Guanti di protezione

Protezione delle mani e aderenza perfetta

Guanti di protezione

Le vostre mani meritano guanti per esperti

La combinazione di comfort, protezione ed ergonomia per la sicurezza degli utenti e la progettazione di guanti adatti per qualsiasi utilizzo in un ambiente di lavoro dimostrano il nostro impegno nei confronti della massima sicurezza per gli utenti. Forte della sua solida esperienza nel campo del rischio industriale, **Honeywell Safety Products** progetta e fabbrica tutti i suoi guanti con il fine di garantire comfort, sicurezza e adeguatezza sul posto di lavoro. Il nostro know-how aziendale in ogni fase della produzione garantisce un livello uniforme di qualità. Abbiamo inoltre instaurato strette relazioni con aziende industriali di grandi dimensioni (settore automobilistico, agroalimentare, vetrario, metallurgico, delle fonderie, ecc.).

Manipolazioni generiche p. 150

Protezione antitaglio p. 176

Protezione termica p. 194

Protezione dal freddo p. 208

Protezione chimica p. 212

Protezione drybox p. 230

Protezione elettrica p. 236

Protezione in maglia metallica p. 240

Clip Glove Guard®

Cod. DOC2949

La clip Glove® Guard vi consente di portare i vostri guanti sempre con voi!

- Economica: riduce i costi dovuti alla sostituzione dei guanti
- Sicura: riduce le lesioni in quanto consente ai lavoratori di portare sempre con sé i propri guanti quando servono

UM'AMPIA GAMMA ADATTA A TUTTE LE SITUAZIONI E A TUTTI GLI AMBIENTI PROFESSIONALI:

GUANTI TAGLIATI E CUCITI

Le qualità naturali della pelle fanno dei guanti tagliati/cuciti lo strumento di protezione ideale. Le loro qualità di comfort, longevità e le loro prestazioni ad elevata resistenza meccanica sono oggi ottimizzate da trattamenti chimici specifici applicati alla pelle.

GUANTI LAVORATI A MAGLIA E IMPREGNATI

Grazie all'elevato livello di comfort e alla sensibilità eccezionale, i guanti lavorati a maglia senza cuciture sono diventati il prodotto preferito di numerosi settori industriali. A seconda delle proprietà richieste, possono essere utilizzate fibre naturali, quali il cotone, per il loro comfort e la loro capacità di assorbire l'umidità, fibre sintetiche, quali la poliammide o il poliestere, per la loro resistenza e persino fibre ad alte prestazioni.

GUANTI PER LA PROTEZIONE CONTRO LE SOSTANZE CHIMICHE

I guanti per la protezione chimica, trattati attraverso l'impregnazione diretta tramite forme in porcellana o attraverso l'impregnazione su supporti, sono sinonimo di prestazioni estreme in termini di resistenza contro i rischi più diversi.

La scelta e la combinazione delle materie prime durante la fabbricazione è essenziale per garantire i risultati previsti:

- **Natural Latex** (lattice naturale)**:** eccellente resistenza ai prodotti chimici acquosi
- **Neoprene:** resiste agli acidi diluiti e ai prodotti petroliferi
- **NBR (gomma butadien-nitrile):** eccellente resistenza ai prodotti petroliferi e ai solventi, nonché alla perforazione
- **PVC:** elevatissima resistenza all'abrasione
- **Butile:** buona resistenza a eteri e chetoni

STANDARD E RISCHI

STANDARD E LEGISLAZIONE

Le nuove direttive UE in materia di DPI sono volte ad armonizzare la legislazione degli stati membri e a stabilire nuove condizioni alle quali i prodotti e i loro utilizzatori devono conformarsi. Gli standard europei definiscono le caratteristiche tecniche richieste per soddisfare questi nuovi requisiti.

La direttiva 89/656/CEE descrive i requisiti che i datori di lavoro devono adottare per la fornitura e l'uso dei DPI destinati ai loro dipendenti.

La direttiva 89/686/CEE descrive i requisiti essenziali da soddisfare per vendere guanti di protezione sul mercato europeo.

CATEGORIE CE: DIRETTIVA 89/686

Categorie	Livelli di rischio	Dossier tecnico	Note informative	Auto-certificazione	Tipo di esame CE	Verifica del sistema produttivo	Etichettatura
I	Minore	X	X	X			CE
I I	Medio	X	X		X		CE
I I I	Irreversibile	X	X		X	X	CE *0062

Tutti i prodotti **Honeywell** sono conformi allo standard EN 420. Questo standard stabilisce i criteri generali in materia di comfort (taglia e presa), etichettatura e innocuità (contenuto di cromo e livelli di pH).

*Numero ente di certificazione

STANDARD E RISCHI

SIMBOLOGIA EUROPEA– STANDARD PRINCIPALI

I guanti sono stati approvati per un utilizzo specifico e soddisfano gli standard seguenti:

EN 388

GUANTI			LIVELLI PRESTAZIONALI				
EN 388 Rischi meccanici			**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
C	Resistenza all'abrasione	in numero di cicli	≥ 100"	≥ 500"	≥ 2000"	≥ 8000"	-
B	Resistenza al taglio (affettatura)	indice	> 1,2	> 2,5	> 5,0	> 10,0	> 20,0
C	Resistenza alla lacerazione	in newton	≥ 10"	≥ 25"	≥ 50"	≥ 75"	-
D	Resistenza alla perforazione	in newton	≥ 20"	≥ 60"	≥ 100"	≥ 150"	-
X	Non testati						

0: risultato ottenuto inferiore al risultato minimo richiesto per il livello 1

EN 388

EN 388 Rischi di taglio da impatto

Test di taglio da impatto tramite una lama metallica del peso di 1050 g fatta cadere da un'altezza di 150 mm

EN 511

EN 511 Protezione contro il freddo			1	2	3	4	5
A	Resistenza al freddo per conduzione	isolamento termico in m2, °C/W	≥ 0,10	≥ 0,15	≥ 0,22	≥ 0,30	-
B	Resistenza al contatto (freddo)	resistenza termica in m2, °C/W	≥ 0,025	≥ 0,050	≥ 0,100	≥ 0,150	-
C	Permeabilità all'acqua - Livello 1 Impermeabile fino ad almeno 30 mm						
X	Non testati per questo pericolo						

EN 407

EN 407 Calore e/o fiamma			1	2	3	4	5
A	Comportamento e/o fiamma	durata della persistenza alla fiamma	≤ 20"	≤ 10"	≤ 3"	≤ 2"	-
B	Resistenza al contatto (caldo)	> 15 secondi a	100 °C	250 °C	350 °C	500 °C	-
C	Resistenza al calore per convezione	trasmissione del calore	≥ 4"	≥ 7"	≥ 10"	≥ 18"	-
D	Resistenza al calore per irraggiamento	trasmissione del calore	≥ 5"	≥ 30"	≥ 90"	≤ 150"	
E	Resistenza a piccoli spruzzi di metallo fuso	numero di gocce necessarie per ottenere un incremento della temperatura di 40°C	≥ 5	≥ 15	≥ 25	≥ 35	-
F	Resistenza a grandi spruzzi di metallo fuso	peso di ferro (grammi) necessario per provocare un'ustione superficiale	≥ 30	≥ 60	≥ 120	≥ 200	-
X	Non testati per questo pericolo						

EN 374-2

EN 374 Rischio chimico

Tre diversi simboli indicano due livelli di requisiti.

Lo Standard EN 374-2 descrive le proprietà impermeabili senza chiamare in causa la resistenza. Ciò include i guanti in tutte le categorie di rischio. Lo Standard corrente specifica un metodo per testare la resistenza dei guanti di protezione alla penetrazione di prodotti chimici e/o micro-organismi.

EN 374-2

Lo Standard EN 374-3 richiede proprietà impermeabili conformemente a EN 374-2 e prestazioni in materia di resistenza al livello 2 come minimo relativamente alla permeazione per almeno tre prodotti sull'elenco di dodici definito nello Standard EN 374-1.

EN 374-3

EN 374-3 Elenchi di prodotti testati	LETTERA	PRODOTTO CHIMICO	NUMERO CAS	CLASSE
	A	Metanolo	67-56-1	Alcool primario
	B	Acetone	67-64-1	Chetone
	C	Acetonitrile	75-05-8	Nitrile
	D	Diclorometano	75-09-2	Idrocarburo clorurato
	E	Solfuro di carbonio	75-15-0	Composti organici contenenti zolfo
	F	Toluolo	108-88-3	Idrocarburo aromatico
	G	Dietilammina	109-89-7	Ammina
	H	Tetraidrofurano	109-99-9	Etere eterociclico
	I	Acetato di etile	141-78-6	Estere
	J	N-Eptano	142-85-5	Idrocarburo saturo
	K	Idrossido di sodio al 40%	1310-73-2	Base inorganica
	L	Acido solforico 96%	7664-93-9	Acido minerale inorganico

Tempi di permeazione

Livello di prestazioni	0	1	2	3	4	5	6
Minuti	<10	≥10	≥30	≥60	≥120	≥240	≥480

EN 1082

EN 1082-2 Protezione contro i tagli e le coltellate

Guanti e protezione dell'avambraccio contro i tagli e le coltellate con coltelli a mano.
Vengono testati a una potenza di 2,45 joule (caduta di un peso da 1000 g da un'altezza di 250 mm).

EN 13998

EN 13998 Protezione contro i tagli e le coltellate

I ChainexOne vengono testati a una potenza pari a 2,45 joule. Livello 1: caduta di un peso da 1000 g da un'altezza di 250 mm.

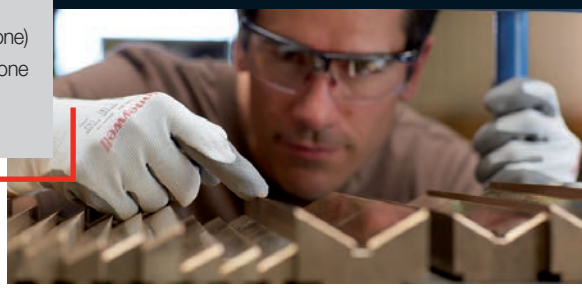
EN 13998

EN 13998 Protezione contro i tagli e le coltellate

ChainexTwo, ChainexLite e Lamex sono stati testati a una potenza di 4,90 joule (livello 2) (caduta di un peso da 1 kg da un'altezza di 0,50 m).
Livello 2: caduta di un peso da 1000 g da un'altezza di 500 mm

Manipolazioni generiche

I nostri guanti di protezione per manipolazioni generiche vengono prodotti in materiali diversi (nylon, pelle, cotone) e con rivestimenti diversi (nitrile, PU, Latex[Lattice]). Queste combinazioni consentono la massima protezione contro i rischi meccanici (abrasione, lacerazioni, perforazioni) in diversi ambienti (grassi, oleosi, secchi, umidi)



Perfect Poly®

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione fine in ambiente asciutto, leggermente grasso o sporco.

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e componenti elettrici (semiconduttori, microprocessori).
- Montaggio e assemblaggio di parti meccaniche nell'industria automobilistica e del suo indotto.
- Imballaggio, confezione e smistamento.

VANTAGGI

- Presa eccellente.
- Certificati come privi di silicone per consentirne l'uso in ambienti di verniciatura.

Perfect Poly® Black

Cod. 24 002 51

Perfect Poly® Skin

Cod. 24 002 60

Perfect Poly® Finger

Cod. 22 322 40

Perfect Poly® Grey

Cod. 24 002 50

CE EN 420

Perfect Poly®

Cod. 22 322 55

Hiviz

Cod. NF11HVY

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
24 002 51	Perfect Poly® Black	Poliammide nero estremamente leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 6 alla 11	4121
24 002 60	Perfect Poly® Skin	Poliammide blu estremamente leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 7 alla 10	3111
22 322 40	Perfect Poly® Finger	Poliammide bianco estremamente leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano sui polpastrelli.	dalla 6 alla 10	Rischi moderati
24 002 50	Perfect Poly® Grey	Poliammide grigio estremamente leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 6 alla 11	4121
22 322 55	Perfect Poly®	Poliammide bianco estremamente leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano bianco.	dalla 6 alla 11	4131
NF11HVY	Hiviz	Nylon giallo a visibilità elevata lavorato a maglia. Rivestimento HPT PVC.	dalla 8M alla 11XXL	4131

Manipolazioni generiche

Nylon/PU

Perfect Poly®

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione fine in ambiente asciutto.

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e componenti elettrici (semiconduttori, microprocessori).
- Separazione di piccoli pezzi (elettrodomestici, industria automobilistica, dadi e bulloni).
- Elettronica.

VANTAGGI

- Presa e traspirabilità eccezionali.
- Senza silicone.

PU 1st Black

Cod. 21 322 51

PU 1st Grey

Cod. 21 002 50

PU 1st Grey Long

Cod. 21 000 52

PU 1st White

Cod. 21 322 55

Workeasy Black PU

Cod. 21 002 51

Workeasy Liner White

Cod. 21 322 00

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
21 322 51	PU 1st Black	Poliammide nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano nero.	dalla 6 alla 12	4131
21 002 50	PU 1st Grey	Poliammide grigio leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 6 alla 11	4131
21 000 52	PU 1st Grey Long	Poliammide grigio leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio. Lunghezza: 30 cm	dalla 6 alla 11	4131
21 322 55	PU 1st White	Poliammide bianco leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano bianco.	dalla 6 alla 11	4131
21 002 51	Workeasy Black PU	Poliestere nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano nero.	dalla 6 alla 11	3121
21 322 00	Workeasy Liner White	Poliestere bianco leggero lavorato a maglia.	dalla 7 alla 11	Rischi moderati

Manipolazioni generiche — Poliammide / PU

CAMPI DI IMPIEGO

- Attività di trasporto e assemblaggio
- Produzione di elettrodomestici (cod. 616)
- Attività all'interno di camere bianche (settore farmaceutico ed elettronico) (cod. 610)
- Meccanica di precisione (assemblaggio di componenti piccoli/leggeri)

VANTAGGI

- Ottima presa/sensibilità
- Presa eccellente durante la manipolazione di parti grasse e untuose
- Cod. 610+ certificato conformemente a US-FED-STD 209 - camere bianche, classe 100
- Buona resistenza meccanica
- Camapur Comfort 626 offre una buona resistenza contro lo sporco

SovaMech® 554
Cod. 554

Camapur® Comfort 616+
Cod. 616

Camapur® Comfort 617+
Cod. 617

Camapur® Comfort 619
Cod. 619

Camapur® Comfort 626
Cod. 626

FiroMech® 629+
Cod. 629

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
554	SovaMech® 554	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, blu.	dalla 7 alla 10	2131
609	Camapur® Comfort 609+	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, bianco.	dalla 6 alla 11	Rischi moderati
610	Camapur® Comfort 610+	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, bianco.	dalla 6 alla 11	3131
616	Camapur® Comfort 616+	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, bianco.	dalla 6 alla 11	3131
617	Camapur® Comfort 617+	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sui polpastrelli, bianco.	dalla 6 alla 10	1130
619	Camapur® Comfort 619	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, grigio.	dalla 6 alla 11	2131
626	Camapur® Comfort 626	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento profondo sul palmo, nero.	dalla 6 alla 10	2131
629	FiroMech® 629+	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, bianco.	dalla 6 alla 11	2010

Manipolazioni generiche — Puntinatura in PVC/poliammide

CAMPI DI IMPIEGO

- Manipolazione di cartone, attività di trasporto, assemblaggio
- Imballaggio e lavori di movimentazione

VANTAGGI

- Fodera lavorata a maglia circolare senza cuciture per un comfort migliorato
- Polytrix BN 914 offre una presa e una resistenza meccaniche migliorate sui polpastrelli grazie al doppio rivestimento sulle punte

PolyTRIX® B 910

Cod. 910

PolyTRIX® N 912

Cod. 912

PolyMex® N 916

Cod. 916

CuttoTRIX® N 922

Cod. 922

PolyNox® ESD N 926

Cod. 926

PolyTRIX® BN 914 / PolyTRIX® BN FKV 1914

Cod. 914/1914

CE EN 420

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	EN 388	Altri Standard
910	PolyTRIX® B 910	Poliammide leggero lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia, blu.	dalla 6 alla 10	2140	✓	
911	PolyTRIX® 911	Poliammide/cotone leggero lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia, bianco.	dalla 7 alla 10	2140		
912	PolyTRIX® N 912	Poliammide/cotone leggero lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, bianco/giallo.	dalla 6 alla 11	2140		
914	PolyTRIX® BN 914	Poliammide leggero lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, blu/giallo.	dalla 7 alla 11	1140	✓	
916	PolyMEX® N 916	Poliammide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, bianco/giallo.	dalla 7 alla 10	3140		
922	CuttoTRIX® N 922	Poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, bianco.	dalla 7 alla 10	2140		
926	PolyNox® ESD N 926	Poliammide/poliestere/acciaio speciale medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, bianco/giallo.	dalla 7 alla 10	2140		
1914	PolyTRIX® BN FKV 1914	Poliammide leggero lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, polpastrelli sigillati, blu/giallo.	dalla 7 alla 10	1140		

Manipolazioni generiche

Materiali antistatici

CAMPI DI IMPIEGO

- Protezione di parti elettroniche
- Industria elettrica
- Industria automobilistica

VANTAGGI

- Protezione conforme al progetto di norma per la protezione antistatica (PrEN16350) >1x10$^{8}\Omega$ a (23 ±2)°C, umidità relativa (25 ±4)%
- Vestibilità ottimale grazie all'ottima traspirabilità
- Ottima sensibilità, destrezza eccezionale

Antistatici

Honeywell

Perfect Finger ESD Carbon

Cod. 22 322 52

CovaSpec® 470+

Cod. 470

CovaSpec® 471+

Cod. 471

Camapur® Comfort Antistatik 623+

Cod. 623

Camapur® Comfort Antistatik 624+

Cod. 624

Camapur® Comfort Antistatik 625+

Cod. 625

CE EN 420

EN 388

Altri Standard

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
22 322 52	Perfect Finger ESD Carbon	Poliammide leggero lavorato a maglia + filato di carbonio antistatico. Rivestimento in PU sui polpastrelli.	dalla 7 alla 10	Rischi moderati	-
470	CovaSpec® 470+	Poliammide/carbonio, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, senza rivestimento, crema.	dalla 7 alla 10	113X	PR EN 16350
471	CovaSpec® 471+	Poliammide/carbonio, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sui polpastrelli, crema.	dalla 6 alla 10	113X	PR EN 16350
472	CovaSpec® 472+	Poliammide/carbonio, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, crema.	dalla 7 alla 10	3131	PR EN 16350
623	Camapur® Comfort Antistatik 623+	Poliammide/rame, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, senza rivestimento, crema.	dalla 7 alla 10	X13X	PR EN 16350
624	Camapur® Comfort Antistatik 624+	Poliammide/rame, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento sui polpastrelli, crema.	dalla 6 alla 10	X13X	PR EN 16350
625	Camapur® Comfort Antistatik 625+	Poliammide/rame, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, crema	dalla 6 alla 10	3131	PR EN 16350

Manipolazioni generiche

Nylon/Nitrile

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione fine in ambiente asciutto, grasso, umido e sporco.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggi meccanici e in subappalto (industria automobilistica).
- Edilizia e lavori pubblici.

VANTAGGI

- Riuniscono resistenza meccanica e presa.
- Eccellenti proprietà di impermeabilità agli oli.

Polytril™

Polytril™

Cod. 22 322 30

Polytril™ Black

Cod. 22 322 31

Polytril™ Mix

Cod. 22 322 33

Polytril™ Top

Cod. 22 322 36

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
22 322 30	Polytril™	Poliammide bianco leggero lavorato a maglia. Rivestimento in nitrile grigio impermeabile.	dalla 7 alla 10	4121
22 322 31	Polytril™ Black	Poliammide nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento in nitrile nero impermeabile.	dalla 6 alla 11	4121
22 322 33	Polytril™ Mix	Poliammide/cotone nero medio lavorato a maglia. Rivestimento in nitrile nero ruvido.	dalla 7 alla 11	4232
22 322 36	Polytril™ Top	Poliammide leggero lavorato a maglia. Rivestimento in nitrile nero impermeabile fino al polso.	dalla 7 alla 11	4121

Manipolazioni generiche

Nylon/Nitrile

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione fine in ambiente asciutto, grasso umido e sporco.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggi meccanici e in subappalto (industria automobilistica).
- Edilizia e lavori pubblici.

VANTAGGI

- Riuniscono resistenza meccanica e presa.
- Eccellenti proprietà di impermeabilità agli oli.

Polytril™

Polytril™ Air

Cod. 22 322 70

Polytril™ Air 3/4

Cod. 22 322 72

Polytril™ Air Comfort

Cod. 22 322 73

Polytril™ Air Heavy

Cod. 22 322 74

Polytril™ Air Skin

Cod. 22 322 78

Nitri Task F2

Cod. NFF13H

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
22 322 70	Polytril™ Air	Poliammide nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento in schiuma di nitrile nera.	dalla 7 alla 11	4121
22 322 72	Polytril™ Air 3/4	Poliammide nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento 3/4 in schiuma di nitrile nera.	dalla 7 alla 10	4121
22 322 73	Polytril™ Air Comfort	Poliammide/cotone/Lycra® leggero lavorato a maglia. Rivestimento in schiuma di nitrile nera.	dalla 6 alla 11	4121
22 322 74	Polytril™ Air Heavy	Poliammide nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento in schiuma di nitrile nera spessa.	dalla 7 alla 11	4122
22 322 78	Polytril™ Air Skin	Poliammide nero estremamente leggero lavorato a maglia. Rivestimento in schiuma di nitrile nera sottile.	dalla 7 alla 10	3131
NFF13H	Nitri Task F2	Poliammide blu lavorato a maglia. Rivestimento in schiuma di nitrile nera.	dalla 7S alla 11XXL	3131

Manipolazioni generiche

Nylon/Nitrile

CONSIGLIATI PER

- Ambienti grassi e umidi.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggi meccanici e in subappalto (industria automobilistica).
- Edilizia e lavori pubblici.
- Petrolchimica.

VANTAGGI

- Nuova tecnologia repellente ai liquidi.
- Destrezza eccellente in ambiente grasso.

Oil Grip

Oil Grip

Cod. NF35

Oil Grip FC

Cod. NF35F

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
NF35	Oil Grip	Poliammide verde lavorato a maglia. Rivestimento in nitrile nero con finitura Micro®	dalla 7S alla 11XXL	3121
NF35F	Oil Grip FC	Poliammide verde lavorato a maglia. Interamente rivestiti con nitrile doppio bagno.	dalla 7S alla 11XXL	4131

Manipolazioni generiche — Policotone/lattice

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti abrasivi in ambiente umido e non grasso.

CAMPI DI IMPIEGO

- Edilizia (movimentazione di materiali, tegole, ecc.).
- Bricolage, giardinaggio.
- Attività agricole e forestali.
- Raccolta di rifiuti.
- Articoli in vetro, carpenteria.
- Lavori con getti di vapore (cod. 447+).

VANTAGGI

- Eccellenti qualità anti-scivolo.

Dexgrip

DexGrip
Cod. 20 941 40

DexGrip Light
Cod. 20 941 50

Dexgrip Rough Tuff
Cod. 20 941 60

Grip Latex
Cod. 20 941 45

Grip-Tex® 445+
Cod. 445

by Honeywell

Grip-Tex® 447+
Cod. 447

by Honeywell

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
20 941 40	DexGrip	Cotone/poliammide medio lavorato a maglia. Rivestimento in Latex (lattice) blu rugoso.	dalla 7 alla 11	2142	X2XXXX
20 941 50	DexGrip Light	Poliammide/cotone blu leggero lavorato a maglia. Rivestimento in Latex (lattice) blu rugoso sottile.	dalla 7 alla 10	2121	
20 941 60	Dexgrip Rough Tuff	Mischia di cotone pesante lavorato a maglia. Rivestimento in lattice pesante. Trattamento antibatterico	dalla 7 alla 10	3242	Rischi moderati
20 941 45	Grip Latex	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento in Latex (lattice) verde rugoso.	dalla 7 alla 10	4231	
445	Grip-Tex® 445+	Fodera rivestita in lattice naturale, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, finitura molto ruvida, arancione.	dalla 8 alla 10	X131	
447	Grip-Tex® 447+	Fodera in cotone rivestita in lattice naturale, polsino, interamente rivestito, finitura molto ruvida, arancione.	dalla 8 alla 10	X131	

Manipolazioni generiche

Cotone/nitrile

Soflex/Superlite

CONSIGLIATI PER

- Manipolazioni pesanti di oggetti abrasivi in ambiente umido, grasso od oleoso.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggi meccanici e in subappalto (industria automobilistica).
- Edilizia e lavori pubblici.
- Petrolchimica.

VANTAGGI

- Qualità superiore del rivestimento e del supporto.

Soflex

Cod. 20 952 25

Superlite Plus

Cod. T4700P

Superlite Plus

Cod. T4700

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 952 25	Soflex	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento 3/4 in nitrile giallo. Polsino lavorato a maglia.	dalla 7 alla 11	4111
T4700P	Superlite Plus	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento in nitrile giallo sul palmo. Polsino lavorato a maglia.	dalla 6XS alla 10XL	3111
T4700	Superlite Plus	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Interamente rivestiti in nitrile giallo. Polsino lavorato a maglia.	dalla 6XS alla 10XL	3111

Manipolazioni generiche — Cotone/Nitrile

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavori con parti grasse e umide
- Metallurgia e ingegneria meccanica
- Attività di trasporto e assemblaggio
- Industria automobilistica

VANTAGGI

- Superficie del guanto priva di silicone (indifferenza alle vernici, metodo di test settore automobilistico)
- Metodo di fabbricazione e materiali utilizzati non nocivi per la pelle
- Buona resistenza al danno meccanico
- Repellente all'umidità
- Fodera in cotone senza cuciture (cod. 201)

Sahara® 100
Cod. 100

Sahara® Plus 101
Cod. 101

Sahara® Top 102
Cod. 102

Sahara® Premium 201
Cod. 201

Monsun® 105
Cod. 105

Monsun® 106
Cod. 106

CE EN 420

EN 388 | EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie		Valori	
100	Sahara® 100	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, giallo.	dalla 7 alla 10	3111		✓
101	Sahara® Plus 101	Fodera aderente in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, giallo.	dalla 7 alla 10	3111		
102	Sahara® Top 102	Fodera aderente in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, palma rivestita, rivestimento profondo, giallo.	dalla 7 alla 10	3111		✓
201	Sahara® Premium 201	Fodera aderente senza cuciture in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, giallo.	dalla 7 alla 10	2111	X1XXXX	
105	Monsun® 105	Fodera aderente in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, giallo.	dalla 7 alla 10	2111		✓
106	Monsun® 106	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, giallo.	dalla 7 alla 10	2111		✓

Manipolazioni generiche — Cotone/nitrile

CAMPI DI IMPIEGO

- Metallurgia e ingegneria meccanica
- Industria automobilistica
- Lavori con parti grasse e umide
- Attività di trasporto e assemblaggio
- Settore edile
- Stoccaggio e imballaggio

VANTAGGI

- Metodo di fabbricazione e materiali utilizzati non nocivi per la pelle
- Buona resistenza al danno meccanico
- Repellenti all'umidità
- Protezione extra dell'avambraccio grazie al design più lungo (cod. 109, 112)
- Polsino ampio che consente di infilare/sfilare il guanto rapidamente (cod. 109, 112, 301, 303, 310)
- Superficie del guanto priva di silicone (indifferenza alle vernici, metodo di test settore automobilistico) (cod. 151)
- Elevata flessibilità in confronto ai guanti in pelle
- Privo di cromato VI

Gobi® 109

Cod. 109

Gobi® 112

Cod. 112

Taifun 151

Cod. 151

Man at Work® 301

Cod. 301

DiraMech® 303

Cod. 303

Worktril® 310

Cod. 310

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
109	Gobi® 109	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino, interamente rivestito, giallo.	dalla 7 alla 10	3111	✓
112	Gobi® 112	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino, interamente rivestito, giallo.	dalla 9 alla 10	3111	
151	Taifun 151	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, giallo.	dalla 7 alla 10	1111	✓
301	Man at Work® 301	Tessuto rivestito in nitrile, polsino in tela, protezione delle nocche, crema.	dalla 8 alla 11	2111	
303	DiraMech® 303	Tessuto rivestito in nitrile, polsino in tela, protezione delle nocche, interamente rivestito, crema.	dalla 9 alla 11	2111	
310	Worktril® 310	Tessuto rivestito in nitrile, polsino in tela, rivestimento sul palmo, marrone.	dalla 8 alla 11	3111	

Manipolazioni generiche — Cotone/Nitrile

CAMPI DI IMPIEGO

- Metallurgia e ingegneria meccanica
- Manipolazione di parti grasse e umide
- Produzione di parti fuse
- Attività di trasporto e assemblaggio
- Settore edile
- Stoccaggio e imballaggio

VANTAGGI

- Resistenza meccanica eccezionale
- Repellenti all'umidità
- Polsino ampio che consente di infilare/sfilare il guanto rapidamente. (Cod. 309+, 319+, 177)
- Palmo estremamente ruvido in grado di fornire una presa eccezionale (cod. 177)

Nitex 308+

Cod. 308

Nitex 309+

Cod. 309

Nitex-Grip 177

Cod. 177

Nitex 318+

Cod. 318

Nitex 319+

Cod. 318

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
308	Nitex 308+	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, interamente rivestito, blu.	10	4111
309	Nitex 309+	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, interamente rivestito, blu.	dalla 8 alla 10	4111
177	Nitex-Grip 177	Fodera in spugna rivestita in nitrile, polsino in tela, rivestimento sul palmo, blu.	dalla 9 alla 10	4232
318	Nitex 318+	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino lavorato a maglia, rivestimento sul palmo, blu.	dalla 9 alla 10	4111
319	Nitex 319+	Fodera in cotone rivestito in nitrile, polsino in tela, rivestimento sul palmo, blu.	dalla 9 alla 10	4111

Manipolazioni generiche

Nitrile

CAMPI DI IMPIEGO

- Manipolazione, uso intensivo in ambienti sporchi, umidi, grassi e untuosi.

VANTAGGI

- Fodera in jersey di cotone 100%.
- Rivestimento in nitrile.
- Trattamento antibatterico.
- Conforme alla norma FDA CFR21 relativa al contatto con gli alimenti.

Bluesafe

Bluetuff

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
T101	Bluesafe	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento 3/4 in nitrile blu. Polsino lavorato a maglia.	dalla 8M alla 10XL	3111
T102	Bluesafe	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Interamente rivestiti in nitrile blu. Polsino lavorato a maglia.	dalla 9L alla 10XL	3111
T107	Bluesafe	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento 3/4 in nitrile blu. Polsino di sicurezza.	dalla 9L alla 10XL	3111
T157	Bluesafe	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Interamente rivestiti in nitrile blu. Polsino di sicurezza.	dalla 9L alla 10XL	3111
T201	Bluetuff	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento 3/4 in nitrile blu. Polsino lavorato a maglia.	dalla 8M alla 10XL	4221
T202	Bluetuff	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Interamente rivestiti in nitrile blu. Polsino lavorato a maglia.	dalla 8M alla 10XL	4221
T207	Bluetuff	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Rivestimento 3/4 in nitrile blu. Polsino di sicurezza.	dalla 9L alla 10XL	4221
T257	Bluetuff	Tagliati e cuciti con cotone interlock. Interamente rivestiti in nitrile blu. Polsino di sicurezza.	dalla 9L alla 10XL	4221

Manipolazioni generiche — Nitrile

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavori esterni, manutenzione, assemblaggio, smerigliatura, manipolazione di materiali abrasivi e oggetti di piccole dimensioni.

VANTAGGI

- Molto confortevoli con fodera in jersey di cotone.
- Imbottitura protettiva di qualità superiore per lavori in condizioni estreme.
- Il rivestimento in nitrile consente una buona presa anche in caso di manipolazione di oggetti umidi.
- Il rivestimento in nitrile è più resistente all'abrasione della maggior parte dei guanti in pelle, mantenendo al tempo stesso la massima flessibilità.

Worknit HD

Worknit HD
Cod. 85/3721

Worknit HD
Cod. 85/3729

Worknit HD
Cod. 85/8721

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
85/3721	Worknit HD	Tagliati e cuciti con jersey di cotone. Palmo rivestito in nitrile flessibile. Puntinatura nera sul dorso.	dalla 8M alla 10XL	3111
85/3729	Worknit HD	Tagliati e cuciti con jersey di cotone. Palmo rivestito in nitrile flessibile. Cotone a righe sul dorso.	dalla 8M alla 11XXL	3111
85/8721	Worknit HD	Tagliati e cuciti con jersey di cotone. Palmo rivestito in nitrile flessibile. Puntinatura nera sul dorso. Polsino di sicurezza.	dalla 9L alla 10XL	3111

Manipolazioni generiche

Cotone

Sofraclean

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti in un ambiente pulito. Possono essere utilizzati come sottoguanti contro il freddo.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggio e assemblaggio.
- Operazioni di presentazione e finitura.
- Manipolazione di bottiglie (cosmetici, profumi).
- Protezione termica leggera fino a un max di 50°C.

VANTAGGI

- Design ergonomico del guanto per un comfort eccellente.
- Certificati come “privi di silicone” per consentirne l'uso in ambienti di verniciatura.

RU530

Cod. RU530

RU711

Cod. RU711

RF519WAP

Cod. RF519WAP

RF520WTB

Cod. RF520WTB

Sofraclean Fit

Cod. 20 782 22

Manucot

Cod. 20 725 30

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
RU530	RU530	Cotone interlock sbiancato tagliato e cucito, media pesantezza, ambidestro.	7 e 9	Rischi moderati
RU711	RU711	Cotone interlock sbiancato tagliato e cucito con elastan, ambidestro.	6 e 8	Rischi moderati
RF519WAP	RF519WAP	Tagliati e cuciti con jersey di cotone sbiancato.	7	Rischi moderati
RF520WTB	RF520WTB	Tagliati e cuciti con jersey di cotone leggero.	dalla 6 alla 11	Rischi moderati
20 782 22	Sofraclean Fit	Tagliati e cuciti con jersey di cotone, polsino lavorato a maglia.	dalla 7 alla 9	Rischi moderati
20 725 30	Manucot	Tela in twill di cotone tagliato e cucito, polsino di 12 cm	9,5	Rischi moderati

Manipolazioni generiche

Nylon

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti in un ambiente pulito.

Polytex

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggio e assemblaggio.
- Operazioni di presentazione e finitura.
- Profumeria.
- Orologeria e gioielleria.
- Fotografia e produzione occhiali.

VANTAGGI

- La fibra in poliammide priva di pelucchi è l'ideale per i lavori di precisione.

UA0100

Cod. UA0100

RF075

Cod. RF075

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
UA0100	UA0100	Lycra/poliammide tagliato e cucito, taglio industriale, ambidestro.	dalla 6 alla 10	Rischi moderati
RF075	RF075	Poliestere a trama tagliato e cucito, banda biforcuta tra le dita per un maggiore comfort, con orlo.	7 e 9	0121

Manipolazioni generiche

Cotone

Tricoton

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti di piccole dimensioni in un ambiente pulito. Possono essere utilizzati come sottoguanti.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggio e assemblaggio.
- Operazioni di presentazione e finitura.
- Orologeria e gioielleria.
- Fotografia e produzione occhiali.

VANTAGGI

- Il cotone è molto confortevole in quanto assorbe l'umidità dall'interno del guanto.

Tricoton Ultra Light

Cod. RGT350

Tricoton

Cod. RGT450

Tricoton Light

Cod. RGT550

Tricoton Heavy

Cod. RGT850

Tricoton Light Grip

Cod. RGT855

Tricoton Light Long

Cod. RGT10550

CE EN 420

EN 388

EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
RGT350	Tricoton Ultra Light	Cotone leggero lavorato a maglia 100%.	dalla 6 alla 10	Rischi moderati	
RGT450	Tricoton	Cotone leggero lavorato a maglia 100%, 2 fili.	dalla 6 alla 9	Rischi moderati	
RGT550	Tricoton Light	Cotone leggero lavorato a maglia 100%, 3 fili.	dalla 6 alla 10	Rischi moderati	
RGT850	Tricoton Heavy	Cotone leggero lavorato a maglia 100%, multifilo.	7 e 9	113X	X1XXXX
RGT855	Tricoton Light Grip	Cotone leggero lavorato a maglia 100%. Puntinatura in PVC sul palmo.	7 e 9	Rischi moderati	
RGT10550	Tricoton Light Long	Cotone leggero lavorato a maglia 100%, polsino di 10 cm.	dalla 7 alla 9	Rischi moderati	

Manipolazioni generiche

Nylon

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti di piccole dimensioni in un ambiente pulito.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggio e assemblaggio.
- Operazioni di presentazione e finitura.
- Orologeria e gioielleria.
- Fotografia e produzione occhiali.

VANTAGGI

- La fibra in poliammide/poliestere priva di pelucchi è l'ideale per i lavori di precisione.

Triconyl

Triconyl

Cod. RGT020

Triconyl Grip

Cod. RGT820

Triconyl Mitt

Cod. RGT820M

Triconyl Long

Cod. 22 320 97

Triconyl Microdots

Cod. 22 324 20

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
RGT020	Triconyl	Poliammide bianco leggero 100% lavorato a maglia.	dalla 6 alla 10	213X
RGT820	Triconyl Grip	Poliammide bianco leggero 100% lavorato a maglia. Puntinatura in PVC sul palmo.	dalla 7 alla 10	213X
RGT820M	Triconyl Mitt	Poliammide bianco leggero 100% lavorato a maglia. Puntinatura in PVC sul palmo. Dita tagliate.	dalla 7 alla 9	213X
22 320 97	Triconyl Long	Poliammide bianco leggero 100% lavorato a maglia. Lunghezza di 27 cm.	7 e 9	213X
22 324 20	Triconyl Microdots	Poliammide bianco leggero 100% lavorato a maglia. Micropuntinatura nera in PVC sul palmo.	dalla 6 alla 10	Rischi moderati

Manipolazioni generiche — Pelle sintetica

RewoMech

CAMPI DI IMPIEGO

- Trasporti e logistica
- Imballaggio e lavori di movimentazione
- Metallurgia
- Ingegneria meccanica
- Settore automobilistico e delle forniture

VANTAGGI

- Aderenza eccezionale
- Molto confortevoli da indossare
- Buona traspirabilità

RewoMech® 640

Cod. 640

RewoMech® 641

Cod. 641

RewoMech® 643

Cod. 643

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
640	RewoMech® 640	Palmo in pelle sintetica, tessuto stretch, chiusura in grigio.	dalla 7 alla 12	2121
641	RewoMech® 641	Palmo in pelle sintetica con barriera anti-umidità, chiusura in grigio.	dalla 7 alla 12	1132
643	RewoMech® 643	Palmo in pelle sintetica, polsino, grigio.	dalla 7 alla 12	2121

Manipolazioni generiche — Nylon/cotone

Resistex

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti abrasivi e leggermente acuminati.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggio e assemblaggio (industria automobilistica).
- Rimozione di oggetti in plastica dallo stampo.
- Etichettatura e movimentazione.
- Operazioni di finitura e decorazione.

VANTAGGI

- Il cotone all'interno del guanto riduce il sudore e aumenta il comfort.

Resistex Light

Cod. RGT080

Resistex Light GRIP 2

Cod. 22 320 92

Resistex Light GRIP FL

Cod. RGT880DC

Abratex

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti abrasivi e leggermente acuminati.

CAMPI DI IMPIEGO

- Montaggio e assemblaggio (industria automobilistica).
- Rimozione di oggetti in plastica dallo stampo.
- Etichettatura e movimentazione.
- Operazioni di finitura e decorazione.

VANTAGGI

- Il mix di cotone e fibre di poliestere offre un comfort eccezionale e una flessibilità unica.

Abratex Light

Cod. RGT088

Abratex Light GRIP

Cod. RGT888

Abratex Heavy GRIP

Cod. RGT898V

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
RGT080	Resistex Light	Poliammide leggero lavorato a maglia 33% (esterno), cotone pieghettato 67% (interno).	7 e 9	113X
22 320 92	Resistex Light GRIP 2	Poliestere/cotone leggero lavorato a maglia. Puntinatura in PVC su entrambi i lati.	dalla 7 alla 9	113X
RGT880DC	Resistex Light GRIP FL	Poliammide leggero lavorato a maglia 33% (esterno), cotone 67% (interno). Puntinatura in PVC sul palmo. Indice e pollice tagliato.	7 e 9	113X
RGT088	Abratex Light	Poliammide leggero lavorato a maglia 67% (esterno), cotone pieghettato 33% (interno).	dalla 7 alla 10	224X
RGT888	Abratex Light GRIP	Poliammide leggero lavorato a maglia 67% (esterno), cotone 33% (interno). Puntinatura in PVC verde sul palmo.	dalla 6 alla 10	224X
RGT898V	Abratex Heavy GRIP	Poliammide verde pesante lavorato a maglia 50% (esterno), cotone pieghettato 50% (interno). Puntinatura in PVC sul palmo. Colore verde	7 e 9	223X

Manipolazioni generiche

Pelle idrorepellente

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione media o pesante in ambienti umidi, grassi e untuosi.

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavori all'aperto in qualsiasi condizione meteo.
- Movimentazione in ambienti portuali e aeroportuali.
- Lavori su piattaforme petrolifere.
- Manutenzione.

VANTAGGI

- La grana di pelle di vacchetta offre una buona resistenza meccanica.
- La palma in velluto migliora la resistenza all'abrasione, cosa che a sua volta incrementa la durata del guanto.
- Buona aderenza in ambiente grasso.

Hydro/Velvet

Velvet Palm Long Cuff

Cod. 20 128 60

Velvet Palm Lastex

Cod. 20 491 31

Velvet Palm

Cod. 20 577 31

Velvet Back

Cod. 20 577 32

Velvet Back Short Cuff

Cod. 20 586 38

CE EN 420

EN 388

2122	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 128 60	Velvet Palm Long Cuff	Velluto sul palmo/grana di pelle di vacchetta idrorepellente sul dorso. Polsino in crosta di pelle di 10 cm.	dalla 7 alla 11	3122
20 491 31	Velvet Palm Lastex	Velluto sul palmo/grana di pelle di vacchetta idrorepellente sul dorso. Protezione completa delle vene.	dalla 8 alla 11	3121
20 577 31	Velvet Palm	Velluto sul palmo/grana di pelle di vacchetta idrorepellente sul dorso. Elastico sul dorso.	dalla 7 alla 11	3121
20 577 32	Velvet Back	Velluto sul dorso/grana di pelle di vacchetta idrorepellente sul palmo. Elastico sul dorso.	dalla 8 alla 11	3122
20 586 38	Velvet Back Short Cuff	Velluto sul dorso/grana di pelle di vacchetta idrorepellente sul palmo. Polsino in crosta di pelle di 10 cm.	dalla 8 alla 11	2112

Manipolazioni generiche — Pelle naturale/Idrorepellente

Acqua

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione media o pesante in ambienti umidi, grassi e untuosi.

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavori all'aperto in qualsiasi condizione meteo.
- Movimentazione in ambienti portuali e aeroportuali.
- Lavori su piattaforme petrolifere.
- Manutenzione.

VANTAGGI

- La grana di pelle di vacchetta offre una buona resistenza meccanica.
- Resistenza a olio e grasso.

Hydrograin

Cod. 20 492 60

Hydrograin EW

Cod. 20 491 60

Hydro Long

Cod. 20 576 67

Naturale

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione generale in ambiente pulito.

CAMPI DI IMPIEGO

- Costruzioni, edilizia.
- Logistica.
- Industria automobilistica, indotto.

VANTAGGI

- La grana di pelle di vacchetta offre una flessibilità eccezionale.

Grain Driver

Cod. 20 301 95

Mix Driver

Cod. 20 303 95

Grain EW

Cod. 20 311 95

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 492 60	Hydrograin	Grana di pelle di vacchetta idrorepellente. Elastico sul dorso.	dalla 7 alla 12	2121
20 491 60	Hydrograin Ew	Grana di pelle di vacchetta idrorepellente. Il polsino in Lastex protegge le vene.	dalla 7 alla 12	2122
20 576 67	Hydro Long	Grana di pelle di vacchetta sul palmo e sul dorso. Elastico sul dorso, lunghezza 30 cm.	dalla 8 alla 11	2112
20 301 95	Grain Driver	Grana di pelle di vacchetta. Elastico sul dorso.	dalla 8 alla 11	3121
20 303 95	Mix Driver	Grana di pelle di vacchetta sul palmo/dorso in crosta di pelle. Elastico sul dorso.	dalla 8 alla 11	3122
20 311 95	Grain EW	Lastex/Grana di pelle di vacchetta. Il polsino in Lastex protegge le vene.	dalla 8 alla 11	3122

Manipolazioni generiche

Pelle naturale

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione pesante in ambiente pulito.

CAMPI DI IMPIEGO

- Costruzioni, edilizia.
- Logistica.
- Industria automobilistica, indotto.

VANTAGGI

- La crosta di pelle di vacchetta offre un'ottima resistenza meccanica in caso di manipolazioni pesanti.

Rigger

Split Rigger Brown

Cod. 20 000 93

Docker

Cod. 20 000 94

Split Docker

Cod. 20 002 95

Split Rigger

Cod. 20 000 97

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 000 93	Split Rigger Brown	Crosta di pelle di vacchetta marrone sul palmo. Dorso in twill di cotone con banda rinforzata	dalla 9 alla 10	3132
20 000 94	Docker	Crosta di pelle di vacchetta marrone sul palmo, foderato. Dorso in twill con banda rinforzata.	9 e 10	3132
20 002 95	Split Docker	Crosta di pelle di vacchetta marrone sul palmo, foderato. Dorso in twill con banda rinforzata. Polsino in cotone.	Taglia unica	3132
20 000 97	Split Rigger	Crosta di pelle di vacchetta marrone sul palmo. Dorso in twill di cotone con banda rinforzata	dalla 8 alla 10	3122

Manipolazioni generiche

Pelle naturale

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione fine in ambiente asciutto.

CAMPI DI IMPIEGO

- Precisione meccanica.
- Logistica.
- Industria automobilistica, indotto.

VANTAGGI

- Pelle fine per un'aderenza e una presa migliori.

Precision

Precision Tex EW

Cod. 20 516 52

CT1615CH

Cod. CT1615CH

Manufin

Cod. 20 551 83

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 516 52	Precision Tex EW	Grana di pelle di vacchetta naturale. Elastico sul dorso.	dalla 7 alla 10	1X11
CT1615CH	CT1615CH	Grana di pelle di vacchetta sul palmo/dorso in crosta di pelle. Elastico sul dorso.	dalla 6 alla 11	2121
20 551 83	Manufin	Grana di pelle di vacchetta. Il polsino in Lastex protegge le vene.	dalla 8 alla 10	2111

Manipolazioni generiche

Pelle

CAMPI DI IMPIEGO

- Cryogenic: manipolazione di gas liquidi (azoto).
- Chainstop: protezione contro i rischi legati alla movimentazione di motoseghe.
- Velvet Shock: protezione contro gli urti.
- WaveBreaker: per lavori con attrezzature/macchine che emettono vibrazioni per ridurre la sindrome del dito bianco (costruzione di navi, fabbricazione di aeromobili).

VANTAGGI

CRYOGENIC:
- I guanti in grana di pelle di vacchetta siliconata idrorepellenti garantiscono una buona sensibilità alle basse temperature. Sono impermeabili e offrono una buona protezione meccanica.

FIREMAN:
- Il rivestimento in cotone/Kevlar® offre una buona protezione contro tagli e rischi termici.
- L'assemblaggio di fili Kevlar® garantisce cuciture uniformi contro calore, usura e strappi.

VELVET SHOCK:
- Protezione del dorso e della palma della mano contro gli urti.

WAVEBREAKER:
- Cod. 633: Versione modulare: guanto esterno separato per un ricambio conveniente

Specifiche

Cryogenic

Cod. 20 586 85

Fireman

Cod. 22 815 61

MIT1600

Cod. MIT1600

Velvet shock

Cod. 20 491 32

WaveBreaker

Cod. 33 e 633

by Honeywell

CE EN 420

EN 388 EN 407 EN 511

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori		
20 586 85	Cryogenic	Grana di pelle di vacchetta idrorepellente siliconata. Interamente foderato in pile alluminizzato. Polsino in crosta di pelle di 20 cm con chiusura in Velcro®. Lunghezza di 40 cm	dalla 9 alla 11	3222		222
22 815 61	Fireman	Grana di pelle di vacchetta idrorepellente. Foderato in jersey di cotone/Kevlar. Polsino in crosta di pelle con chiusura in Velcro®. Cuciture in Kevlar.	dalla 7 alla 11	3222	4132XX	
MIT1600	MIT1600	Guanto senza dita tipo ciclista. Palma in pelle di agnello con cuscinetto. Dorso in cotone lavorato all'uncinetto. Chiusura in Velcro®	dalla S alla XL	Rischi moderati		
20 491 32	Velvet shock	Grana di pelle di vacchetta idrorepellente sul palmo. Velluto sul dorso. Rinforzo contro gli urti su dorso e palma. Polsino in Lastex.	dalla 9 alla 11	2121		
33	WaveBreaker (guanto esterno)	Solo guanto esterno, palma in pelle artificiale, chiusura in polsino, nero.	dalla 9 alla 10	Rischi moderati		
633	WaveBreaker 633	Versione modulare: guanto interno impermeabile con inserto antivibrazioni; guanto esterno: palma in pelle artificiale, chiusura in polsino, nero.	dalla 9 alla 10	2121		

Protezione antitaglio

La protezione contro i rischi di taglio è garantita dall'uso di materiali e fibre ad alte prestazioni (Dyneema®, Kevlar®, fibre in acciaio, ecc.) che costituiscono veri e propri riferimenti per il settore.
Grazie all'utilizzo di materiali tecnici ad alte prestazioni, quali Dyneema®, Kevlar® e fibra in acciaio, siamo in grado di offrire una gamma completa di guanti per proteggere gli utilizzatori contro tutti i tipi di rischi da taglio.

Protezione contro le perforazioni

CONSIGLIATI PER

- Sottoguanti protettivi da utilizzare sotto altri guanti per la movimentazione di oggetti che presentano un elevato rischio di perforazione.

CAMPI DI IMPIEGO

- Sanità (rifiuti di ospedali, lavanderie di ospedali, ambulatori veterinari).
- Raccolta e smistamento (rifiuti domestici, elettricità, elettronica).
- Rifiuti con rischio di infezione.
- Applicazione della legge (polizia, dogana).
- Attività di pulizia (aerei, treni, stadi, ecc.).
- Manutenzione (fabbriche che trattano rifiuti nucleari, ascensori).

VANTAGGI

- Sottoguanto riutilizzabile (solo il guanto di protezione è sottoposto a usura ambientale), design ergonomico per una migliore sensibilità tattile e maggior comfort e presa.
- Omogeneità del materiale per una protezione di sicurezza.

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavorazione di plastica e lamiere
- Pulizia di mezzi di trasporto/luoghi pubblici
- Giardinaggio
- Smistamento di rifiuti
- Carceri
- Ospedali e case di cura con rischi di contatto elevato con aghi da siringa (cod. 180)

VANTAGGI

- Protezione contro perforazioni e tagli sul palmo e sul dorso della mano
- Efficienza altamente economica grazie alla riutilizzabilità dopo il lavaggio (cod. 646)
- Cod. 180:

- Lunga durata grazie alla sostituzione del guanto esterno.
- Circa 200 piastrine in acciaio di grado elevato cucite sul palmo del guanto.
- Elevato livello di protezione contro le lesioni da ago sul palmo.
- Guanto esterno disponibile separatamente come ricambio (cod. 080)

CE EN 420

Picguard™

Cod. 23 972 00

+ prodotto
Lavabile
Nome sull'etichetta

StichStop® plus

Cod. 80 e 180

by Honeywell

RewoSpec® 646

Cod. 646

EN 388 EN 374

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
23 972 00	Picguard™	Sottoguanto in poliestere Coolmax®. Protezione interna in para-aramide con rivestimento in poliuretano/ceramica. Fodera in viscosa/poliestere.	dalla S alla XL	4444	ASTM1342 e ASTM 2878
80	StichStop® Plus 80	Solo guanto esterno, tessuto interlock rivestito in nitrile, chiusura in marrone.	dalla 8 alla 11		
180	StichStop® Plus 180	Nitrile, acciaio, jersey di cotone, para-aramide, versione modulare, polsino, chiusura in marrone	dalla 8 alla 11	3544	
646	RewoSpec® 646	Palma in pelle artificiale, chiusura in tessuto protettivo contro tagli e perforazioni, grigio.	dalla 8 alla 12	2244	

Protezione antitaglio 3

Dyneema®

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti acuminati in ambiente secco o leggermente grasso. Aderenza eccezionale e ottima presa.

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e montaggio (settore automobilistico).
- Movimentazione di tondini di acciaio e lamiere in metallo.
- Trattamento di carta e cartone (utilizzando taglierini).
- Operazioni di rifinitura nell'industria della plastica.

VANTAGGI

- Resistenza ai tagli pur assicurando comfort e presa straordinari.
- La freschezza di Dyneema® al tatto offre una sensazione di comfort.
- Certificati come "privi di silicone" per consentirne l'uso in ambienti di verniciatura.

Perfect Cutting®

WITH Dyneema®

Perfect Cutting® Grey

Cod. 22 322 45

Perfect Cutting® White

Cod. 22 322 44

Perfect Cutting® Black

Cod. 22 322 42

Perfect Cutting® Grey Plus

Cod. 22 322 46

Perfect Cutting® Mix

Cod. 22 322 35

Perfect Cutting® Black First

Cod. 21 322 42

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
22 322 45	Perfect Cutting® Grey	Dyneema®/Lycra® leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 6 alla 10	4342
22 322 44	Perfect Cutting® White	Dyneema®/Lycra® leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano bianco.	dalla 6 alla 10	4342
22 322 42	Perfect Cutting® Black	Dyneema®/Lycra® leggero lavorato a maglia/Poliammide nero melangiato. Rivestimento in poliuretano nero.	dalla 7 alla 10	4342
22 322 46	Perfect Cutting® Grey Plus	Dyneema®/Lycra® leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio. Polsino di 11 cm.	dalla 6 alla 10	4342
22 322 35	Perfect Cutting® Mix	Dyneema® medio lavorato a maglia/Poliammide grigio melangiato. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 7 alla 10	4343
21 322 42	Perfect Cutting® Black First	Fibre filate Dyneema®/Lycra®/poliammide nero leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano nero.	dalla 7 alla 10	4341

Protezione antitaglio 3

Dyneema®

CONSIGLIATI PER

- Manipolazioni di oggetti acuminati in ambiente grasso e untuoso (versione in nitrile) che richiedono presa eccellente e ottima aderenza.

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e montaggio (industria automobilistica).
- Movimentazione di tondini di acciaio e lamiere in metallo.

VANTAGGI

- Resistenza ai tagli, presa eccezionale.
- Il rivestimento in nitrile offre buone proprietà di impermeabilità agli oli.
- La freschezza di Dyneema® al tatto offre una sensazione di comfort.

Perfect Cutting®

WITH Dyneema®

Perfect Cutting® Grey First

Cod. 21 322 45

Perfect Cutting® Nit

Cod. 22 322 75

Perfect Cutting® Nit 3/4

Cod. 22 322 77

Perfect Cutting® Tex

Cod. 22 321 02

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
21 322 45	Perfect Cutting® Grey First	Dyneema®/Lycra® lavorato a maglia, polsino in composito. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 6 alla 11	4342
22 322 75	Perfect Cutting® Nit	Dyneema®/Lycra® leggero lavorato a maglia/Poliammide nero melangiato. Rivestimento in nitrile nero.	dalla 7 alla 11	4343
22 322 77	Perfect Cutting® Nit 3/4	Dyneema®/Lycra® leggero lavorato a maglia/Poliammide nero melangiato. Rivestimento in nitrile nero.	dalla 7 alla 10	4343
22 321 02	Perfect Cutting® Tex	Dyneema®/Poliammide medio lavorato a maglia. Ambidestro.	dalla 7 alla 11	43XX

Protezione antitaglio 3/4 — Dyneema®

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavori di assemblaggio con rischio medio di tagli
- Lavorazione di lamiere metalliche
- Produzione di elettrodomestici (cod. 618)
- Lavorazione di materiale sintetico

VANTAGGI

- Presa sicura durante la manipolazione di parti leggermente grasse
- Cod. 521: superficie del guanto priva di silicone

PuroCut® 521

Cod. 521

Camapur® Cut 618+

Cod. 618

Camapur® Cut 620+

Cod. 620

Camapur® Cut 627+

Cod. 627

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
521	PuroCut® 521	Dyneema®, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in schiuma di nitrile sul palmo, nero.	dalla 7 alla 12	4343
618	Camapur® Cut 618+	Dyneema®, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, bianco.	dalla 6 alla 11	4342
620	Camapur® Cut 620+	Dyneema, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, grigio.	dalla 6 alla 11	4342
627	Camapur® Cut 627+	Dyneema, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, nero.	dalla 6 alla 12	4341

Protezione antitaglio 3/4 — Para-aramide

Aracut®

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti acuminati in ambiente umido (versione Latex [lattice]) e grasso (versioni in nitrile e pelle).

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e montaggio (industria automobilistica).
- Movimentazione di tondini di acciaio e lamiere in metallo.
- Trattamento di carta e cartone (utilizzando taglierini).
- Ritorcitura di cavi.
- Manipolazione di vetro.
- Operazioni di finitura nell'industria della plastica.
- Manipolazione di oggetti delicati: elettrodomestici.

VANTAGGI

- Gamma completa, prodotti disponibili con finiture diverse (Latex [lattice], pelle, nitrile, poliuretano).

Aracut Lat

Cod. 20 941 41

Aracut PU

Cod. RGTK854

Aracut Nit

Cod. RGTK830

Hydrocut KN

Cod. 20 492 96

Velvet Cut

Cod. 20 492 92

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
20 941 41	Aracut Lat	Kevlar® medio lavorato a maglia. Rivestimento in Latex (lattice) blu rugoso.	dalla 7 alla 10	3444	X2XXXX
RGTK854	Aracut PU	Kevlar® medio lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano bianco.	dalla 7 alla 11	3342	
RGTK830	Aracut Nit	Para-aramide medio lavorato a maglia (Twaron® o Kevlar®). Rivestimento in nitrile grigio.	dalla 7 alla 10	4342	
20 492 96	Hydrocut KN	Grana di pelle di vacchetta idrorepellente. Guanto doppio in Kevlar® lavorato a maglia. Polsino in Lastex con protezione delle vene. Lunghezza: 30 cm.	dalla 7 alla 11	3343	
20 492 92	Velvet Cut	Pelle di vacchetta idrorepellente. Velluto sul palmo/Grana di pelle sul dorso. Fodera in jersey di Kevlar®. Polsino in Lastex. Protezione delle vene. Lunghezza: 30 cm.	dalla 9 alla 10	3222	

Protezione antitaglio 3 — Para-aramide

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti acuminati e scivolosi in ambiente secco o leggermente grasso/umido.

CAMPI DI IMPIEGO

- Riciclaggio, smistamento di rifiuti.
- Manipolazione di lamiere e rottami metallici, demolizioni.
- Manipolazione di vetro.

VANTAGGI

- Prodotti che offrono un'eccellente resistenza al taglio.

Aracut Light

Cod. 22 320 87

Aracut

Cod. 20 320 86

Aracut Grip

Cod. 20 320 85

Aracut FL Dots

Cod. GTK8500M

JunkYard Dog

Cod. 20 321 01

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
22 320 87	Aracut Light	Kevlar® leggero lavorato a maglia.	dalla 7 alla 10	024X	
20 320 86	Aracut	Kevlar® medio lavorato a maglia.	dalla 6 alla 10	134X	X1XXXX
20 320 85	Aracut Grip	Kevlar® medio lavorato a maglia. Puntinatura in PVC sul palmo.	dalla 6 alla 11	034X	
GTK8500M	Aracut FL Dots	Guanto senza dita in para-aramide medio lavorato a maglia (Twaron® o Kevlar®). Puntinatura in PVC sul palmo, dita tagliate.	dalla 7 alla 9	134X	
20 321 01	JunkYard Dog	Kevlar® pesante lavorato a maglia. Crosta di pelle rinforzata sul palmo e sulle dita.	9 e 10	4443	

Protezione antitaglio 3 — Para-aramide

CAMPI DI IMPIEGO

- Industria del vetro, ad esempio lavorazione di lastre di vetro (cod. 861)
- Industria delle bevande, ad es. smistamento dei vetri rotti nei birrifici, movimentazione di vetro umido (cod. 930+)
- Lavorazione di acciaio e metalli, ad esempio taglio di lamiere a misura
- Contatto diretto con sostanze chimiche con rischi meccanici/di taglio elevati (cod. 944 utilizzato come guanto sopra ad es. un guanto per la protezione chimica)

VANTAGGI

- Buona resistenza ai tagli abbinata a una protezione meccanica
- Finitura tattile eccezionale
- Buona presa, persino in caso di oggetti umidi e lisci

K-NIT® Glas 861

Cod. 861

K-TEX® 930+

Cod. 930

K-MEX® N 934

Cod. 934

K-MEX® NN 938

Cod. 938

K-MEX® N Gigant 944

Cod. 944

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
861	K-NIT® Glas 861	Para-aramide medio lavorato a maglia, rivestimento in nitrile sul palmo, polsino lavorato a maglia.	dalla 7 alla 10	3342
930	K-TEX® 930 +	Para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con rivestimento in lattice sul palmo.	dalla 7 alla 10	3444
934	K-MEX® N 934	Para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, giallo.	dalla 7 alla 10	1340
938	K-MEX® NN 938	Para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC sui due lati.	dalla 7 alla 10	1340
944	K-MEX® N Gigant 944	Para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC.	14	1340

Protezione antitaglio 3 — Para-aramide

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavorazione di metalli e acciaio, manipolazione di parti umide e grasse, ad esempio il taglio a misura di lamiere sottili ingrassate
- Lavorazione di materie plastiche, ad esempio rifinitura di rivestimenti per porte
- Industria chimica, ad esempio come sottoguanto (cod. 933)

VANTAGGI

- Elevato comfort di vestibilità
- Isolamento termico con sviluppo del calore da basso a medio (cod. 992, 995)
- Cod. 995 con rifiniture in pelle extra intorno ai polpastrelli per una maggiore protezione

K-MEX® 933

Cod. 933

K-MEX® L 992

Cod. 992

K-MEX® L 995

Cod. 995

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
933	K-MEX® 933	Para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia.	dalla 7 alla 10	1340	
992	K-MEX® L 992	Pelle/para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia, rifiniture in pelle sul palmo.	dalla 7 alla 10	3344	41XXXX
995	K-MEX® L 995	Pelle/para-aramide medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia, rifiniture in pelle sul palmo e sui polpastrelli.	dalla 8 alla 10	3344	41XXXX

Protezione antitaglio 3

Kevlar®

Polsini

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti acuminati e/o caldi. Protezione dell'avambraccio.

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e montaggio (industria automobilistica).
- Movimentazione di tondini di acciaio e lamiere in metallo.
- Trattamento di carta e cartone.
- Ritorcitura di cavi.
- Operazioni di finitura nell'industria della plastica.
- Metallurgia e fonderia.

VANTAGGI

- Lo spessore doppio migliora le prestazioni meccaniche e termiche del polsino.

Gamma Aracut®

Armcut Black 14

Cod. 41 500 58

Armcut 14 BT

Cod. 41 500 57

Terry Top Sleeve

Cod. 41 500 38

ArMEX 961

Cod. 961

by Honeywell

CE EN 420

EN 388

EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
41 500 64	Aracut Sleeve 14	Manichetta in Kevlar® medio lavorato a maglia. Foro per il pollice. Lunghezza: 35 cm.	Taglia unica	132X	X1XXXX
41 500 55	Aracut Sleeve II	Manichetta in Kevlar® medio lavorato a maglia. Foro per il pollice, rinforzo in crosta di pelle. Lunghezza: 36 cm.	Taglia unica	4443	X2XXXX
41 500 58	Armcut Black 14	Manichetta in Kevlar® nero medio lavorato a maglia. Foro per il pollice. Lunghezza: 36 cm	Taglia unica	132X	X1XXXX
41 500 57	Armcut 14 BT	Manichetta in Kevlar® medio lavorato a maglia. Foro per il pollice. Lunghezza: 36 cm.	Taglia unica	132X	X1XXXX
44 028 35	Aracut SleeveS	Manichetta in Kevlar® medio lavorato a maglia. Foro per il pollice. Lunghezza: 45 cm.	Taglia unica	132X	X1XXXX
41 500 38	Terry Top Sleeve	Polsino in spugna di cotone (1050 g/m²), chiusura elastica sulla parte superiore. Polsino lavorato a maglia. Lunghezza: 38 cm.	Taglia unica	1231	X2XXXX
961	ArMEX 961, 360 mm	Manichetta in para-aramide con foro per il pollice, gialla.	360 mm	1340	
961	ArMEX 961, 420 mm	Manichetta in para-aramide con foro per il pollice, gialla.	420 mm	1340	

Protezione antitaglio 3 — Nylon/cotone

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti acuminati e abrasivi, nonché di oggetti pesanti, freddi e caldi (max 100°C).

CAMPI DI IMPIEGO

- Rimozione di oggetti da stampi fino a 100°C.
- Operazioni con raccordi in metallo (industria automobilistica).
- Industria della gomma.
- Manipolazione di articoli in vetro.

VANTAGGI

- Alternativa economica ai guanti in para-aramide lavorati a maglia.
- Polsino lungo per la protezione dell'avambraccio.

Resistop

Resistop
Cod. RGT099

Resistop Green
Cod. RGT099V

Resistop Grip Green
Cod. RGT899V

Resistop Long
Cod. RGT15099G

Resistop Long Grip
Cod. RGT15899G

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
RGT099	Resistop	Poliammide bianco pesante lavorato a maglia 73% (esterno), cotone pieghettato 27% (interno).	dalla 7 alla 9	234X	X1XXXX
RGT099V	Resistop Green	Poliammide verde pesante lavorato a maglia 73% (esterno), cotone pieghettato 27% (interno).	dalla 7 alla 10	234X	X1XXXX
RGT899V	Resistop Grip Green	Poliammide verde pesante lavorato a maglia 73% (esterno), cotone pieghettato 27% (interno). Puntinatura in PVC sul palmo.	dalla 7 alla 10	234X	X1XXXX
RGT15099G	Resistop Long	Poliammide grigio pesante lavorato a maglia 73% (esterno), cotone pieghettato 27% (interno). Polsino lavorato a maglia di 15 cm.	dalla 7 alla 9	234X	X1XXXX
RGT15899G	Resistop Long Grip	Poliammide grigio pesante lavorato a maglia 73% (esterno), cotone pieghettato 27% (interno). Puntinatura in PVC sul palmo. Polsino lavorato a maglia di 15 cm.	dalla 7 alla 9	234X	X1XXXX

Protezione antitaglio 4

Dyneema®

CONSIGLIATI PER

- Manipolazioni di oggetti acuminati in ambiente secco e grasso (versione in nitrile) che richiedono presa eccellente e ottima aderenza.

CAMPI DI IMPIEGO

- Assemblaggio e montaggio (industria automobilistica).
- Movimentazione di tondini di acciaio e lamiere in metallo.

VANTAGGI

- Resistenza ai tagli, presa eccezionale.
- La freschezza di Dyneema® al tatto offre una sensazione di comfort.

Perfect Cutting®

Perfect Cutting® Diamond

Cod. 23 322 45

Light Task Plus 4

Cod. NFG17X

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
2332245	Perfect Cutting Diamond	Dyneema®Diamond/Lycra leggero lavorato a mano. Rivestimento in poliuretano nero.	dalla 7 alla 11	4442
NFG17X	Light task Plus 4	Fibra di vetro/poliammide lavorato a maglia. Rivestimento 3/4 in bipolimero.	dalla 7S alla 11XXL	4432

Protezione antitaglio 4/5 — Fibra di vetro

CAMPI DI IMPIEGO

- Lavorazione di metalli, ad esempio manipolazione di lamiere dai bordi taglienti
- Lavori di assemblaggio con elevato pericolo di tagli
- Industria grafica, ad esempio sostituzione di lame da taglio
- Settore dello smaltimento rifiuti, ad esempio attività su macchine di smistamento

VANTAGGI

- Resistenza molto elevata ai tagli combinata con protezione meccanica (cod. 978, 979)
- Buona resistenza alle perforazioni (non siringhe) (cod. 830)
- Isolamento termico per temperature medie

SivaCut® 830

Cod. 830

K-LUX® N 936

Cod. 936

TAG - MEX 978

Cod. 978

TAG - MEX N 979

Cod. 979

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
830	SivaCut® 830	Para-aramide medio lavorato a maglia, rivestimento profondo in lattice, polsino lavorato a maglia, blu/giallo.	dalla 7 alla 11	2543	
936	K-LUX® N 936	Para-aramide pesante lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, giallo.	dalla 7 alla 10	1440	
978	TAG - MEX 978	Para-aramide/fibra di vetro/cotone medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia, giallo/grigio.	dalla 7 alla 10	1540	X1XXXX
979	TAG - MEX N 979	Para-aramide/fibra di vetro/cotone medio lavorato a maglia, polsino lavorato a maglia con puntinatura in PVC, giallo/grigio.	dalla 7 alla 10	1540	X1XXXX

Protezione antitaglio 4 — Para-aramide

DumoCut®

CAMPI DI IMPIEGO

- Movimentazione di materiali dai bordi acuminati
- Lavorazione di metalli e plastica
- Settore automobilistico e delle forniture
- Ingegneria meccanica

VANTAGGI

- Elevata resistenza meccanica e ai tagli
- Ottima presa persino a contatto con l'umidità (articolo 656)
- Protezione extra dell'avambraccio (articolo 658) grazie al polsino lungo
- Elevata flessibilità

DumoCut® 655

Cod. 655

DumoCut® 656

Cod. 656

DumoCut® 657

Cod. 657

DumoCut® 658

Cod. 658

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
655	DumoCut® 655	Fibra di vetro, poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in PU sul palmo, bianco.	dalla 5 alla 11	4441
656	DumoCut® 656	Fibra di vetro, poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in schiuma di nitrile sul palmo, blu.	dalla 7 alla 12	4430
657	DumoCut® 657	Fibra di vetro, poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in nitrile sul palmo, blu.	dalla 7 alla 11	3431
658	DumoCut® 658	Fibra di vetro, poliammide, fodera senza cuciture, polsino lavorato a maglia, rivestimento in nitrile sul palmo, lunghezza 350 mm, nero.	dalla 6 alla 11	4430

Protezione antitaglio 4/5 — Para-aramide/acciaio

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti pesanti e molto affilati con bordi taglienti.

CAMPI DI IMPIEGO

- Manipolazione di carta, lamiere in metallo, lastre di vetro, articoli in plastica, operazioni di finitura con taglierini (Tuff Cut, Tuff Cut Grip).
- Manipolazione di oggetti in ambiente acquoso: oggetti scivolosi nell'industria vetraria, centri di smaltimento rifiuti, ecc. (Tuff Cut Lat).
- Manipolazione di oggetti grassi o untuosi: tondini di acciaio, lamiere in metallo (Tuff Cut Nit).

VANTAGGI

- Il filo in acciaio/para-aramide offre una resistenza eccezionale ai tagli (livello 4/5) nonché una buona resistenza all'abrasione (livello 3).
- Protezione extra contro i bordi taglienti.
- Polso esteso per una maggiore protezione dell'avambraccio.

Tuff Cut

Tuff Cut Liner
Cod. 22 325 30

Tuff Cut Grip
Cod. 22 325 31

Tuff Cut Lat
Cod. 22 325 32

Tuff Cut Nit
Cod. 22 325 33

Tuff Cut PU
Cod. 22 325 35

Tuff Cut Palm
Cod. 22 325 37

CE EN 420

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	EN 388	EN 407	ISO 13997 TAGLIO TDM >22N
22 325 30	Tuff Cut Liner	Fibra in acciaio/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Pollice e indice rinforzati in Kevlar.	dalla 7 alla 11	344X	X1XXXX	37,4 N
22 325 31	Tuff Cut Grip	Fibra in acciaio/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Pollice e indice rinforzati in Kevlar. Puntinatura in PVC sul palmo.	dalla 7 alla 11	344X		37,4 N
22 325 32	Tuff Cut Lat	Fibra in acciaio/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Rivestimento in Latex (lattice) rugoso.	dalla 7 alla 11	3543	X2XXXX	24 N
22 325 33	Tuff Cut Nit	Fibra in acciaio/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Rivestimento 3/4 in schiuma di nitrile nera.	dalla 7 alla 10	4543	X1XXXX	-
22 325 35	Tuff Cut PU	Fibra in acciaio/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Rivestimento in PU sul palmo.	dalla 7 alla 11	4443	X1XXXX	24 N
22 325 37	Tuff Cut Palm	Fibra in acciaio/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Crosta di pelle sul palmo.	dalla 7 alla 10	In corso		31,6 N

Protezione antitaglio 5 — Dyneema®/Fibra composita

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti molto acuminati con bordi taglienti che richiedono una buona presa e tattilità.

CAMPI DI IMPIEGO

- Manipolazione di carta, lamiere metalliche sottili, lamine di vetro, articoli in plastica, strumenti da taglio e operazioni di finitura con taglierini (Dynaflex).
- Manipolazione di oggetti umidi e scivolosi quali tondini in acciaio e lastre metalliche (Light Task Plus 4).

VANTAGGI

- Protezione eccezionale contro i tagli (livello 5).
- Presa eccellente.
- La freschezza di Dyneema® al tatto offre una sensazione di comfort.

WITH Dyneema®

Flexidyn PU

Cod. 21 325 45

Oil Grip NFD35X

Cod. NFD35X

Light Task Plus 5

Cod. NFD20

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	
21 325 45*	Flexidyn PU	Dyneema®/poliammide/fibra composita leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 7 alla 11	4543
NFD35X	Oil Grip NFD35X	Dyneema®/fibra di vetro bianca e verde lavorato a maglia. Doppio rivestimento 3/4 in nitrile.	dalla 7S alla 11XXL	4543
NFD20	Light Task Plus 5	Dyneema®/poliammide/fibra composita leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano grigio.	dalla 7S alla 11XXL	4543

* versione da 30 cm su richiesta

Protezione antitaglio 5

Pelle

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti pesanti e molto affilati con bordi taglienti.

CAMPI DI IMPIEGO

- Manipolazione di carta, lamiere in metallo, lastre di vetro, articoli in plastica, operazioni di finitura con taglierini

VANTAGGI

- Il filo in acciaio/para-aramide offre una resistenza eccezionale ai tagli (livello 5) nonché una resistenza eccezionale all'abrasione (livello 4).
- Protezione extra contro i bordi taglienti.

Split Cut

Cod. 20 492 97

Stamping Master

Cod. 20 540 97

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 492 97	Split Cut	Crosta di pelle di vacchetta foderata in tessuto lavorato a maglia anti-taglio. Polsino in Lastex.	dalla 8 alla 11	4543
20 540 97	Stamping Master	Crosta di pelle di vacchetta flessibile, dorso foderato in twill, fibra di vetro Dyneema® lavorato a maglia. Polsino in twill di 16 cm.	dalla 9 alla 11	4543

Protezione antitaglio 5 — Para-aramide/Fibra composita

CONSIGLIATI PER

- Manipolazione di oggetti pesanti con il rischio di tagli.

CAMPI DI IMPIEGO

- Industria automobilistica.
- Elettrodomestici grandi e piccoli.
- Logistica.
- Vetreria, profumeria.
- Edilizia (idraulica, carpenteria).

VANTAGGI

- Ottimo prezzo, qualità elevata, resistenza ai tagli affidabile.
- Presa eccellente.
- Protezione termica leggera (100°C) grazie a Kevlar®.

Sharpflex

Sharpflex Dots

Cod. 22 325 21

Sharpflex Liner

Cod. 22 325 22

Sharpflex PU

Cod. 22 325 23

Sharpflex Nit

Cod. 22 325 24

Sharpflex Latex

Cod. 22 325 25

CE EN 420

EN 388 EN 407

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori	
22 325 21	Sharpflex Dots	Fibra composita/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Puntinatura in PVC nero sul palmo.	dalla 7 alla 11	454X	X1XXXX
22 325 22	Sharpflex Liner	Fibra composita/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Pollice e indice rinforzati in Kevlar.	dalla 7 alla 11	254X	X1XXXX
22 325 23	Sharpflex PU	Fibra composita/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Rivestimento in poliuretano nero.	dalla 6 alla 11	4541	
22 325 24	Sharpflex Nit	Fibra composita/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Rivestimento 3/4 in nitrile nero.	dalla 7 alla 10	4542	X1XXXX
22 325 25	Sharpflex Latex	Fibra composita/poliammide/para-aramide leggero lavorato a maglia. Rivestimento in Latex (lattice) blu rugoso.	dalla 7 alla 10	3542	X2XXXX

Protezione antitaglio 5 — Dyneema®/Contatto con gli alimenti

CONSIGLIATI PER

- Ambienti alimentari.

Tuffshield®

CAMPI DI IMPIEGO

- Disossamento e taglio.
- Manipolazione di frutta e verdura.
- Lavori di restauro.
- Restauri di beni pubblici.
- Preparazione di pesce in filetti.
- Pulizia di affettatrici.

WITH Dyneema®

VANTAGGI

- Protezione di livello 5 contro i tagli.
- Certificato per il contatto con gli alimenti. Batteriostatico.
- Ambidestro.
- La freschezza di Dyneema® al tatto offre una sensazione di comfort.
- Fili compositi ricoperti da guaina e completamente protetti.

Tuffshield® Evolution Light

Cod. 20 129 53

Tuffshield® Evolution Medium

Cod. 20 129 50

Tuffshield® Evolution Heavy

Cod. 20 129 57

CE EN 420

EN 388

Cod.	Nome	Caratteristiche	Taglie	Valori
20 129 53	Tuffshield Evolution Light	Dyneema® leggero lavorato a maglia, protetto con fibre in vetro e acciaio. Filato batteriostatico. Polsino lavorato a maglia PowerCuff™. Ambidestro.	dalla 6 alla 10	254X
20 129 50	Tuffshield Evolution Medium	Dyneema® medio lavorato a maglia, rinforzato con fibre in vetro e acciaio. Filato batteriostatico. Polsino lavorato a maglia PowerCuff™. Ambidestro	dalla 6 alla 11	254X
20 129 57	Tuffshield Evolution Heavy	Dyneema® pesante lavorato a maglia, rinforzato con fibre in vetro e acciaio. Filato batteriostatico. Polsino lavorato a maglia PowerCuff™. Ambidestro.	dalla 6 alla 10	354X