

Impianti per saldatura MMA – MIG/MAG – TIG e taglio Plasma

EDIZIONE 2013-2014



Tecnologie di saldatura e taglio



Da oltre 100 anni ESAB è una delle società più importanti e innovative nelle tecnologie di saldatura e taglio.

Lavoriamo continuamente per ottimizzare e sviluppare procedimenti di saldatura e taglio per mettere in grado i nostri clienti e partner di sfruttare appieno i progressi tecnologici.

Ovviamente poniamo grande attenzione alla qualità dei nostri prodotti, fabbricati e venduti in tutto il mondo.

I nostri partner possono contare sull'esperienza del nostro personale, sul servizio e sul supporto tecnico, disponibili ovunque.

Una vasta rete di filiali, agenti e distributori ci consente di essere sempre vicini ai nostri clienti, a livello globale.

Indice

Impianti per saldatura MMA

Caddy® Arc 151i	8-9	Origo™ Mag C251	26-27
Caddy® Arc 201i	8-9	Torce serie MXL™	27
Caddy® Arc 251i	8-9	Origo™ Mig C280 PRO	28-29
Origo™ Arc 250	11	Origo™ Mig C340 PRO	28-29
Origo™ Arc 300	11	Origo™ Mig C420 PRO	28-29
Origo™ Arc 400	11	Origo™ Mig C3000i	30-31
Origo™ Arc 410c	12-13	Aristo®Mig C3000i U6	30-31
Origo™ Arc 450c	12-13	Origo™ Mig L305	32-33
Origo™ Arc 810c	12-13	Origo™ Mig L405	32-33
Origo™ Mig 4004i A44	14-15	Origo™ Mig 320	34-35
Buddy™ Arc 145	16-17	Origo™ Mig 410	34-35
Buddy™ Arc 180	16-17	Origo™ Mig 510	34-35
Buddy™ Tig 160	16-17	Origo™ Mig 402c	36-39
KHM 190	18-19	Origo™ Mig 502c	36-39
KHM 351	18-19	Origo™ Mig 652c	36-39
KHM 405	18-19	WARRIOR™ 400i CC/CV	40-41
KHM 525 - KHM 595	18-19	WARRIOR™ 500i CC/CV	40-41
LCF 1200 - LCF 2400	20-21	Origo™ Mig 4004i	42-45
RC500-RC500/6	20-21	Origo™ Mig 5004i	42-45

Impianti per saldatura MIG/MAG

Caddy® Mig C160i	24-25	Origo™ Mig 4002c	48-51
Caddy® Mig C200i	24-25	Origo™ Mig 5002c	48-51
Origo™ Mig C170	26-27	Origo™ Mig 6502c	48-51
Origo™ Mag C171	26-27	Aristo®Mig 3001i	52-53, 58-59
Origo™ Mig C200	26-27	Aristo®Mig 4001i	52-53, 58-59
Origo™ Mag C201	26-27	Aristo®Mig 4004i Pulse	54-55, 58-59
Origo™ Mig C250	26-27	Aristo®Mig U4001i	56-57
		Aristo®Mig 5001i	56-57
		Aristo®Mig U5001i	56-57

Componenti e accessori

Torçe MIG/MAG serie PSF	60
Torçe MIG/MAG serie MXH	61
Parti di consumo e ricambi PSF-MXH	62-63
Traina-filo MIG/MAG	64-65
Parti di consumo e ricambi traina-filo	66-67
Push-pull ad aria compressa	68
Accessori per traina-filo	69
Comandi a distanza CAN-Bus	70-71
Comandi a distanza analogici	72-73
Carrelli	74-75

Robot Package

Aristo® robot package	76
Aristo® robot package Retrofit Universal	77-78
Aristo® robot package Yaskawa Motoman	79
Aristo® robot package Fanuc ArcMate	80
ABB W82 Anybus	81
Aristo® W82 Integrated - ABB W82 Integrated	82-83

Impianti per saldatura TIG

Caddy® Tig 1500i	86-87
Caddy® Tig 2200i	86-87
Origo™ Tig 3001i	88-89
Aristo™ Tig 4001iw	90-91
Caddy® Tig 2200i AC/DC	92-93
Origo™ Tig 3001i AC/DC	94-95
Origo™ Tig 4300i AC/DC	94-95
Torçe TIG serie TXH	96-97

Impianti per taglio Plasma

PowerCut™400	100-101
PowerCut™700	100-101
PowerCut™900	100-101
PowerCut™1600	100-101
Torçe Plasma	102-103
ESP 150	104-105
ESP 150 Deuce Pack	104-105

Chiave per l'identificazione del contenuto dei Package

Notare il cerchietto colorato dell'esempio sottostante:

Package completo

Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + cavi di saldatura
 + CoolMidi 1800 + torcia TXH™ 251w
 + carrello a quattro ruote **0459 795 882**

Il cerchietto fa riferimento ai singoli componenti contenuti nel package, per esempio, nel caso del Origo™ Tig 3000i sopra citato, il package contiene i componenti contrassegnati dal cerchietto rosso, come segue:

Codici di ordinazione

Origo™ Tig 3000i, TA24	
Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459 735 880
CoolMidi 1800 centralina raffreddamento	0459 840 880
Carrello a due ruote	0459 366 890
Carrello a quattro ruote	0460 060 880

Tecnologie di saldatura e taglio

Saldatura MMA

La saldatura MMA (Manual Metal Arc), denominata anche saldatura manuale con elettrodi rivestiti, è il procedimento più antico ed anche il più versatile.

L'arco elettrico si forma tra l'elettrodo rivestito ed il pezzo da saldare. Il nucleo metallico dell'elettrodo si fonde nell'arco e forma il bagno di saldatura goccia a goccia.

Durante la fusione una parte del rivestimento stabilizza l'arco e provvede alla necessaria protezione gassosa, mentre il resto forma una scoria che protegge il bagno di saldatura ed il cordone in via di raffreddamento dall'atmosfera. La scoria deve essere rimossa dopo ogni passata di saldatura.

Esistono centinaia di tipi diversi di elettrodi. La scelta del rivestimento e degli elementi di lega di ogni tipo di elettrodo determina con precisione le caratteristiche e la resistenza del giunto.

La saldatura MMA viene principalmente utilizzata per materiali ferrosi. Nonostante il tasso di deposito relativamente basso rispetto ad altri procedimenti, questo metodo presenta ancora considerevoli vantaggi quando si salda all'aperto e in posizioni di difficile accesso.





ArcPlus™ II

Eliminati gli spruzzi con la funzione ArcPlus™ II

ArcPlus™ II permette di saldare senza spruzzi anche con elettrodi di difficile saldabilità.

Il reinnescio dell'arco viene decisamente facilitato, specialmente con elettrodi basici.

Grazie ad ArcPlus™ II il livello di corrente richiesto per un procedimento stabile è inferiore a quello richiesto con il metodo convenzionale.



LiveTig™

La saldatura TIG con macchine MMA o MAG è problematica per le difficoltà di innesco.

La funzione LiveTig™ provvede un innesco affidabile e sicuro, senza rischi per l'elettrodo di tungsteno.

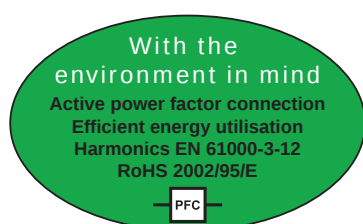
Saldatura MMA

Progettate per durare

Le macchine Caddy® sono dotate di robusti connettori OKC 50 per i cavi di saldatura, per poter operare in sicurezza con correnti elevate. Grazie alla struttura compatta e all'involucro antiurto in fibre polimeriche, queste saldatrici sono leggere e facili da trasportare. La generosa ventilazione e l'accurato dimensionamento dei componenti assicurano lunga vita operativa anche nelle condizioni di lavoro più gravose.

Il nuovo controllo ArcPlus™ II ottimizza le prestazioni in saldatura, riduce drasticamente gli spruzzi ed assicura il miglior reinnesco dell'arco. Le Caddy® sono progettate in modo tale che i componenti più importanti rimangano puliti liberi da polvere. Sono inoltre costruite in conformità con le norme IP23 sull'isolamento e sono quindi adatte ad operare all'aperto.

PFC – Power Factor Correction. Le Caddy® sono dotate di correzione automatica del fattore di potenza (PFC), che minimizza i disturbi sulla rete di alimentazione elettrica. Inoltre le macchine sono poco sensibili alle fluttuazioni della tensione di rete e quindi sono adatte ad essere alimentate da un motogeneratore.

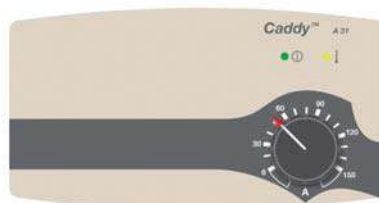


Soluzioni portatili per saldatura professionale



- Applicazioni professionali in saldatura.
- Possibilità di scegliere fra quattro diversi pannelli di controllo.
- Ampio raggio d'azione grazie alla possibilità di usare cavi di alimentazione di 2,5mmq lunghi fino a 100m senza cadute di tensione ed anche alla compatibilità con motogeneratori mediante PFC – Power Factor Correction.
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto.
- Involucro in polimeri antiurto.
- Protezione termica contro i sovraccarichi.
- Adatte per lavori di produzione, di montaggio, di riparazione e manutenzione.

Pannello A31



- Per Caddy® Arc 151i
- Regolazione con una sola manopola
- TIG (innesco a trascinamento)
- Hot Start (automatico)
- Arc Force (automatico)

Pannello A33



- Per Caddy® Arc 251i e 201i
 - TIG con innesco LiveTig™
 - Hot Start (regolabile)
 - Arc Force (regolabile)
 - Controllo ArcPlus™
 - Display digitale
 - Saldatura goccia a goccia
 - Comandi a distanza
 - Memorizzazione parametri (x2)
- La Caddy® Arc 201i può operare con elettrodi da 4mm grazie a PFC – Power Factor Correction



Pannello A32

- Per Caddy® Arc 251i
- TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start (regolabile da menu)
- Arc Force (regolabile da menu)
- Controllo ArcPlus™
- Display digitale
- Saldatura goccia a goccia
- Comandi a distanza



Pannello A34

- Per Caddy® Arc 251i
- Scelta tipo di elettrodo: basico-rutile-cellulosico
- TIG con innesco LiveTig™
- Hot Start (regolabile)
- Arc Force (regolabile)
- Controllo ArcPlus™
- Display digitale
- Saldatura goccia a goccia
- Comandi a distanza
- Memorizzazione parametri (x2)

Dati tecnici	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i	Caddy® Arc 251i
Alimentazione, V / Fasi	230 / 1	230 / 1	400 / 3
Fusibile, ritardato, A	16	16	10
Gamma di regolazione MMA (A31), A	8 - 150	-	-
Gamma di regolazione MMA (A33), A	4 - 150	4 - 170	-
Gamma di regolazione MMA (A32/A34), A	-	-	4 - 250
Gamma di regolazione TIG (A33), A	4 - 150	4 - 220	-
Gamma di regolazione TIG, A	-	-	3 - 250
Tensione a vuoto (A31), V	58 - 72	-	-
Tensione a vuoto (A33), V	55 - 60	55 - 60	-
Tensione a vuoto, V	-	-	65
Fattore di potenza	0,99	0,99	0,94
Efficienza, %	80	81	83
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	418 x 188 x 208		
Peso, kg	7,9	8,3	10,5
Classe di protezione	IP 23		
Classe di applicazione	S		

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 25%, A	150	170	-
Ciclo di lavoro 30%, A	-	-	250
Ciclo di lavoro 60%, A	100	130	190
Ciclo di lavoro 100%, A	90	110	150

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 20%, A	-	220	-
Ciclo di lavoro 25%, A	150	-	-
Ciclo di lavoro 30%, A	-	-	250
Ciclo di lavoro 60%, A	120	150	190
Ciclo di lavoro 100%, A	110	140	150

Codici di ordinazione

Caddy®Arc 151i, A31	0460 445 881
Caddy®Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy®Arc 201i, A33	0460 445 884
Caddy®Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy®Arc 251i, A34	0460 300 881

Accessori Caddy® Arc

Cinghia a tracolla	0460 265 003
Carrello a due ruote (per bombola gas 5-10 litri)	0459 366 885
Torcia TIG TXH™151V, 4m	0700 300 539
Torcia TIG TXH™151V, 8m	0700 300 545
Torcia TIG TXH™201V, 4m	0700 300 553
Torcia TIG TXH™201V, 8m	0700 300 556

Dotazioni

Le macchine sono dotate di kit di cavi di saldatura da 3m e di cavo di alimentazione da 3m con spina

Carrelli a pag 74



Cinghia a tracolla



Comandi a distanza a pagina 70

Le classiche

Sin dal 1904, anno della fondazione della ESAB - Elektro Svejsning Aktie Bolaget a Göteborg, le esigenze e i desideri dei nostri clienti sono sempre stati al centro della nostra attenzione.

L'invenzione degli elettrodi ha avuto sin dall'inizio sorprendenti risultati, infatti ha rivoluzionato le tecniche di produzione delle navi e dei serbatoi a pressione, ad esempio. Oggi è semplicemente indispensabile utilizzare la saldatura in ogni produzione di manufatti metallici.

In parallelo con lo sviluppo di moderni materiali d'apporto ESAB ha sviluppato impianti di saldatura perfettamente adatti ad ogni tipo di procedimento e applicazione.

Oggi, accanto alle macchine elettroniche a inverter dell'ultima generazione come le Caddy® o le Aristo®, esistono ancora le robuste ed essenziali "classiche" saldatrici della serie Origo™ Arc 250, 300 e 400.

Trovano applicazione nei lavori più gravosi e nelle situazioni più difficili con elevata umidità, come cantieri di costruzione e ovunque venga richiesta alta potenza ed elevata affidabilità, con basso costo di investimento.





- Raddrizzatori con regolazione a nucleo mobile
- Basso costo di investimento
- Senza parti elettroniche – basso costo di manutenzione
- Disponibili versioni multi-tensione
- Saldatura in corrente continua di quasi tutti i materiali
- Affidabili e sicure in ogni condizione operativa
- Classe di isolamento IP23S per operare all'aperto

Dati tecnici	Origo™ Arc 250	Origo™ Arc 300	Origo™ Arc 400
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Fusibile, ritardato, A	20	25	35
Gamma di regolazione MMA, A	50 - 250	55 - 300	65 - 400
Tensione a vuoto, V	65 - 75	65 - 75	70 - 80
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	510 x 544 x 615	510 x 544 x 615	570 x 560 x 770
Peso, kg	98	105	158
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23
Classe di applicazione	S	S	S

Prestazioni a 40°C, MMA			
Ciclo di lavoro 40%, A	250	285	400
Ciclo di lavoro 100%, A	140	150	230

Codici di ordinazione	
Origo™ Arc 250	0700 160 880
Origo™ Arc 300	0700 160 881
Origo™ Arc 400	0700 160 882

Codici di ordinazione, varianti multitensione	
Origo™ Arc 250 (230, 400, 500, 550 V trifase)	0700 160 883
Origo™ Arc 300 (230, 400, 500, 550 V trifase)	0700 160 884
Origo™ Arc 400 (230, 400, 500, 550 V trifase)	0700 160 885

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di alimentazione da 3m, ruote e maniglia.

Origo™ Arc 410c, 650c e 810c

Raddrizzatori a regolazione elettronica

La serie Origo™ Arc c rappresenta la simbiosi perfetta tra i più avanzati sistemi di controllo elettronico e una robusta e collaudata tecnologia di base. Stabilità e lunga durata caratterizzano queste saldatrici, adatte ai lavori di cantiere più gravosi.

Le macchine sono dotate della funzione Hot Start per facilitare l'innesco dell'arco e Arc Force per la regolazione ottimale del processo in ogni situazione. La funzione Anti Stick previene l'incollaggio dell'elettrodo alla fine del giunto di saldatura.

La leggendaria affidabilità delle saldatrici Origo™ Arc si basa sull'esperienza dei nostri clienti nei cantieri navali, pipelines e in tutti i lavori di montaggio e costruzione.

Comando a distanza N02

Il comando a distanza N02 consente di regolare la corrente di saldatura senza un cavo di collegamento apposito. Basta impostare il livello di corrente desiderato, collocare il comando a distanza sul pezzo da saldare, premere l'elettrodo sull'apposito contatto del comando a distanza e la regolazione viene effettuata.



- Particolarmente adatte all'utilizzo di elettrodi cellulosici
- Eccellenti caratteristiche di saldatura, ottima qualità
- Ampia gamma di regolazione, uso versatile
- Compensazione delle fluttuazioni della tensione di rete, parametri di saldatura e arco stabili
- Regolazione continua della corrente, possibilità di comando a distanza
- Funzioni Hot Start, Arc Force e Anti Stick
- Adatte anche per scricatura
- Alimentazione multi tensione
- Versioni Offshore per applicazioni speciali all'aperto
- Versioni stazionarie con slitte anziché ruote
- Saldatura MIG/MAG con traina-filo MobileFeed (pag 65)



Dati tecnici

	Origo™ Arc 410c
Alimentazione, V / Fasi	230 / 400 - 415 / 500 / 3
Fusibile, ritardato, A	63 / 25 / 20
Gamma di regolazione MMA, A	20 - 400
Tensione a vuoto, V	53 - 70
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	1310 x 800 x 780
Peso, kg	157
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 35%, A	400 / 36
Ciclo di lavoro 60%, A	310 / 33
Ciclo di lavoro 100%, A	240 / 30



N02

- Comando a distanza senza fili

Pannello A12

- Scelta del procedimento: saldatura MMA, scricatura, saldatura TIG con innesci a strisciamento
- Display digitale
- Hot Start (regolabile)
- Arc Force (regolabile)
- Comando a distanza
- Predisposizione per comando a distanza N02 senza fili

Codici di ordinazione

Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 Stazionaria	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 Stazionaria	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

Accessori Origo™ Arc 410c

Cavo alimentazione 4x4mmq, lungh. 5m	0468 995 881
Spina CEE 400V/63A	0349 891 208
Cavo con pinza porta elettrodo, 5m, 70mmq	0700 006 894
Cavo con morsetto di massa, 5m, 70mmq	0700 006 895

Accessori Origo™ Arc 650c e 810c

Cavo alimentazione 4x10mmq, lungh. 5m	0469 148 881
CEE Plug 400V/63A	0349 891 209
Cavo con pinza porta elettrodo, 5m, 95mmq	0700 006 896
Cavo con morsetto di massa, 5m, 95mmq	0700 006 897

Comando a distanza

Comando a distanza N02 senza fili	0349 304 617
-----------------------------------	--------------

Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3
80 / 50 / 35	100 / 63 / 50
20 - 650	20 - 800
53 - 70	53 - 70
1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
223	245
IP 23	IP 23
S	S
650 / 44	800 / 44
490 / 40	630 / 44
400 / 36	500 / 40



Comandi a distanza a pagina 70

Torçe per scricatura: vedere catalogo ESAB Accessori

Origo™ Mig 4004i A44

Inverter ad alte prestazioni

Origo™ Mig 4004i A44 è la macchina ideale per saldature manuali di elevata qualità in ogni tipo di applicazione, in produzione, montaggio e manutenzione.

La tecnologia inverter di terza generazione consente di ottenere ottime caratteristiche di efficienza, con un fattore di potenza prossimo a 1.

La funzione ArcPlus™II assicura eccezionali caratteristiche di saldatura e reinneschi perfetti specialmente quando si utilizzano elettrodi basici.

Si possono utilizzare elettrodi fino al diametro di 6mm senza problemi, e si possono effettuare scriccature con elettrodi di carbone fino a 8mm di diametro.

E' possibile effettuare saldature con il procedimento MIG/MAG, utilizzando il traina-filo MobileFeed 300 AVS (vedere a pagina 65).



Saldare con elettrodi nel migliore dei modi



- Eccezionali caratteristiche di saldatura, grande saldabilità e alta qualità
- Funzione standby, per il risparmio di energia
- Filtro aria integrato, previene guasti dovuti a polveri metalliche
- Saldatura TIG con innesco LiveTig™
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto
- Display digitale e comando a distanza
- Maniglie integrate

Dati tecnici	Origo™ Mig 4004i
Alimentazione, V / Fasi	380 - 440 / 3
Fusibile, ritardato, A	25
Gamma di regolazione, A	16 - 400
Tensione a vuoto, V	55
Potenza dissipata a vuoto, W	100
Fattore di potenza	0,94
Efficienza, a corrente max, %	88
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	610 x 250 x 445
Peso, kg	46
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni a 40°C

Ciclo di lavoro 60%, A	400 / 36
Ciclo di lavoro 100%, A	300 / 32



Pannello A44

- Scelta del tipo di elettrodo, basico, rutile, cellulosico
- Saldatura MMA e saldatura TIG con innesco LiveTig™
- Funzioni HotStart e ArcForce regolabili
- Regolazione continua dell'induttanza
- Voltage Reduction Device
- Scricatura con elettrodi di carbone
- Due slot di memoria
- Display digitale
- Regolazione corrente minima per TIG e saldatura goccia a goccia mediante menu
- In opzione saldatura MIG/MAG con traina-filo ESAB MobileFeed (pagina 65)

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di alimentazione da 5m con spina CEE, e cavo massa completo.



Mobile Feed 300

Codici di ordinazione

Origo™Mig 4004, A44	0465 152 880
Cavo con pinza porta elettrodo, 5m	0700 006 893
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728



Torçe TIG a pagina 96



Comandi a distanza a pagina 70



Torçe per scricatura:
vedere catalogo ESAB
Accessori

Buddy™ Arc 145, 180 e Buddy™ Tig 160

Soluzioni portatili per saldatura professionale

La famiglia Buddy™ è costituita da una serie di macchine robuste e durevoli, studiate per i saldatori professionali. Le macchine offrono prestazioni di saldatura all'avanguardia e grande affidabilità, grazie alla tecnologia IGBT più aggiornata.

Fatte per durare

Buddy™ Arc 145, 180 e Buddy™ Tig 160 sono macchine per la saldatura con elettrodi (MMA), facili da usare, robuste e leggere.

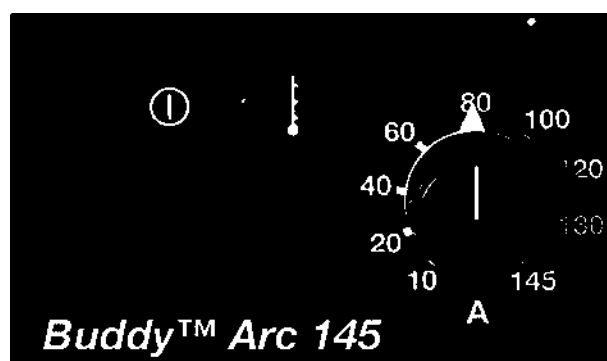
Buddy™ Arc 180 e Buddy™ Tig 160 possono anche saldare con il procedimento TIG, in modalità LiveTIG.

I componenti elettronici interni sono raffreddati da una ventola ad alta efficienza e monitorati da un sistema di protezione termica. Le macchine sono dotate di tre dissipatori termici interni, che contribuiscono ad allungare la vita operativa.

La struttura è dimensionata per sopportare l'impiego in ambienti difficili ed è classificata IP23. Le macchine sono dotate di cinghia a tracolla e di una robusta maniglia per il trasporto.

Applicazioni ideali

- Cantieristica e manutenzione
- Riparazioni
- Costruzioni civili
- Piccola carpenteria
- Manutenzione attrezzi agricoli



Buddy™ Arc 145 è molto semplice da usare. Basta una sola manopola per regolare la corrente di saldatura.



Buddy™ Arc 180 è dotata di una manopola per regolare la corrente di saldatura. Mediante un commutatore si può passare da modalità MMA al procedimento TIG.



Il pannello di controllo della Buddy™ Tig 160 è dotato di una manopola per regolare la corrente di saldatura e di un'altra che regola il tempo di slope down in modalità TIG e l'intensità di ArcForce in MMA.

Buddy™ Arc 145, 180 e Buddy™ Tig 160



Buddy™ Arc 145

Buddy™ Arc 180

Buddy™ Tig 160

- Caratteristiche di saldatura superiori
- Possono essere alimentate da motogeneratori
- Facili da usare
- Struttura semplice e robusta
- Possono usare cavi di alimentazione molto lunghi

Dati tecnici	Buddy™ Arc 145	Buddy™ Arc 180	Buddy™ Tig 160
Alimentazione, V / Fasi Hz	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60
Fusibile, ritardato, A	16	16	16
Gamma di regolazione	MMA / TIG , A10 - 145	5 - 180	5 - 160
Corrente primaria I _{teff} , A			
MMA	10,8	16,0	14,6
TIG	-	12,5	10,2
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	280x120x220	310x140x230	310x140x230
Peso, kg	3,6	6,0	6,0
Classe di protezione	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Classe di applicazione	S	S	S

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 60%, A / V	70 / 22,8	125 / 25,0	105 / 24,2
Ciclo di lavoro 100%, A / V	55 / 22,2	100 / 24,0	85 / 23,4

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 60%, A / V	-	130 / 15,2	105 / 14,2
Ciclo di lavoro 100%, A / V	-	100 / 14,0	85 / 13,4

Codici di ordinazione

Buddy™ Arc 145 CE	0700 300 884
Buddy™ Arc 180 CE	0700 300 680
Buddy™ Tig 160 CE	0700 300 681

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di alimentazione e cavi di saldatura completi
Buddy™ Tig 160 viene fornita con torcia TIG HF e cavo da 4 m.

KHM 190HS/YS – KHM 351YS

KHM 190HS



Motosaldatrici

Le motosaldatrici della serie KHM sono macchine estremamente robuste e adatte a tutte le condizioni di impiego. La gamma copre tutte le esigenze di impiego per i procedimenti ad elettrodo MMA e TIG. Tutte le macchine possono essere utilizzate anche come generatori elettrici; sono infatti dotate di prese ausiliarie EEC per alimentare utenze monofase (230 V) e trifase (400 V). La KHM 190HS è azionata da un motore a benzina con avviamento a strappo, mentre tutte le altre sono dotate di motore diesel con avviamento elettrico. Tutte le motosaldatrici sono fornite in versione stazionaria, ma possono essere dotate di carrello a due ruote per la movimentazione e il trasporto.



KHM 351YS

Dati tecnici	KHM 190 HS	KHM 190 YS	KHM 351 YS
Gamma di regolazione, A	20-190	20-190	20-350
Tensione a vuoto, V	98	98	65
Generatore di corrente monofase, V/kVA/Hz	230/5/50-60	230/5/50-60	230/7/50
Generatore di corrente trifase, V/kVA/Hz	400/6/50	400/6/50	400/12/50
Motore tipo	Honda GX390	Yanmar L100AE	Yanmar 3TNV76
Carburante	Benzina	Gasolio	Gasolio
Avviamento	A strappo	Elettrico	Elettrico
Livello sonoro, dB(A)LWA	73/98	73/100	72/97
Potenza, kW/rpm	8,4/3000	6,5/3000	16,5/3000
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	910x530x580	890x540x580	1610x720x1100
Peso, kg	115	156	535
Prestazioni			
Ciclo di lavoro 35%, A	190	190	350
Ciclo di lavoro 60%, A	160	160	320
Ciclo di lavoro 100%, A	120	120	270



Carrello a due ruote con gancio traino opzionale

Codici di ordinazione

KHM 190 HS 50Hz	0794 000 880
KHM 190 HS 60Hz	0794 000 881
KHM 190 YS 50Hz	0794 000 882
KHM 190 YS 60Hz	0794 000 883
KHM 351 YS	0794 019 880
KHM 351 YS con dispositivo antideflagrante	0794 019 881
KHM 351 YS con dispositivo invers.polarità	0794 019 882
KHM 351 YS con disp. antidefl. e inv.polarità	0794 019 883

Accessori

Carrello a due ruote per KHM 190 HS	0794 009 880
Carrello a due ruote per KHM 190 YS	0794 010 880
Carrello a due ruote per KHM 351 YS	0794 014 880
Kit di messa a terra	0794 017 880
Kit V/A per KHM 351 YS	0794 000 160
Comando a distanza PHG1B (KHM 351)	0794 008 882
Com.distanza PHG1B-PL (KHM 351 con inv.polarità)	0794 008 885



KHM 405



TRAINA-FILO
Origo™ Feed 304 - M13



KHM 595

Motosaldatrici multiprocesso

La serie delle motosaldatrici multiprocesso, versioni CC/CV (Constant Current / Constant Voltage), possono utilizzare i procedimenti di saldatura MMA e TIG ed hanno anche la possibilità di saldare con processo MIG-MAG con l'utilizzo di traina-filo e di apposito adattatore. Tutte le macchine possono essere utilizzate anche come generatori elettrici; sono infatti dotate di prese ausiliarie EEC per utenze monofase (230 V) e trifase (400 V). Le motosaldatrici sono fornite in versione stazionaria, ma possono essere dotate di carrello a due ruote per la movimentazione..

Dati tecnici	KHM 405 YS	KHM 525 PS	KHM 595 PS
Gamma di regolazione, A	10-400	10-500	10-595
Tensione a vuoto, V	65	62	60
Generatore di corrente monofase, V/kVA/Hz	230/7/50	230/12/50	230/15/50
Generatore di corrente trifase, V/kVA/Hz	400/12/50	400/16/50	400/30/50
Motore tipo	Yanmar 3TNV76	Perkins 404C-22G	Perkins 1103C-33G3
Carburante	Gasolio	Gasolio	Gasolio
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Livello sonoro, dB(A)LWA	72/97	71/96	71/96
Potenza, kW/rpm	16,5/3000	20,3/1500	30,4/1500
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	1610x720x1100	1720x980x1100	2000x850x1130
Peso, kg	535	750	980

Prestazioni

Ciclo di lavoro 35%, A	400	500	-
Ciclo di lavoro 60%, A	350	450	550
Ciclo di lavoro 100%, A	300	400	500

Codici di ordinazione

KHM 405 YS-CC/CV	0794 020 880
KHM 405 YS-CC/CV con dispositivo antideflagrante	0794 020 881
KHM 405 YS-CC/CV con dispositivo invers.polarità	0794 020 882
KHM 405 YS-CC/CV con disp. antidefl. e inv.polarità	0794 020 883
KHM 525 YS-CC/CV	0794 021 880
KHM 525 YS-CC/CV con dispositivo antideflagrante	0794 021 881
KHM 525 YS-CC/CV con dispositivo invers.polarità	0794 021 882
KHM 525 YS-CC/CV con disp. antidefl. e inv.polarità	0794 021 883
KHM 595 YS-CC/CV	0794 003 883
KHM 595 YS-CC/CV con dispositivo antideflagrante	0794 003 885
KHM 595 YS-CC/CV con dispositivo invers.polarità	0794 003 886
KHM 595 YS-CC/CV con disp. antidefl. e inv.polarità	0794 003 887

Accessori

Carrello a due ruote per KHM 405 YS	0794 014 880
Carrello a due ruote per KHM 525 PS	0794 012 880
Carrello a due ruote per KHM 595 PS	0794 015 880
Kit di messa a terra	0794 017 880
Kit V/A per KHM 595 PS	0794 000 160
Comando a distanza PHG1B	0794 008 882
Com.distanza PHG1B-PL (versioni con inv.polarità)	0794 008 885
Kit connessione traina-filo Origo™Feed M13	0740 741 881

Traina-filo

Origo™Feed 304 M13 V/A

0459 116 864

LCF 1200 e 2400 – RC 500

Gruppi multipli per saldatura

In svariate applicazioni di saldatura, ad esempio nei cantieri navali, è frequente che molti saldatori siano all'opera contemporaneamente nella stessa zona, magari con elettrodi di diametro differente e con diversi tempi di arco acceso. In questi casi è conveniente utilizzare un unico generatore di corrente per diverse postazioni. Infatti il costo di investimento per saldatore è notevolmente ridotto, comparato con il costo per vari generatori individuali.

Eliminare la necessità di portare la tensione di rete su ogni posto di lavoro per alimentare i generatori di saldatura individuali costituisce un ulteriore fattore di sicurezza e di semplificazione operativa, a tutto vantaggio delle produttività. I gruppi multipli ESAB LCF 1200 e LCF 2400 sono generatori di corrente continua estremamente sicuri, affidabili e robusti, realizzati con le tecnologie più avanzate, che assicurano elevata efficienza energetica e sono dotati di efficaci dispositivi di protezione. L'installazione multi-operatore basata sui generatori LCF è un impianto affidabile, di lunga durata, con ridottissimi costi di manutenzione.

Ogni postazione richiede un modulo-regolatore RC 500 per la regolazione individuale della corrente di saldatura.



Dati tecnici	LCF 1200	LCF 2400
Alimentazione, trifase 50 Hz, V	220/380/415/500	220/380/415/500
Potenza, kVA	87	163
Tensione a vuoto (commutabile), V	50-55-60	50-55-60
Efficienza, %	93	95
Fattore di potenza	0,93	0,95
Carico continuo max, al 100%, A	1200	2400
Carico ammesso per 10 minuti, A	1450	2900
Carico ammesso per 2 minuti, A	1800	3600
Peso, kg	540	720

Codici di ordinazione

LCF 1200 (220/380/414/500 V)	0159 840 880
LCF 2400 (220/380/414/500 V)	0159 840 884

Applicazioni ideali

- Basso investimento per postazione di saldatura
- Postazioni di numero variabile
- Semplificazione operativa e maggiore produttività
- Assoluta sicurezza e affidabilità
- Elevata efficienza energetica
- Protezione contro i sovraccarichi
- Alimentazione multi-tensione

Regolatori multi-operatore

I regolatori di corrente RC 500 sono costruiti per operare anche nelle condizioni di lavoro più impegnative, sia in officina che all'aperto. Gli elementi resistivi hanno un basso coefficiente di temperatura. La corrente di saldatura desiderata viene ottenuta scegliendo la combinazione appropriata mediante i pulsanti sul frontale. Si possono scegliere 95 diversi valori di corrente, nella gamma da 6 a 593 Ampere.

I moduli-regolatori RC 500, in configurazione singola, possono essere portati da ogni operatore sulla sua postazione di lavoro, oppure possono essere raggruppati in una struttura modulare di 6 regolatori, denominata RC 500/6.

E' anche possibile raggruppare il generatore LCF 1200 o LCF 2400 con svariati regolatori RC 500 in un traliccio apposito, facilmente spostabile mediante gru nella zona di lavoro.



Dati tecnici	RC 500	RC 500/6
Carico ammesso, al 100%, A	500	6x500
Tensione di linea, V	60	60
Tensione d'arco, V	35	35
Gamma di regolazione, A	6-593	6 x 6-593
Step di corrente (95 step), A	6	6
Peso, kg	32	186

Accessori

Cavo massa con morsetto 400 A, 5m	0700 006 893
Cavo massa con morsetto 600-800 A, 5m	0700 006 897
Cavo con pinza porta-elettrodo 400 A, 5m	0700 006 890
Cavo con pinza porta-elettrodo 600-800 A, 5m	0700 006 896

Codici di ordinazione

RC 500 (OKC)	0551 403 485
RC 500/6 (OKC)	0030 459 085



Tecnologie di saldatura e taglio

Saldatura MIG/MAG

La saldatura MIG/MAG è uno dei procedimenti di saldatura ad arco a protezione gassosa. L'arco si sviluppa tra il pezzo in lavorazione ed un filo-elettrodo che viene continuamente immesso nell'arco e fonde. L'arco e il bagno di fusione sono protetti da un gas inerte (MIG) oppure attivo (MAG). Il procedimento viene utilizzato per la gran parte dei materiali-base ed è disponibile una vasta gamma di materiali d'apporto.

Comparata con il procedimento manuale a elettrodi rivestiti MMA, la saldatura MIG/MAG è notevolmente più produttiva. Non c'è infatti la necessità di cambiare frequentemente l'elettrodo e la quantità netta di deposito è significativamente maggiore, dato che non ci sono scarti. Per ogni kg di elettrodi, solo circa il 65% si trasforma in metallo depositato, mentre con il filo continuo questo valore è di circa 85-90%

La saldatura MIG/MAG è un procedimento molto versatile, che permette di ottenere elevati tassi di deposito in tutte le posizioni. Viene impiegata in quasi tutte le applicazioni per la saldatura di acciai non legati, basso-legati e alto-legati, materiali a base nickel e alluminio. Vengono utilizzati in modo sempre più intenso i fili animati, che offrono una serie di vantaggi, oltre ad un notevole incremento di produttività.





QSet™

E' un sistema estremamente flessibile e funziona altrettanto bene per saldare con CO₂ o miscele, acciai comuni, inossidabili e alluminio, fili pieni e animati con o senza gas protettivo, brasatura. QSet™ riconosce la combinazione filo/gas utilizzata e regola i parametri per un procedimento short-arc perfetto, anche oltre la normale gamma di regolazione short-arc. La regolazione istantanea consente una saldatura praticamente priva di spruzzi e vengono evitati i difetti dovuti al periodo di transizione prima che l'arco si stabilizzi.



TrueArcVoltage™

Per una sicura riproducibilità dei risultati di saldatura è di grande importanza l'esatta corrispondenza dei parametri di saldatura con i valori impostati. Le macchine ESAB dotate della funzione TrueArcVoltage™ misurano i valori direttamente sull'arco e non, come accade di solito, sulla macchina.

E' così possibile controllare il processo con precisione anche utilizzando cavi di saldatura di varie lunghezze o torce di tipi diversi.



SuperPulse™

Con SuperPulse™ si possono sovrapporre vari tipi di arco in un procedimento di saldatura. Si possono combinare i vantaggi dell'arco pulsato con quelli di short-arc o spray-arc, o di una pulsazione di frequenza diversa. La velocità di saldatura, l'apporto di calore, la penetrazione ed il tasso di deposito possono così essere bilanciati in modo ottimale. Arco freddo, penetrazione profonda, fusione perfetta; tutto sotto controllo.

Caddy® Mig C160i e C200i

Un nuovo concetto di mobilità

Compatte, leggere e potenti. Le nuove saldatrici portatili a inverter Caddy® Mig C160i e C200i sono compagne di viaggio perfette per i vostri spostamenti. Mettetene una a tracolla e partite sicuri per il prossimo lavoro. Queste saldatrici vanno dappertutto e offrono capacità di elevato livello anche nelle situazioni più remote. Sia la più semplice Caddy® Mig C160i che la più complessa C200i andranno oltre le vostre aspettative. Il saldatore occasionale e l'operatore professionale dispongono ora delle prestazioni più avanzate nelle più diverse applicazioni: dalla carpenteria leggera alle riparazioni, dalla manutenzione ai lavori di installazione, in officina e all'aperto. L'alimentazione è monofase 230V, sia dalla rete che da un motogeneratore.

Le macchine sono state sviluppate per ottenere la massima semplicità d'uso. Basta impostare lo spessore del materiale ed i parametri di saldatura vengono regolati automaticamente. Una regolazione permette anche di ottenere un bagno di fusione più o meno fluido. La Caddy® Mig C200i dispone anche della funzione QSet™, che controlla automaticamente il procedimento short-arc.

Più potenza disponibile

Il modulo ad alta efficienza PFC (Power Factor Correction) migliora l'efficienza energetica con il risultato che il 30% in più di energia è effettivamente disponibile per la saldatura, a parità di potenza dissipata rispetto alle macchine convenzionali.

QSet™

Sistema intelligente ed auto-adattativo per il controllo perfetto del procedimento short-arc, per tutte le combinazioni materiale/gas. Basta impostare il tipo e lo spessore del materiale base e la Caddy® Mig C200i controlla automaticamente i parametri. La regolazione immediata permette di ottenere sempre e subito i migliori risultati, anche se varia lo stick-out, specialmente negli spazi ristretti.



With the
environment in mind
Active power factor connection
Efficient energy utilisation
Harmonics EN 61000-3-12
RoHS 2002/95/E

PFC



Caddy® Mig

- Parametri determinati dallo spessore del materiale
- Regolazione dell'apporto di calore
- Peso inferiore a 12kg (compresi torcia, cavi di saldatura e di alimentazione)
- Alimentazione 230V / 50Hz
- Collegabile a motogeneratori
- Utilizza bobine di filo da 200mm
- Torcia MXL™180 di alta qualità
- Ripiano porta-utensili
- Supporto integrato per cavi e torcia
- Facile cambio di polarità per l'utilizzo di fili animati auto-protetti



Caddy® Mig C160i

- Particolarmente adatta per acciai di spessore da 0,5 a 4mm
- Utilizza fili pieni e animati, diametro 0,8mm



Caddy® Mig C200i

- Saldatura di spessori da 0,5 a 6mm
- Utilizzo di fili pieni e animati, diametro 0,6-1,0mm
- Saldatura di acciai comuni e inossidabili
- Saldatura di alluminio
- Brasatura GMA di lamiere galvanizzate
- Funzione QSet™

Fili per saldatura in bobine da 200mm

Caddy® Mig C160i/C200i

Acciai comuni: Filo pieno OK Autrod 12.51, Ø 0,8mm
Filo animato Coreshield 15, Ø 0,8mm

Caddy® Mig C200i

Acciai inossidabili: OK Autrod 316LSi, Ø 0,8mm
OK Autrod 308LSi, Ø 1,0mm, acciai 18Cr 8Ni

Alluminio: OK Autrod 5183, Ø 1,0 mm

Brasatura GMA: OK Autrod 19.30, Ø 1,0 mm

Codici di ordinazione per fili in bobine da 200mm

OK Autrod 12.51,	Ø 0,8/5,0 kg	1251 084 600
Coreshield 15,	Ø 0,8/4,5 kg	35UE 084 630
OK Autrod 19.30,	Ø 1,0/5,0 kg	1930 104 600
OK Autrod 308LSi,	Ø 0,8/5,0 kg	1612 084 600
OK Autrod 316LSi,	Ø 0,8/5,0 kg	1632 084 600
OK Autrod 5183,	Ø 1,0/2,0 kg	1816 104 62E

Dotazioni

Torcia con cavo da 3m, cavo di alimentazione da 3m con spina, tubo per il gas di protezione da 4,5m con fascetta e connettore ad attacco rapido, cavo di massa con morsetto e cinghia a tracolla per il trasporto, parti di consumo per filo da 0,8mm premontate su torcia e trainafilo, una bobina contenente 1kg di filo ramato ESAB per saldatura OK Autrod 12.51 da 0,8mm. Autrod 12.51, 0,8 mm



Dati tecnici	Caddy® Mig C160i	Caddy® Mig C200i
Alimentazione, V / Fasi	230 / 1	
Fusibile, ritardato, A	16	
Auto-fusibile (MCB) EN 60898-B, A	16	20
Potenza richiesta a motogeneratore*, kVA	5,5	6,5
Gamma di regolazione, A	30 - 160	30 - 200
Tensione a vuoto, V	60	
Potenza dissipata a vuoto, W	15	
Fattore di potenza	0,99	
Efficienza, a corrente max, %	82	
Velocità alimentazione filo, m/min	2 - 11	2 - 12
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	449 x 198 x 347	
Peso, kg	11,4	11,5
Classe di protezione	IP23	
Classe di applicazione	S	

* Motogeneratore con regolatore automatico di tensione

Prestazioni a 40°C

Ciclo di lavoro 25%, A	---	180
Ciclo di lavoro 35%, A	150	150
Ciclo di lavoro 100%, A	100	100

Diametri di filo utilizzabili

Acciai comuni	0,8	0,6 - 1,0
Acciai inossidabili	---	0,6 - 1,0
Fili animati	0,8	0,8
Alluminio	---	1,0
Filo CuSi per brasatura	---	0,8 - 1,0

Codici di ordinazione

Caddy® Mig C160i	0349 310 850
Caddy® Mig C200i	0349 312 030
Carrello a due ruote	0459 366 887



Origo™ Mig/Mag C 170, 171, 200, 201, 250, 251

Macchine compatte per hobbisti e professionisti



- Adatte anche per la saldatura di alluminio e la brasatura di lamiere galvanizzate
- Isolamento IP23 – possono essere utilizzate all'aperto
- Facile regolazione dei parametri di saldatura
- Torce MXL – lunga durata e precisione

- Dispositivo Power Smoothing Device™ - eccellenti qualità di saldatura per le macchine monofasi
- Semplice inversione di polarità – consente l'uso di fili animati auto protetti

Dati tecnici	Origo™ Mig C170	Origo™ Mag C171	Origo™ Mig C200	Origo™ Mag C201	Origo™ Mig C250	Origo™ Mag C251
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1
Fusibile, ritardato, A	10	16	10	20	16	35
Gamma di regolazione, A	30 - 170	30 - 170	30 - 200	30 - 200	40 - 280	40 - 250
Tempo di post-bruciatura, sec	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0 - 0,25
Tempo di puntatura, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Numero scatti di regolazione	8	8	10	12	10	12
Cambio polarità	si (opzionale)	si	si	si	si	si
Dimensioni, lung x largh x alt., mm	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730
Peso, kg	63,5	59	72,5	68	82	94
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Classe di applicazione	S	S	S	S	S	S

Prestazioni a 40°C

Ciclo di lavoro 20%, A	-	170	-	200	-	250
Ciclo di lavoro 35%, A	170	-	200	-	250	200 (30%)
Ciclo di lavoro 60%, A	130	98	150	115	190	140
Ciclo di lavoro 100%, A	100	76	120	90	150	110

Diametri di filo utilizzabili

Acciai comuni e inox	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 0,8	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Fili animati	0,8	0,8	0,8 - 1,0	0,8	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Alluminio	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
CuSi per brasatura	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

Dotazioni

Torcia di saldatura	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™	MXL™
Tipo/lungh.cavo	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	200 / 3,0 m	270 / 3,0 m	270 / 3,0 m
Connessione	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro

Cavo di alimentazione da 3m con spina, tubo per gas di protezione da 1,5m con fascetta e connettore ad attacco rapido, cavo di massa con morsetto, parti di consumo per filo da 0,6-0,8mm (0,8-1,0mm per C250) premontate, catena di sicurezza per bombola e ruote.

Codici di ordinazione

Origo™ Mag C171	0349 311 280
Origo™ Mig C170 trifase	0349 308 670
Origo™ Mag C201	0349 311 290
Origo™ Mig C200 trifase	0349 308 290
Origo™ Mag C251	0349 311 420
Origo™ Mig C250 trifase	0349 307 840

Accessori

Kit strumenti V/A digitale	0349 302 598
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Kit inversione polarità (per Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Dati tecnici	MXL™ 150V	MXL™ 180	MXL™ 200	MXL™ 270
	Connessione fissa		Connettore centrale	
CO ₂ , A / ciclo di lavoro, %	150 / 35	180 / 35	200 / 35	270 / 35
Ar/CO ₂ , A / ciclo di lavoro, %	150 / 35	150 / 35	170 / 35	260 / 35
Diametro fili, mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2

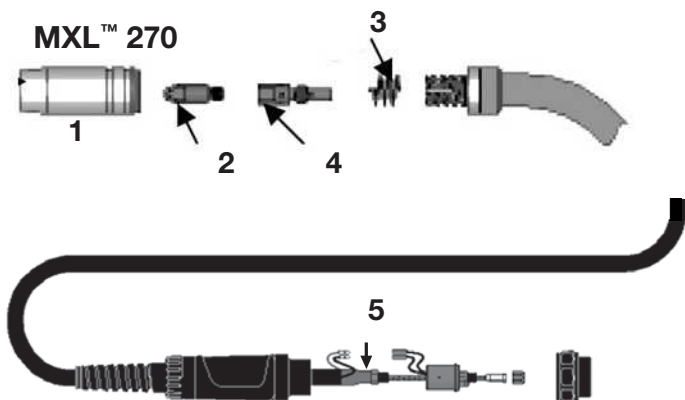
Codici di ordinazione – torce e parti di consumo

Torcia con cavo da 2,5m	0700 200 001	-	-	-
Torcia con cavo da 3,0m	-	0349 483 070	0700 200 002	0700 200 004
Torcia con cavo da 4,0m	-	-	0700 200 003	0700 200 005
Collo di cigno	0700 200 050	0700 200 051	0700 200 051	0700 200 052
1 - Ugello gas standard Ø 12mm	0700 200 054	0700 200 054	0700 200 054	-
1 - Ugello gas standard Ø 15mm	-	-	-	0700 200 055
1 - Ugello gas diritto Ø 16mm	0700 200 057	0700 200 057	0700 200 057	-
1 - Ugello gas diritto Ø 18mm	-	-	-	0700 200 058
1 - Ugello gas conico Ø 9,5mm	0700 200 060	0700 200 060	0700 200 060	-
1 - Ugello gas conico Ø 11,5mm	-	-	-	0700 200 061
2 - Punta guidafile Cu W 0,6 M6	0700 200 063	0700 200 063	0700 200 063	-
2 - Punta guidafile Cu W 0,8 M6	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 064	0700 200 068
2 - Punta guidafile Cu W 0,9 M6	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 065	0700 200 069
2 - Punta guidafile Cu W 1,0 M6	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 066	0700 200 070
2 - Punta guidafile Cu W 1,2 M6	-	-	-	0700 200 071
3 - Molla ugello	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 078	0700 200 079
4 - Adattatore punta M6	0700 200 076	0700 200 072	0700 200 072	0700 200 073
4 - Adattatore punta M6 Alu	-	-	-	0700 200 067
5 - Guaina acciaio W0,6-W0,8-2,5m	0700 200 099	-	-	-
5 - Guaina acciaio W0,6-W0,8-3,0m	-	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
5 - Guaina acciaio W0,6-W0,8-4,0m	-	-	0700 200 086	0700 200 086
5 - Guaina acciaio W0,9-W1,2-3,0m	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
5 - Guaina acciaio W0,9-W1,2-4,0m	-	-	0700 200 088	0700 200 088
5 - Guaina teflon W0,6-W0,8-3,0m	-	0700 200 089	0700 200 089	0700 200 089
5 - Guaina teflon W0,6-W0,8-4,0m	-	-	0700 200 090	0700 200 090
5 - Guaina teflon W0,9-W1,2-3,0m	-	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
5 - Guaina teflon W0,9-W1,2-4,0m	-	-	0700 200 092	0700 200 092

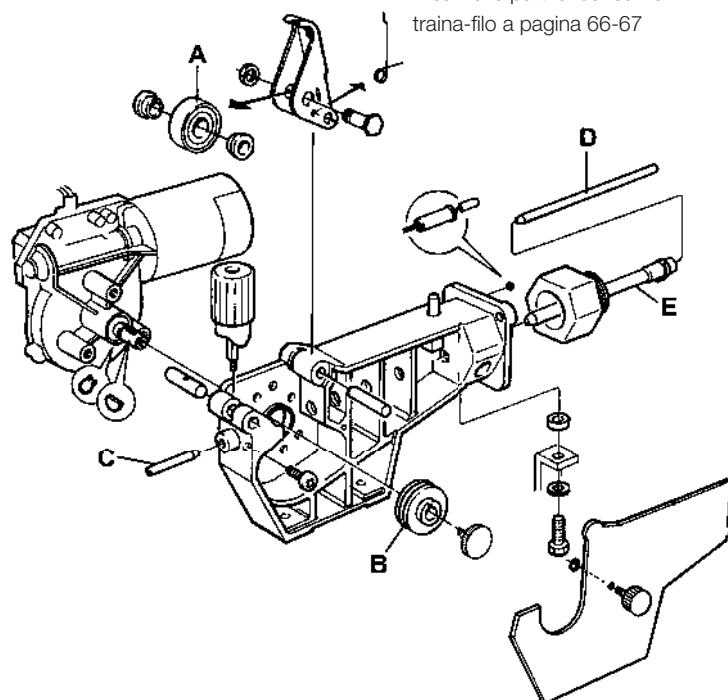
MXL™ 180 / 200



MXL™ 270



Ricambi e parti di consumo
traina-filo a pagina 66-67



Saldatura con fili di alluminio.

Utilizzare rulli di spinta appropriati e torce con cavo da 3m

Origo™ Mig C serie PRO

Macchine compatte per professionisti e industrie

Origo™ Mig C280 PRO



Origo™ Mig C340 PRO



Origo™ Mig C420w PRO



Dati tecnici	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C280 PRO 4WD	Origo™ Mig C340 PRO
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Fusibile, ritardato, A	16	16	16
Gamma di regolazione, A	30 - 280	30 - 280	40 - 340
Tempo di post-bruciatura, sec	0 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,5
Tempo di puntatura, sec	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	-
Numero scatti di regolazione	10	10	40
Cambio polarità	si	si	si
Prese di induttanza	2	2	2
Comando a 2/4 tempi	-	-	si
Partenza graduale	-	-	si
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830
Peso, kg	97	97	120
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Rulli di spinta del filo	2	4	2
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23
Classe di applicazione	S	S	S

Prestazioni a 40°C

Corrente max, A a ciclo di lavoro, %	280 / 30 %	280 / 30 %	340 / 30 %
Ciclo di lavoro 60%, A	190	190	250
Ciclo di lavoro 100%, A	150	150	195

Diametri di filo utilizzabili

Acciai comuni e inox	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Fili animati	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2

Dotazioni

Torcia di saldatura	PSF™	PSF™	PSF™
Tipo/lungh.cavo	250 / 3,0 m	250 / 4,5 m	305 / 3,0 m
Connessione	Euro	Euro	Euro

Cavo di alimentazione da 5m con spina, tubo per gas di protezione da 1,5m con fascetta e connettore ad attacco rapido, cavo di massa con morsetto, parti di consumo per filo da 0,8-1,0mm (C280), 1,0-1,2mm (C340-420), ruote, supporto e catena di sicurezza per bombola

- Ottime caratteristiche di saldatura – arco stabile e regolazione accurata della tensione
- Adatte anche per la saldatura dell'alluminio e per la brasatura GMA di lamiere galvanizzate
- Struttura in acciaio galvanizzato e filtro aria opzionale per ambienti difficili
- Due-tre prese di induttanza – ottima dinamica dell'arco
- Disponibile traina-filo a 4 rulli per avanzamento del filo costante e sicuro
- Torce professionali ESAB serie PSF
- Origo™ Mig C340/420w PRO possono utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m
- Facile cambio di polarità, per usare fili pieni e fili animati
- Origo™ Mig C420w PRO dotata di ELP - ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento

Origo™ Mig C340 PRO 4WD	Origo™ Mig C420/C420w PRO
400 / 3	400 / 3
16	32
40 - 340	50 - 420
0 - 0,5	0 - 0,5
-	-
40	35
si	si
2	3
si	si
si	si
840 x 425 x 830	935 x 640 x 800
120	230
300 / 18	300 / 18
4	4
IP 23	IP 23
S	S
340 / 30 %	420 / 50 %
250	400
195	315
0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
0,9 - 1,2	0,9 - 1,6
1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
PSF™ 305 / 4,5 m Euro	PSF™ 405 / 410w 4,5 m Euro

Codici di ordinazione

Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 520
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 310 830
Origo™ Mig C420w PRO 4WD V/A	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO 4WD V/A	0349 312 580

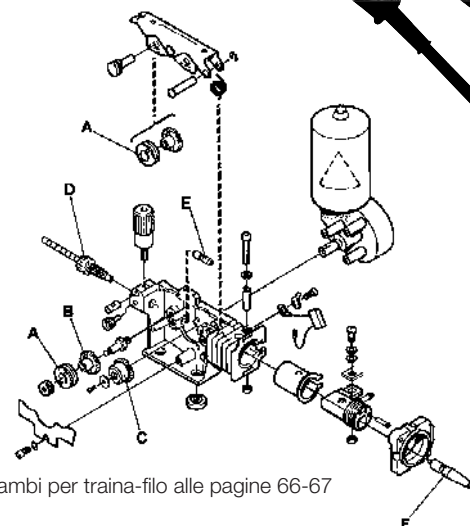
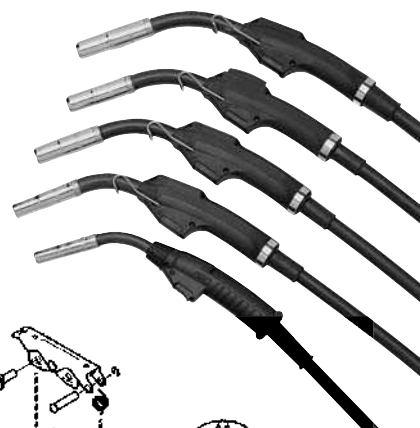
Accessori

Filtro aria antipolvere C280-C340 (grigliato in acciaio)	0349 302 599
Filtro aria antipolvere C420w (grigliato in acciaio)	0349 302 252
Kit trasformatore per preriscaldatore	0349 302 250
Supporto cavi laterale	0349 303 362
Flussostato con filtro	0349 302 251
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Kit connessione MXH /Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Kit connessione MXH /Origo™ Mig C420w PRO	0349 308 337

Codici di ordinazione versioni speciali

Alimentazione multi tensione (230/415-500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, trifase)	
Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 530
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 540
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 312 570

Parti di consumo e ricambi
per torce alle pagine 62-63



Parti di consumo e ricambi per traina-filo alle pagine 66-67

Mig C3000i

Saldatrici compatte a inverter per professionisti e industrie



- Tecnologia a inverter per le migliori prestazioni in saldatura
 - Saldatura MMA con elettrodi fino a 6mm di diametro
 - TrueArcVoltage™ garantisce il controllo della tensione d'arco
 - Traina filo a controllo elettronico per un avanzamento costante e sicuro
 - Traina-filo a 4 rulli
 - Brasatura GMA per lamiere galvanizzate
 - Raffreddamento a liquido opzionale con ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
 - Possibilità di utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m
 - Possibilità di comando a distanza. Display digitale
- Isolamento IP23 – possono essere utilizzate all'aperto

Pannello MA24

- Saldatura MIG/MAG e MMA
- 35 linee sinergiche pre-programmate
- QSet™, regolazione auto adattativa dei parametri in short-arc
- Comando a 2/4 tempi
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Pre e post-flusso del gas
- Partenza lenta e riempimento cratere
- Regolazione continua dell'induttanza
- Tre slot di memoria, richiamabili dal pulsante torcia
- Display digitale, possibilità di comando a distanza

Dati tecnici	Origo™ Mig C3000i
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3
Fusibile, ritardato, A	16
Gamma di regolazione, A	16 - 300
Regolazione corrente	continua
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	652 x 412 x 423
Peso, kg	40,5
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18
Rulli di spinta del filo	4 rulli
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Prestazioni a 40°C	
Ciclo di lavoro 35%, A	300
Ciclo di lavoro 60%, A	240
Ciclo di lavoro 100%, A	200

Diametri di filo utilizzabili	
Acciai comuni e inox	0,6 - 1,2
Fili animati	1,0 - 1,2
Alluminio	1,0 - 1,2

Dotazioni

Cavo di alimentazione da 5m con spina, tubo per gas di protezione da 2m, cavo di massa con morsetto, parti di consumo per filo da 0,8-1,0mm. Origo™ Mig C3000i MA23A viene fornita con torcia PSF305 e cavo da 4,5m.





Pannello U6

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato
- QSet™, regolazione auto adattativa dei parametri in short-arc
- Programmi sinergici
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura
- Pre e post-flusso del gas
- Spurgo gas e avanzamento manuale del filo
- Saldatura MIG/MAG e MMA
- Dieci slot di memoria
- Menu multilingue
- Impostazione dei valori-limite protetta da password



Origo™ Mig C3000i MA24
Package, completo **0459 795 887**

Package

Origo™ Mig C3000i MA24 + torcia PSF™ 305 – 4,5 mt. .
+ cavo massa 4,5 mt. + carrello a 2 ruote

0459 795 887

Codici di ordinazione

Origo™ Mig C3000i MA24 (con QSet™)	0459 750 881
Aristo® Mig C3000i U6	0459 750 882
Carrello a due ruote	0459 366 890
Carrello a quattro ruote	0460 060 880
Centralina di raffreddamento CoolMidi 1800	0459 840 880

Torçe per saldatura

PSF™ 305, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 880
PSF™ 305, L=4,5m, autoraffreddata	0458 401 881
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
PSF™ 410w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 883

Torçe MXH™, Push-pull elettrico, pagina 61

Accessori

Kit connessione per torçe MXH™, con regolazione a distanza	0459 681 891
Kit connessione per torçe MXH™, con comando start-stop	0459 020 883
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096

Parti di consumo e ricambi per traina-filo alle pagine 66-67

Comandi a distanza alla
pagina 70



Carrello
0460 060 880



Origo™ Mig L305 e L405

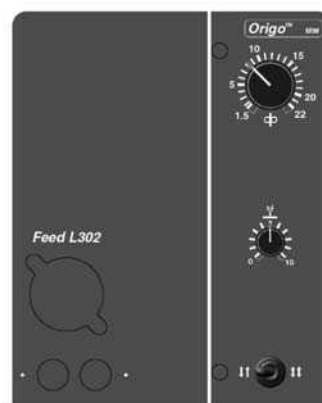
Saldatrici MIG/MAG affidabili e di facile utilizzo



- Costo contenuto
- Macchine robuste, con regolazione a scatti
- 10 o 40 scatti di regolazione
- Comando a 2 o 4 tempi
- Cavi di connessione generatore/traina filo fino a 10m
- Struttura in acciaio galvanizzato

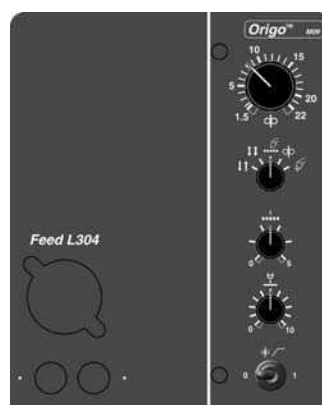
Dati tecnici	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	
Fusibile, ritardato, A	16	20
Gamma di regolazione, A	30 - 300	50 - 400
Numero scatti di regolazione	10	40
Prese di induttanza	2	
Dimensioni, mm	782 x 425 x 830	812 x 552 x 925
Peso, kg		
(senza Centralina di raffreddamento)	89	142
Peso, kg		
(con Centralina di raffreddamento)	-	156
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C		
Corrente max, A a ciclo di lavoro %	300 / 25	400 / 50
Ciclo di lavoro 60%, A	190	365
Ciclo di lavoro 100%, A	150	280



Origo™ Feed L302

- 2 rulli di traino
- Regolazione velocità filo
- Tempo di post-bruciatura
- Comando a 2/4 tempi



Origo™ Feed L304

- 4 rulli di traino
- Regolazione velocità filo
- Tempo di post-bruciatura
- Tempo di puntatura
- Partenza graduale
- Avanzamento del filo a freddo
- Gas test
- Comando a 2/4 tempi

Dati tecnici	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Velocità alimentazione filo, m/min	1,5 - 22	
Tempo di post-bruciatura, sec	0 - 0,7	
Tempo di puntatura, sec	-	0,2 - 5,0
Comando a 2/4 tempi	si	
Partenza graduale	-	si
Avanzamento filo a freddo	-	si
Gas test	-	si
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	569 x 259 x 355	
Peso, kg	12,6	13,2
Tipo di bobina, Ø mm/kg	300 / 18	
Rulli di spinta del filo	2	4
Classe di protezione	IP 23	

Diametri di filo utilizzabili		
Acciai comuni e inox	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Fili animati	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

Codici di ordinazione

Generatori

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Mig L405	0349 306 517
Origo™ Mig L405w raffreddata ad acqua	0349 306 563
Origo™ Mig L405 V/A	0349 313 090

Generatori, versione multi tensione

230/400-415/500V 50Hz: 2307440-460V 60Hz

Origo Mig L405	0349 306 594
----------------	--------------

Traina-filo

Origo™ Feed L302, aperto	0459 495 782
Origo™ Feed L304, aperto	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, aperto	0459 495 892

Cavi di collegamento

Cavo collegamento aria/acqua - mt. 1,7	0459 532 880
Cavo collegamento aria - m. 5	0459 532 881
Cavo collegamento aria - m. 10	0459 532 882
Cavo collegamento, acqua - m. 5	0459 532 891
Cavo collegamento, acqua - m. 10	0459 532 892
Cavo collegamento aria - m. 15	0459 532 883
Cavo collegamento, acqua - m. 15	0459 532 893

Torçe per saldatura

PSF™ 305, L = 3,0 m, autoraffreddata	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5 m, autoraffreddata	0458 401 881
PSF™ 405, L = 3,0 m, autoraffreddata	0458 401 882
PSF™ 405, L = 4,5 m, autoraffreddata	0458 401 883
PSF™ 410w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5 m, raffreddata ad acqua	0458 400 883

Accessori

Kit strumenti digitali per Origo™ Mig L305	0349 302 598
Kit strumenti digitali per Origo™ Mig L405	0349 302 451
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V – 50/60 Hz)	0349 302 451
Stabilizzatore (per dispositivo di bilanciamento L305)	0349 302 451
Stabilizzatore (per dispositivo di bilanciamento L405)	0349 303 474
Kit rinforzo per dispositivo di bilanciamento	0349 309 748
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Kit ruote per Origo™ Feed L302/304	0458 707 880
Supporto attacco torcia	0457 341 881
Gancio sospensione	0458 706 880
Connettore per MarathonPac	F102 440 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880
Copribobina in plastica	0458 674 880
Supporto girevole	0458 703 880
Kit acqua completo di tubi, mt 1,7, per modifica 0459 495 782/882 in versioni con raffredd. ad acqua	0459 564 880

Configurazioni suggerite

Origo™ Mig L305 con Origo™ Feed L302

Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Feed L302, aperta	0459 495 782
Cavo collegamento aria/acqua - mt. 1,7	0459 532 880
PSF™ 305, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 880

Origo™ Mig L405w con Origo™ Feed L304w raffreddata ad acqua

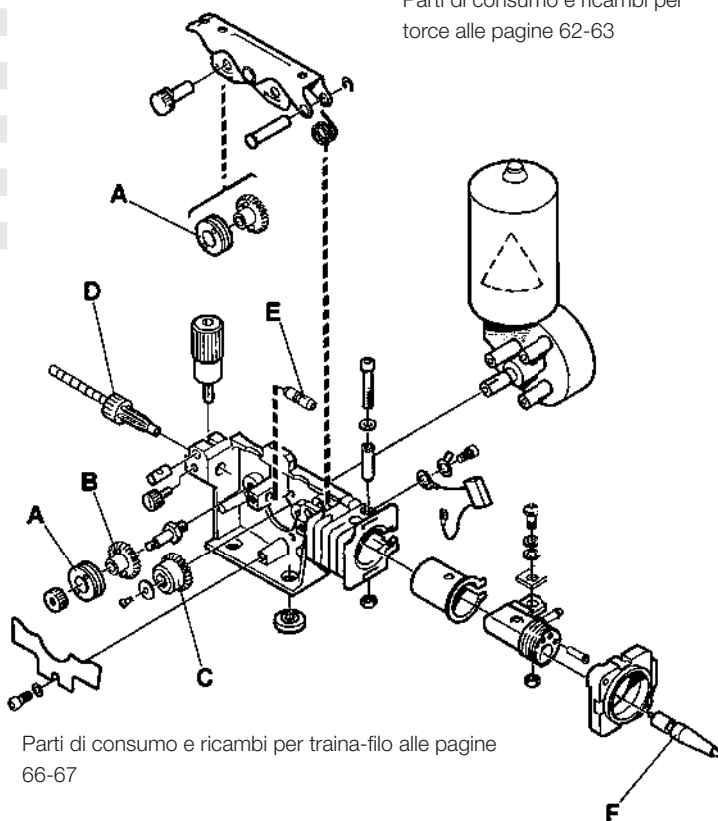
Origo™ Mig L405w	0349 306 563
Origo™ Feed L304w, aperta	0459 495 892
Cavo collegamento aria/acqua - mt. 1,7	0459 532 880
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882

Dotazioni

Carrello con supporto porta bombola, perno per traina-filo, cavo alimentazione da 5m e cavo massa da 5m con morsetto



Parti di consumo e ricambi per torçe alle pagine 62-63



Parti di consumo e ricambi per traina-filo alle pagine 66-67

Origo™ Mig 320 - 410 - 510

Versatili, semplici e potenti

- Macchine robuste, di media e alta potenza, con regolazione a scatti
- 40 scatti di regolazione
- Cavi di connessione generatore/traina filo fino a 35m
- Motori a regolazione elettronica per l'alimentazione costante del filo
- Traina-filo a 4 rulli, per fili fino a 2,4mm
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- Struttura in acciaio galvanizzato
- Possibilità di comando a distanza
- Gamma completa di accessori
- Isolamento IP23 per uso all'aperto



Pannello M12

- Regolazione velocità filo
- Partenza graduale
- Comando a 2/4 tempi
- Tempo di post-bruciatura
- Possibilità di comando a distanza
- Possibilità di utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m
- Predisposte per saldatura meccanizzata con Miggytrac e Railtrac



Dati tecnici	320	Origo™ Mig 410/410w 510/510w	
Alimentazione, V / Fasi		400 / 3	
Fusibile, ritardato, A	16	20	35
Gamma di regolazione, A	40 - 320	50 - 400	50 - 500
Numero scatti di regolazione		40	
Prese di induttanza	2	2	3
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	840 x 425 x 830	812 x 552 x 925	
Peso, kg (senza Centralina di raffreddamento)	111	144	214
Peso, kg (con Centralina di raffreddamento)	-	158	228
Classe di protezione		IP 23	
Classe di applicazione		S	

Prestazioni a 40°C			
Corrente max, A a ciclo di lavoro, %	320 / 30	400 / 50	500 / 60
Ciclo di lavoro 60%, A	250	365	500
Ciclo di lavoro 100%, A	195	280	390

Dati tecnici	Origo™ Feed 304 M12 484 M12	
Velocità alimentazione filo, m/min	1,9 - 25	1,9 - 25
Tempo di post-bruciatura, sec	0 - 0,5	
Comando a 2/4 tempi	si	
Partenza graduale	si	
Avanzamento filo a freddo	opzionale	
Gas test	opzionale	
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	690 x 275 x 420	
Peso, kg	15	19
Tipo di bobina, mm/kg	300 / 18	
Rulli di spinta del filo	4 rulli	4 rulli
Classe di protezione	IP23	

Diametri di filo utilizzabili		
Acciai comuni e inox	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Fili animati	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Dotazioni

Carrello con supporto porta bombola, perno per traina-filo, cavo alimentazione da 5m e cavo massa da 5m con morsetto

Package

● Origo™ Mig 410 con V/A + Origo™ Feed 304 M12
+ PSF™ 405 – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt. +
cavo collegamento 10 mt **0479 100 210**

● Origo™ Mig 410w con V/A + Origo™ Feed 304w M12
+ PSF™ 410w – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt. +
cavo collegamento 10 mt **0479 100 211**

● Origo™ Mig 510w con V/A + Origo™ Feed 304w M12
+ PSF™ 510w – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt. +
cavo collegamento 10 mt **0479 100 212**

Accessori

Filtro aria antipolvere (grigliato in acciaio) Origo™ Mig 320	0349 302 599
Filtro aria antipolvere (grigliato in acciaio) Origo™ Mig 410-510	0349 302 423
Supporto cavi laterale	0349 303 362
Kit strumenti digitali V/A Origo™ Mig 320	0349 302 598
Kit strumenti digitali V/A Origo™ Mig 410	0349 302 451
Kit strumenti digitali V/A Origo™ Mig 510	0349 302 424
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Stabilizzatore (per Dispositivo di bilanciamento) Origo™ Mig 320	0349 303 475
Stabilizzatore (per Disp. di bilanciamento) Origo™ Mig 410-510	0349 303 474
Kit rinforzo per dispositivo di bilanciamento	0349 309 748
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Flussostato con filtro	0349 302 251
Kit ruote per Origo™ Feed	0458 707 880
Supporto attacco torcia	0457 341 881
Gancio sospensione	0458 706 880
Connettore per MarathonPac	F102 440 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Adattatore per bobina diam. 440 mm	0459 233 880
Supporto per doppio traina-filo	0458 522 880
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880
Copribobina metallico	0459 431 880
Pulsante avanzamento filo o prova gas	0459 465 880

Codici di ordinazione

Generatori, con strumento V/A digitale

Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410 ●	0349 303 563
Origo™ Mig 510	0349 303 565
Origo™ Mig 410w 410w raffredd. ad acqua ●	0349 303 564
Origo™ Mig 510w 410w raffredd. ad acqua ●	0349 303 566

Generatori, versione multitensione

(230 / 400-415 / 500 V 50 Hz; 230 / 440-460 V 60 Hz)

Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410 MV V/A	0349 312 610
Origo™ Mig 410 w MV V/A	0349 312 620

Traina-filo

Origo™ Feed 304 M12 ●	0459 116 882
Origo™ Feed 304w M12 raffredd. ad acqua ●●	0459 116 892
Origo™ Feed 484w M12 raffredd. ad acqua	0459 116 992

Cavi di collegamento

per Origo™ Mig 320, 410, raffredd.aria

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 880
Cavo collegamento - mt. 5 ●	0469 836 981
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0469 836 881
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 882
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 883
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 884

per Origo™ Mig 410w, raffredd.acqua

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 885
Cavo collegamento - mt. 5	0469 836 983
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0469 836 886
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 887
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 888
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 889

per Origo™ Mig 510, raffredd.aria

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 890
Cavo collegamento - mt. 5	0469 836 982
Cavo collegamento - mt. 10	0469 836 891
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 892
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 893
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 894

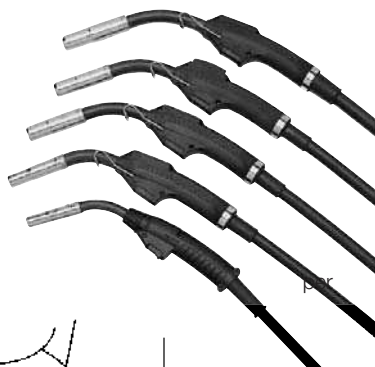
per Origo™ Mig 510w, raffredd.acqua

Cavo collegamento - mt. 1,7	0469 836 895
Cavo collegamento - mt. 5	0469 836 984
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0469 836 896
Cavo collegamento - mt. 15	0469 836 897
Cavo collegamento - mt. 25	0469 836 898
Cavo collegamento - mt. 35	0469 836 899

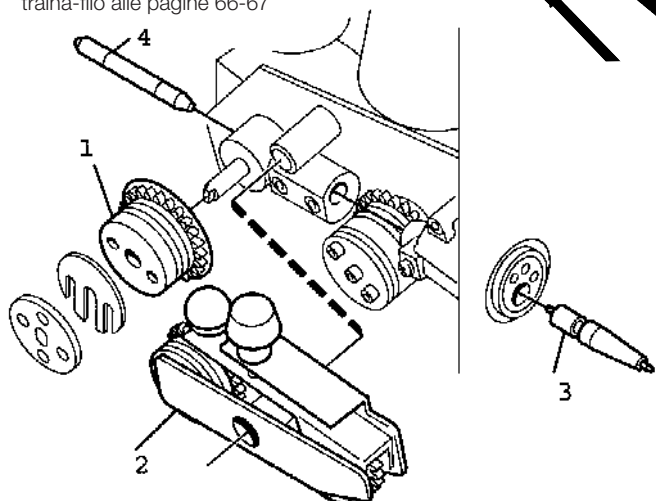
Torçe per saldatura

PSF™ 305, L = 3,0 m, autoraffreddata	0458 401 880
PSF™ 305, L = 4,5 m, autoraffreddata ●	0458 401 881
PSF™ 405, L = 3,0 m, autoraffreddata	0458 401 882
PSF™ 405, L = 4,5 m, autoraffreddata ●	0458 401 883
PSF™ 505, L = 3,0 m, autoraffreddata	0458 401 884
PSF™ 505, L = 4,5 m, autoraffreddata	0458 401 885
PSF™ 410w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
PSF™ 410w, L = 4,5 m, raffreddata ad acqua ●	0458 400 883
PSF™ 510w, L = 3,0 m, raffreddata ad acqua	0458 400 884
PSF™ 510w, L = 4,5 m, raffreddata ad acqua ●	0458 400 885

Parti di consumo e ricambi
per torçe alle pagine 62-63



Parti di consumo e ricambi
traina-filo alle pagine 66-67



Origo™ Mig 402c - 502c - 652c

Grande potenza, per la massima versatilità in tutte le condizioni



- Generatori per saldatura MIG/MAG, MMA e scricatura, per applicazioni di potenza di fascia alta
- Regolazione continua della tensione
- Cavi di connessione generatore/traina filo fino a 35m
- Motori a regolazione elettronica per l'alimentazione costante del filo
- Traina-filo a 4 rulli, per fili fino a Ø 2,4mm
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- Struttura in acciaio galvanizzato
- Vasta gamma di accessori
- Isolamento IP23 per uso all'aperto



Dati tecnici	402c	Origo™ Mig 502c	652c
Alimentazione, V / Fasi		400 / 3	
Fusibile, ritardato, A	25	35	50
Gamma di regolazione, A	20 - 400	20 - 500	20 - 650
Regolazione tensione		continua	
Regolazione induttanza		continua	
Dimens. lungh x largh x altezza, mm		830 x 640 x 835	
Peso, kg			
(senza Centralina di raffreddamento)	158	194	228
Peso, kg			
(con Centralina di raffreddamento)	172	208	242
Classe di protezione		IP 23	
Classe di applicazione		S	

Prestazioni a 40°C			
Ciclo di lavoro 60%, A	400	500	650
Ciclo di lavoro 100%, A	310	400	500

Dati tecnici	Origo™ Feed 304 M13	Origo™ Feed 484 M13
Velocità alimentazione filo, m/min	1,9 - 25	
Tempo di post-bruciatura, sec	0 - 0,5	
Comando a 2/4 tempi	si	
Partenza graduale	si	
Avanzamento filo a freddo	opzionale	
Gas Test	opzionale	
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	690 x 275 x 420	
Peso, kg	15	19
Tipo di bobina, Ømm/kg	300 / 18	
Rulli di spinta del filo	4	
Classe di protezione	IP 23	

Diametri di filo utilizzabili		
Acciai comuni e inox	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Fili animati	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Pannello A13

- Pannello sul generatore, per saldatura MMA e scricatura, indipendente dal traina-filo
- Possibilità di comando a distanza
- Dotazione standard su Origo™ Mig 502c/502cw/652c/652cw
- Opzionale su Origo™ Mig 402c/402cw
- Saldatura TIG con innesco a strisciamento, opzionale
- Hot Start e ArcForce



Pannello MA13

- Pannello sul traina-filo, per la saldatura MIG/MAG
- TrueArcVoltage™ garantisce l'esatto valore di tensione d'arco
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere e post-bruciatura
- Partenza graduale
- Gas test e wire inching opzionali
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento



Torçe per scricatura: vedere catalogo ESAB Accessori

Meccanizzazione della saldatura con Miggytrac e Railtrac: vedere i relativi cataloghi



Comandi a distanza a pagina 70

Dotazioni

Generatori Origo™ Mig 402c, 502c, 652c: carrello con supporto porta bombola, perno per traina-filo, cavo alimentazione da 5m e cavo massa da 5m con morsetto
Origo™ Feed 304: parti di consumo per filo acciaio 1,0-1,2mm
Origo™ Feed 484: parti di consumo per filo acciaio 0,9-1,4mm

Package

● Origo™ Mig 402c + Origo™ Feed 304 M13 V/A
+ PSF™ 405 – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt.
+ cavo collegamento 10 mt.

0479 100 219

● Origo™ Mig 402cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
+ PSF™ 410w – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt.
+ cavo collegamento 10 mt.

0479 100 220

● Origo™ Mig 502cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
+ PSF™ 510w – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt.
+ cavo collegamento 10 mt.

0479 100 221

Package per meccanizzazione

Con Miggytrac 1001

Origo™ Mig 402cw – raffreddamento ad acqua,
Miggytrac 1001 con cavo collegamento da 5m
Origo™ Feed 304w M13 V/A con kit ruote
Cavo collegamento generatore-trainafilo da 15m
Torcia saldatura PSF™ 410w – 4,5m
Cavo massa da 5m con morsetto

0461 175 881

Varianti

Con cavo collegamento generatore-trainafilo da 35m
Raffreddamento ad aria e cavo da 15m
Raffreddamento ad aria e cavo da 35m

0461 176 881

0461 175 880

0461 176 880

Con Miggytrac 2000

Origo™ Mig 402cw – raffreddamento ad acqua,
Miggytrac 2000 con cavo collegamento da 5m
Origo™ Feed 304w M13 V/A con kit ruote
Cavo collegamento generatore-trainafilo da 15m
Torcia saldatura PSF™ 410w – 4,5m
Cavo massa da 5m con morsetto

0461 177 881

Varianti

Con cavo collegamento generatore-trainafilo da 35m
Raffreddamento ad aria e cavo da 15m
Raffreddamento ad aria e cavo da 35m

0461 178 881

0461 177 880

0461 178 880

Con Railtrac FW1000

Origo™ Mig 402cw – raffreddamento ad acqua,
Railtrac FW1000 con cavo collegamento da 5m
Guida flessibile in alluminio con magneti da 2,5m
Barra di rinforzo da 2,5m
Origo™ Feed 304w M13 V/A con kit ruote
Cavo collegamento da 15m, Torcia PSF™ 410w – 4,5m
Cavo massa da 5m con morsetto

0461 179 881

Varianti

Con cavo collegamento generatore-trainafilo da 35m
Raffreddamento ad aria e cavo da 15m
Raffreddamento ad aria e cavo da 35m

0461 180 881

0461 179 880

0461 180 880

Configurazioni Origo™ Mig 402c – 502c – 652c

Gas=autoraaffreddata, W=raffreddata ad acqua

Origo™ Mig		402c		502c		652c	
Generatori		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Mig 402c	0349 310 750	●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 308 500		●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 310 770	●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 310 760		●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 060	●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 310 800		●		●		↓

Generatori, varianti multitemperatura		Mig		402c		502c		652c	
(230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz trifase)				Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Mig 402c	0349 311 220			●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 311 230				●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 311 240			●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 311 250				●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 260			●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 311 270				●		●		●

Traina-filo, con strumenti V/A		Mig		402c		502c		652c	
				Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Feed 304 M13	0459 116 864			●		●		●	
Origo™ Feed 304w M13	0459 116 874				●		●		●
Origo™ Feed 484w M13	0459 116 974				●		●		●

Torce per saldatura		Mig		402c		502c		652c	
				Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF™ 405, L=3,0m, autoraaffreddata	0458 401 882			●					
PSF™ 405, L=4,5m, autoraaffreddata	0458 401 883			●					
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882				●				
PSF™ 410w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 883				●				
PSF™ 505, L=3,0m, autoraaffreddata	0458 401 884					●		●	
PSF™ 505, L=4,5m, autoraaffreddata	0458 401 885					●		●	
PSF™ 510w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 884						●		●
PSF™ 510w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 885						●		●

Per torce Push-pull MXH™ vedere pagina 61

Origo™ Mig

Cavi di collegamento

402c

Gas

W

502c

Gas

W

652c

Gas

W

Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 880	●			
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 881	●			
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0459 836 882	●			
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 883	●			
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 884	●			
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 885	●			
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 890		●		
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 891		●		
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0459 836 892		●		
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 893		●		
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 894		●		
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 895		●		
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 980		●		●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 981		●		●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 836 982		●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 983		●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 984		●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 985		●		●
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 836 990			●	●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 836 991			●	●
Cavo collegamento - mt. 10 ●	0459 836 992			●	●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 836 993			●	●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 836 994			●	●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 836 995			●	●

	Mig	402c	502c	652c
Accessori	Gas	W	Gas	W

Supporto per attacco cavi:

Per generatore	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
Per traina-filo	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096	●	●	●	●	●	●
Filtro aria antipolvere	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Copribobina metallico	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Supporto attacco torcia	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Kit rinforzo per dispositivo di bilanciamento	0349 309 748	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Kit strumenti V/A digitale	0455 173 882	●	●	●	●	●	●
Kit pannello A13 con V/A per Mig 402c/402cw	0349 310 396	●	●				
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Supporto cavi laterale	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Flussostato con filtro	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
Liquido refrigerante (10 Litri)	0007 810 012	●	●	●	●	●	●
Connettore per MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Pulsante avanzamento filo o prova gas	0459 465 880	●	●	●	●	●	●

WARRIOR™ 400i - 500i CC/CV

Impianti di saldatura multi-processo ad alta produttività



- Multi-processo, compresi MIG, Fili animati, Elettrodi, LiveTIG e scriccatura
- Ciclo di lavoro elevato per passate lunghe e per applicazioni ad alta produttività
- Classificazione IP23 per utilizzo all'aperto e in ambienti difficili
- Interfaccia utente semplice e chiara
- Maniglie robuste, adatte anche per il sollevamento con gru
- Display ad alta luminosità per lettura in piena luce
- Tecnologia inverter: leggerezza, compattezza e basso consumo
- Compatibile con generatori, per l'uso in cantiere
- Funzione HotStart automatica, ArcControl regolabile



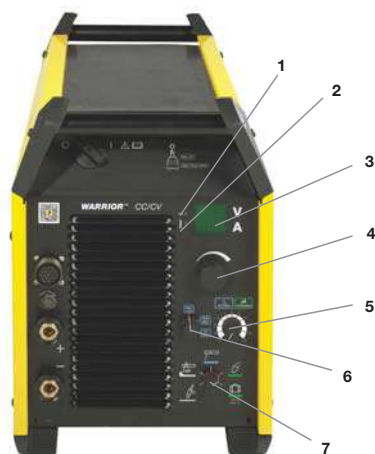
Dati tecnici	WARRIOR™	
	400i CC/CV	500i CC/CV
Alimentazione, V / Fasi	380-415, +/-10%	
Cavo alimentazione, mm²	4 x 6	
Fusibile, ritardato, A	25	32
Gamma di regolazione, A		
MIG/MAG - MMA	16-400	15-500
TIG	5-400	5-500
Tensione a vuoto, V	54	
Assorbimento a vuoto, W	120	
Efficienza a corrente max, %	88	
Fattore di potenza at max current	0.91	
Classe di protezione	IP23	
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm (senza centralina di raffreddamento)	712x325x470	
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm (con centralina di raffreddamento)	712x325x700	
Peso, kg (senza centralina di raffreddamento)	59	
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	74	
Temperatura operativa, °C	-10 - +40	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C		
Ciclo di lavoro 60%, A/V, trifase	400/36	500/40
Ciclo di lavoro 100%, A/V, trifase	300/32	400/36

Dati tecnici	WARRIOR™	
	Feed 304	MobileFeed 300
Tensione di alimentazione	VAC 42	VDC 16.5-100
Tipo di bobina, kg	18	
Diametro bobina filo, mm	300	
Velocità alimentazione filo, m/min	0.8-25.0	1.3-20.3
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	675x264x418*	
Peso, kg	14.5	
Temperatura operativa, °C	-10/+40 C	-10/+40 C
Classe di protezione	IP23	IP23

*compreso copri-bobina

Diametri di filo utilizzabili		
Acciai comuni	0,6 - 1,6	0,8 - 1,6
Acciaio inossidabile	0,6 - 1,6	0,8 - 1,6
Fili animati	0,9 - 1,6	1,2 - 2,0
Alluminio	0,8 - 1,6	-



Pannello 400i / 500i CC/CV

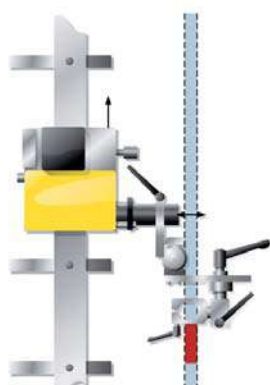
- 1 Lampada spia gialla: surriscaldamento
- 2 Lampada spia verde: funzione VRD (tensione a vuoto ridotta)
- 3 Display, corrente (A) e tensione (V)
- 4 Manopola per regolazione
MIG/MAG, scricatura: corrente (A)
Modalità MobileFeed: tensione (V)
- 5 Manopola per selezione tipo di elettrodo
- 6 Regolazione induttanza (MIG/MAG) e ArcForce (MMA)
- 7 Scelta del procedimento di saldatura



Pannello Feed 304

- 1 Display tensione (V)
- 2 Display corrente (A)
- 3 Regolazione della velocità del filo
- 4 Regolazione della tensione
- 5 Commutatore per Wire inching o spurgo gas
- 6 Interruttore per partenza lenta (interno)
- 7 Commutatore per comando a 2/4 tempi

Meccanizzazione
della saldatura con
Miggytrac e Railtrac:
vedere i relativi
cataloghi



Torçe per scricatura: vedere
catalogo ESAB Accessori



Comandi a distanza a pagina 70

Codici di ordinazione

Generatori

WARRIOR™ 400i CC/CV, 380-415V	0465 350 884
WARRIOR™ 500i CC/CV, 380-415V	0465 350 883

Cavi di collegamento

Raffreddamento ad aria, 70 mm²

Cavo di connessione 2m	0459 836 880
Cavo di connessione 5m	0459 836 881
Cavo di connessione 10m	0459 836 882
Cavo di connessione 15m	0459 836 883
Cavo di connessione 25m	0459 836 884
Cavo di connessione 35m	0459 836 885

Raffreddamento ad acqua, 70 mm²

Cavo di connessione 2m	0459 836 890
Cavo di connessione 5m	0459 836 891
Cavo di connessione 10m	0459 836 892
Cavo di connessione 15m	0459 836 893
Cavo di connessione 25m	0459 836 894
Cavo di connessione 35m	0459 836 895

Raffreddamento ad aria, 95 mm²

Cavo di connessione 2m	0459 836 980
------------------------	--------------

Raffreddamento ad acqua, 95 mm²

Cavo di connessione 2m	0459 836 990
------------------------	--------------

Traina-filo

WARRIOR™ Feed 304	0465 250 880
WARRIOR™ Feed 304w, acqua	0465 250 881
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728

Torçe per saldatura

PSF™405, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 882
PSF™405, L=4,5m, autoraffreddata	0458 401 883
PSF™410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
PSF™410w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 883
PSF™505, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 884
PSF™505, L=4,5m, autoraffreddata	0458 401 885
PSF™510w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 884
PSF™510w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 885

Accessori

Carrello	0465 510 880
Comando a distanza AT1	0459 491 896
Comando a dist. AT1 CoarseFine	0459 491 897
Comando a distanza M1	0459 491 895
Kit connessione comando a distanza	0465 424 880
Cavo collegamento – 5m	0459 552 880
Cavo collegamento – 10m	0459 552 881
Cavo collegamento – 25m	0459 552 883
Centralina raffreddamento, Cool2	0465 427 880
Kit ruote, generatore	0465 416 880
Kit ruote, WARRIOR™ Feeder	0458 707 880
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Cavo con pinza portaelettrodo, 5m, 70mm²	0700 006 890

Origo™ Mig 4004i - 5004i

Inverter per saldatura multi-processo per applicazioni ad elevate correnti ed alta produttività

Origo™ Mig 4004i e 5004i sono in grado di operare alle massime prestazioni con cicli di lavoro intensi, per le applicazioni più impegnative. Questi inverter della terza generazione offrono un'efficienza considerevolmente migliorata, con un fattore di potenza prossimo ad 1. Questo consente di ridurre il consumo di energia, a parità di condizioni di saldatura.

Origo™ Mig 4004i e 5004i offrono una grande versatilità di impiego, grazie alle varie combinazioni di pannelli di controllo.

Per le applicazioni in saldatura MIG/MAG e MMA si possono utilizzare i pannelli di controllo MA23 o MA24. Il pannello MA23 dispone di tutte le funzioni di base per la saldatura ad alta produttività, comprese funzioni di memoria dei parametri.

Il pannello di controllo MA24 dispone anche di 35 linee sinergiche pre-programmate e della funzione Qset™ per il controllo automatico del procedimento short-arc.

Il pannello A44 fa del generatore 4004i una saldatrice MMA indipendente, anche senza il traina-filo, di grande potenza e versatilità per saldare con elettrodi anche cellulosici. Può anche operare in TIG, con il sistema d'innesco LiveTig™.



Origo™ Mig 4004i A44
Origo™ Feed 3004 MA24

Origo™ Mig 5004i
Origo™ Feed 3004w MA24

- Prestazioni di saldatura eccezionali: grande qualità mediante il sistema TrueArcVoltage™
- Saldatura MMA professionale con il controllo ArcPlus™
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- ELP – ESAB Logic Pump, aziona la pompa di raffreddamento solo quando è necessario
- Isolamento IP23: può operare all'aperto
- Disponibile il comando a distanza
- Sistema opzionale di torce push-pull elettriche, con lunghezze guaina di 6 o 10 metri
- Utilizzabile per la meccanizzazione, con i sistemi ESAB Miggytrac e Railtrac
- Inverter della terza generazione: alta efficienza e fattore di potenza prossimo ad 1



Dati tecnici	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Alimentazione, V / Fasi	380 - 440 / 3	
Fusibile, ritardato, A	25	35
Gamma di regolazione MIG/MAG, A	16 - 400	16 - 500
Tensione a vuoto, V	55	
Assorbimento a vuoto, W	100	
Fattore di potenza (MIG/MAG)	0,93	0,95
Efficienza a corrente max (MIG/MAG), %	89	
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	610 x 250 x 445	
Dim. (con centralina di raffreddamento), mm	610 x 250 x 675	
Peso, kg (senza centralina di raffreddamento)	46	
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	62,5	
Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1300 (2,0)	
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni (MIG/MAG) a 40°C

Ciclo di lavoro 60%, A/V	-	500 / 40
Ciclo di lavoro 80%, A/V	400 / 36	400 / 36
Ciclo di lavoro 100%, A/V	350 / 32	350 / 32

Nota: 4004i con pannello A44 = 400A @ 60% e 300A @ 100%

Pannello MA23

- Pannello sul traina-filo, per la saldatura MIG/MAG e MMA
- Comando a 2/4 tempi
- Gas test e wire inching
- Regolazione pre e post flusso gas
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 slot di memoria, richiamabili dalla torcia
- Possibilità di comando a distanza. Display digitale



Pannello MA24

- Pannello sul traina-filo, per la saldatura MIG/MAG e MMA
- 35 linee sinergiche pre-programmate
- Regolazione automatica QSet™
- Comando a 2/4 tempi
- Gas test e wire inching
- Regolazione pre e post flusso gas
- Partenza graduale e riempimento cratere regolabili
- Regolazione continua dell'induttanza
- 3 slot di memoria, richiamabili dalla torcia
- Possibilità di comando a distanza. Display digitale



Pannello A44

- Pannello sul generatore, per la saldatura MMA e TIG indipendente dal traina-filo (opzionale)
- Saldatura MMA con ArcPlus™
- Scelta del tipo di elettrodo, basico, rutilo, cellulosico
- Saldatura TIG con innescio LiveTig™
- Funzioni HotStart e ArcForce regolabili
- Regolazione continua dell'induttanza
- Voltage Reduction Device
- Scriccatura con elettrodi di carbone
- Due slot di memoria
- Display digitale
- Saldatura MMA a goccia e regolazione della corrente minima TIG da menu
- Saldatura MIG/MAG con traina-filo MobileFeed 300 AVS



Dotazioni

I generatori sono completi di cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 4,5m con morsetto

Configurazioni suggerite

Origo™ Mig 4004i con Origo™ Feed 3004w MA24, raffredd. acqua

Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Centralina raffredd. COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 3004w, MA24	0460 526 899
Cavo collegamento – mt. 1.7	0459 528 790
PSF™410w, L=3.0 m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
Carrello a 4 ruote	0462 151 880

Origo™ Mig 5004i con Origo™ Feed 4804w MA24, raffredd. acqua

Origo™ Mig 5004i	0465 155 880
Centralina raffredd. COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 4804w, MA24	0460 526 999
Cavo collegamento – mt. 1.7	0459 528 990
PSF™510w, L=3.0 m, raffreddata ad acqua	0458 400 884
Carrello a 4 ruote	0462 151 880

Configurazioni Origo™ Mig 4004i – 5004i

Gas=autoraffreddata, W=raffreddata ad acqua, A24/A44 =controllo con due pannelli

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Generatori		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W

Origo™ Mig 4004i	0465 154 880	●		●			
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880					●	●
Origo™ Mig 4004i A44	0465 152 880		●		●		
Centralina COOL1	0462 300 880			●	●		●

Origo™ Mig 4004i						Origo™ Mig 5004i	
Traina-filo		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W

Origo™Feed 3004 MA23	0460 526 887	●	●			●	
Origo™Feed 3004w MA23	0460 526 897			●	●		●
Origo™Feed 3004 MA24 	0460 526 889	●	●			●	
Origo™Feed 3004w MA24	0460 526 899			●	●		●
Origo™Feed 4804w MA23	0460 526 997			●	●		●
Origo™Feed 4804w MA24	0460 526 999			●	●		●

Origo™ Mig 4004i 70mm²						Origo™ Mig 5004i 95mm²	
Cavi di collegamento Raffreddamento aria		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W

Cavo collegamento - mt. 1.7 	0459 528 780	●	●				
Cavo collegamento - mt. 1.7(95mm²)	0459 528 980					●	
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 781	●	●				
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 782	●	●				
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 783	●	●				
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 784	●	●				
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 785	●	●				

Origo™ Mia 4004i 70mm²						Origo™ Mia 5004i 95mm²	
Cavi di collegamento Raffreddamento acqua		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W

Cavo collegamento - mt. 1.7	0459 528 790			●	●		
Cavo collegamento - mt. 1.7(95mm²)	0459 528 990						●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 791			●	●		
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 792			●	●		
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 793			●	●		
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 794			●	●		
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 795						
Supporto cavi per lunghezze oltre 5m	0459 234 880	●	●	●	●		

 Package - vedere pagina precedente

Gas=autoraaffreddata, W=raffreddata ad acqua, A24/A44=controllo con due pannelli

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Torce per saldatura		Gas	G A44	W	W A44	Gas	W
PSF™ 405, L=3,0m, autoraaffreddata	0458 401 882	●	●				
PSF™ 405, L=4,5m, autoraaffreddata	0458 401 883	●	●				
PSF™ 410w, L=3,0m, raffredd. acqua	0458 400 882			●	●		
PSF™ 410w, L=4,5m, raffredd. acqua	0458 400 883			●	●		
PSF™ 505, L=3,0m, autoraaffreddata	0458 401 884						●
PSF™ 505, L=4,5m, autoraaffreddata	0458 401 885						●
PSF™ 510w, L=3,0m,raffredd. acqua	0458 400 884						●
PSF™ 510w, L=4,5m, raffredd. acqua	0458 400 885						●

Origo™ Mig 4004i						Origo™ Mig 5004i	
Accessori						Gas	W
Carrello a 4 ruote	0462 151 880	●	●	●	●	●	●
Carrello a 4 ruote (per dispositivo bilanciamento)	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Flussostato per COOL1	0456 855 881			●			●
Supporto attacco torcia	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce push-pull elettriche, funzione start-stop	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce push-pull elettriche, controllo velocità	0459 681 881	●	●	●	●	●	●
Accessori per montaggio							
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Kit per assemblare 4004i/5004i al carrello 0460 565 880	0461 310 880	●	●	●	●	●	●
Stabilizzatore (per dispositivo di bilanciamento)	0460 946 880	●	●	●	●	●	●
Staffa per montaggio su carrello (senza COOL1)	0463 125 880	●	●			●	

Un universo di possibilità

Sviluppato per durare nel tempo

ESAB ha sviluppato la seconda generazione di controllori digitali di processo Aristo[™] U8₂ con l'obiettivo di ampliare le capacità di saldatura e di soddisfare tutte le esigenze dell'operatore. Il nuovo controllore è stato studiato per l'abbinamento con i generatori ed i traina-filo della serie Aristo[™] e per gestire i procedimenti di saldatura MIG/MAG manuale e meccanizzata oltre ai procedimenti MMA e TIG.

Massima familiarità

I sistemi di controllo complessi sono spesso di difficile comprensione e presumono una profonda conoscenza del prodotto da parte dell'operatore. Non è così per il nuovo Aristo[™] U8₂. I comandi sono ridotti al minimo, guidano l'operatore in modo intuitivo e sono facili da usare anche senza togliere i guanti protettivi. Il grande display è molto luminoso e facile da leggere, con testi in 16 lingue.

Non c'è una moltitudine di piccoli tasti e manopole, e non vengono utilizzate abbreviazioni incomprensibili.

Funzioni controllate	U6	U8 ₂	U8 ₂ Plus
QSet [™]	●	●	●
Comando a 2/4 tempi	●	●	●
Riempimento cratere	●	●	●
Partenza graduale	●	●	●
Hot Start	●	●	●
Post-bruciatura	●	●	●
Spurgo gas e wire inching	●	●	●
Display digitale	●	●	●
Linee sinergiche pre-programmate	79	111	249
Gas test e avanzamento filo a freddo	●	●	●
Slot di memoria	10	255	255
Arco pulsato / arco pulsato sinergico	●	●	●
Assegnazione di valori-limite	●	●	●
File manager	-	-	●
Backup automatico dei dati	-	-	●
SuperPulse [™]	-	-	●
Statistiche di produzione	-	-	●



QSet[™]

QSet[™] è l'unico sistema di automazione di processo sul mercato per il controllo perfetto del procedimento Short-arc. I vantaggi sono notevoli. Dovete solo impostare sulla macchina la combinazione gas/filo ed in pochi secondi potete saldare.

La macchina si auto-adatta immediatamente ed effettua le necessarie regolazioni in una frazione di secondo. Il tempo impiegato per ottimizzare e stabilizzare il processo è un'entità trascurabile. Lo stick-out del filo, che nel procedimento MIG/MAG dovrebbe essere mantenuto costante, con QSet[™] può variare.

Potete avvicinare la torcia al pezzo o allontanarle fino ai limiti di protezione del gas, ma i risultati di saldatura non cambieranno e saranno sempre perfetti. Il sistema è imbattibile nei giunti stretti, per saldare attraverso angoli o in ascendente partendo da un giunto in piano.

Utilizzando CO₂ come gas di protezione, potete saldare praticamente senza spruzzi, riducendo drasticamente il costo del gas in confronto con l'utilizzo di miscele, senza rinunciare alla qualità. QSet[™] è ideale per saldare in posizioni ristrette, per passate di fondo, per brasatura e per ottenere risultati riproducibili nella produzione di serie. QSet[™] è disponibile anche in molte altre combinazioni macchina/controllo della gamma ESAB.

Linee sinergiche

Aristo™U82 in versione Plus è dotato di oltre 230 linee sinergiche adatte alle più diverse applicazioni. Dagli acciai comuni da costruzione ai Super Duplex, dall'alluminio ai materiali a base nickel, fino ai metalli duri. Potete anche creare le vostre linee sinergiche personalizzate per ogni tipo di materiale e di tipo di gas e memorizzarle. E' anche possibile trasferire i dati mediante la connessione USB ad un'altra unità di controllo Aristo™U8₂ oppure al vostro computer per memorizzarli o trasmetterli via e-mail.

Controllo di qualità

La memorizzazione dei valori misurati offre due opzioni, sia per la determinazione che per la misura di valori-limite. La determinazione di valori-limite impedisce all'operatore di modificare i parametri introducendo valori eccessivi. La misurazione dei valori-limite garantisce che questi valori non vengano superati. Si possono fissare fino a 16 accessi autorizzati, su tre livelli, con varie limitazioni di accesso e codici di blocco per impedire che persone non autorizzate possano effettuare cambiamenti.

Statistiche di produzione

Per ottenere statistiche di produzione è possibile rilevare il tempo d'arco acceso, la quantità di metallo depositato e il numero dei procedimenti di saldatura. Inoltre vengono memorizzati il tempo d'arco e la quantità di deposito dell'ultimo procedimento effettuato. Viene anche mostrata, come ulteriore informazione, la quantità di metallo depositata per unità di lunghezza del giunto.

SuperPulse™

Per raggiungere velocità di saldatura più elevate, aumentare il tasso di deposito, compensare le irregolarità di accoppiamento, ridurre le distorsioni, ottimizzare penetrazione e profilo del cordone, la versione Aristo™U82 Plus del controllore di processo utilizza la funzione SuperPulse™. SuperPulse™ combina i vantaggi dei diversi tipi di arco, per esempio la qualità dell'arco pulsato con la produttività di Spray-arc. Oppure arco pulsato con Short-arc per ridurre l'apporto di calore nelle lamiere più sottili. Oppure anche la combinazione di due archi pulsati di frequenze differenti, ad esempio per saldare alluminio con l'aspetto di una saldatura TIG. Si può anche utilizzare una combinazione di Spray-arc e Short-arc per saldare grossi spessori in posizioni ristrette o alluminio in verticale ascendente senza pendolamento.

Trasferimento dati via connessione USB

I dati relativi alla qualità e le statistiche di produzione possono essere esportati per mezzo della connessione USB. Dati di saldatura, linee sinergiche e determinazione/misura dei valori limite possono essere importati/esportati da un'altra unità Aristo™U82. Inoltre con il software ESAB WeldPoint™ si possono sviluppare analisi dei dati.

Utilizzo di traina-filo multipli

Fino a quattro diversi traina-filo possono essere alimentati da un solo generatore e controllati alternativamente da un'unità Aristo™U82. Soluzione ideale per applicazioni dove occorre cambiare frequentemente tipo di filo, diametro del filo e gas di protezione. In questo caso l'operatore deve solo scegliere una delle torce collegate e Aristo™U82 controlla il relativo traina-filo con i parametri selezionati.



Funzioni Aristo™U8₂

- Per saldatura manuale e meccanizzata
- Menu in 17 lingue
- Display luminoso di grandi dimensioni
- Manopole per regolare velocità filo e tensione
- Manopola per far scorrere il menu
- Connessione USB per salvare dati di saldatura e qualità
- QSet™: short-arc perfetto
- Valori limite: determinazione/misura
- Post-bruciatura del filo
- Compatibilità LAN (Aristo™W82)
- Software WeldPoint™
- Linee sinergiche standard (92)

Funzioni aggiuntive Aristo™U8₂ Plus

- Linee sinergiche complete (>230)
- SuperPulse™
- File manager
- Backup automatico dei dati di saldatura
- Creazione di linee sinergiche personali
- Statistiche di produzione

Aristo® / Origo™ Mig 4002c - 5002c - 6502c

**Massime prestazioni
anche nelle condizioni
più gravose**

Mig 4002c, 5002c e 6502c sono cavalli di battaglia per la saldatura MIG/MAG e MMA. Macchine robuste, con regolazione continua a controllo digitale, tecnologia ESAB TrueArcVoltage™ e un rapporto prezzo/prestazioni molto interessante.

Sono disponibili quattro configurazioni, con diversi tipi di traina-filo e pannelli di controllo.

Origo™ MA23 offre le funzioni principali per la saldatura MIG/MAG e MMA

Origo™ MA24 dispone di 35 linee sinergiche pre-programmate e della funzione QSet™, il sistema automatico ad auto-apprendimento per il controllo perfetto di Short-arc.

Aristo® U6: saldatura ad arco pulsato con linee sinergiche ri-programmabili e funzione QSet™

Aristo® U8₂ and U8₂ Plus:

vedere alle pagine 46-47



- Per cicli di lavoro intensivi
- Eccezionali prestazioni in saldatura – grande qualità grazie a TrueArcVoltage™
- Traina-filo a 4 rulli, per fili fino a 2,4mm
- Regolazione continua della tensione
- Ganci per sollevamento con gru e predisposizione per movimentazione con carrello a forche
- Struttura robusta in acciaio galvanizzato
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- Versioni multi tensione per alimentazioni speciali
- Isolamento IP23 per uso all'aperto
- Possibilità di comando a distanza. Display digitale
- Possibilità di utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m
- Predisposte per saldatura meccanizzata con Miggytrac e Railtrac



Dati tecnici	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Alimentazione, V / Fasi	400-415 / 3		
Fusibile, ritardato, A	32	32	50
Gamma di regolazione, MIG/MAG, A	16 - 400	16 - 500	16 - 650
Tensione a vuoto, V	62		
Fattore di potenza	0,88	0,9	0,9
Efficienza, a corrente max, %	70	72	83
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	830 x 640 x 835		
Peso, kg (senza centralina di raffreddamento)	149	185	222
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	163	199	236
Potenza di raffreddamento, W (litri/min)	2500 (1,5)		
Classe di protezione	IP 23		
Classe di applicazione	S		

Prestazioni a 40°C			
Ciclo di lavoro 60%, A/V	400 / 34	500 / 39	650 / 44
Ciclo di lavoro 100%, A/V	310 / 30	400 / 34	500 / 39

Pannello MA23

- Saldatura MIG/MAG e MMA
- Comando a 2/4 tempi
- Gas test e avanzamento filo freddo
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Regolazione continua dell'induttanza
- Tre slot di memoria, richiamabili dalla torcia
- Regolazione di ArcPlus™II, HotStart e ArcForce



Pannello MA24

- Saldatura MIG/MAG e MMA
- 35 linee sinergiche pre-programmate
- QSet™ per la regolazione automatica
- Comando a 2/4 tempi
- Gas test e avanzamento filo freddo
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Partenza graduale e riempimento cratere
- Regolazione continua dell'induttanza
- Tre slot di memoria, richiamabili dalla torcia
- MMA: regolazione di ArcPlus™II, HotStart e ArcForce



Pannello U6

- Saldatura MIG/MAG e MMA
- QSet™ per la regolazione automatica
- Linee sinergiche pre-programmate
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- Saldatura MMA professionale
- Dieci slot di memoria, richiamabili dalla torcia
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione



Package

- Origo™ Mig 5002cw + Origo™ Feed 3004w MA24 V/A
- + PSF™ 510w – 4,5 mt. + cavo massa 5 mt.
- + Cavo collegamento 10 m.

0479 100 242

Dotazioni

Carrello con supporto porta bombola, perno per traina-filo, cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 5m con morsetto

Configurazioni suggerite

Mig 4002cw con Origo™ Feed 3004w MA23, raffredd.acqua

Mig 4002cw	0349 309 780
Origo™ Feed 3004w, MA23	0460 526 897
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882

Mig 4002cw con Aristo® Feed 3004w U6, raffredd.acqua, arco pulsato

Mig 4002cw	0349 309 780
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882

Mig 5002cw con Aristo® Feed 3004w U6, raffredd.acqua, arco pulsato

Mig 5002cw	0349 311 350
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 510w, L=3,0m,raffreddata ad acqua	0458 400 884

Mig 6502cw with Origo™ Feed 4804w, MA23, raffredd.acqua

Mig 6502cw	0349 311 390
Origo™ Feed 4804w, MA23	0460 526 997
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 510w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 884

Pannello U8₂

- Vedere alle pagine 46-47



Configurazioni Mig 4002c – 5002c – 6502c

Gas=autoraaffreddata, W=raffreddata ad acqua

Mig	Generatori		4002c		5002c		6502c	
			Gas	W	Gas	W	Gas	W
Mig 4002c	0349 311 300		●					
Mig 4002cw	0349 309 780			●				
Mig 4002c MV *	0349 311 310		●					
Mig 4002cw MV *	0349 311 320			●				
Mig 5002c	0349 311 330				●			
Mig 5002cw ●	0349 311 350					●		
Mig 5002c MV*	0349 311 340				●			
Mig 5002cw MV *	0349 311 360					●		
Mig 6502c	0349 311 370						●	
Mig 6502cw	0349 311 390							●
Mig 6502c MV *	0349 311 380						●	
Mig 6502cw MV *	0349 311 400							●

Traina-filo	Mig		4002c		5002c		6502c	
			Gas	W	Gas	W	Gas	W
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887		●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897			●		●		●
Origo™ Feed 3004 MA24	0460 526 889		●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA24 ●	0460 526 899			●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997			●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999			●		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886		●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896			●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996			●		●		●

Traina-filo per controllore di processo U8 ₂	Mig		4002c		5002c		6502c	
			Gas	W	Gas	W	Gas	W
Aristo® U8 ₂	0460 820 880		●	●	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881		●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881		●		●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891			●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991			●		●		●

Torce per saldatura	Mig		4002c		5002c		6502c	
			Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF™ 405, L=3,0m, autoraaffreddata	0458 401 882		●					
PSF™ 405, L=4,5m, autoraaffreddata	0458 401 883		●					
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882			●				
PSF™ 410w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 883			●				
PSF™ 505, L=3,0m, autoraaffreddata	0458 401 884				●		●	
PSF™ 505, L=4,5m, autoraaffreddata	0458 401 885				●		●	
PSF™ 510w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 884					●		●
PSF™ 510w, L=4,5m, raffreddata ad acqua ●	0458 400 885					●		●

Per torce Push-pull MXH™ vedere pagina 61

● Package - vedere pagina precedente

*Generatori versione multitemperatura
(230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, trifase)

** SuperPulse™ function

Mig		4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Cavi di collegamento							
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 780	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 781	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 782	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 783	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 784	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 785	●		●			
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 790		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 791		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 792		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 793		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 794		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 795		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 980					●	
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 990						●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 991						●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 992						●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 993						●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 994						●

Mig		4002c		5002c		6502c	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Accessori							
Supporto per attacco cavi:							
per generatore	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
per traina-filo	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096	●	●	●	●	●	●
Filtro aria antipolvere	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Copribobina metallico	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per traina-filo	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Supporto attacco torcia	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Kit rinforzo per dispositivo di bilanciamento	0349 309 748	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Kit trasformatore per preriscaldatore CO2 (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Supporto cavi laterale	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Flussostato con filtro	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
Liquido refrigerante (10 Litri)	0007 810 012	●	●	●	●	●	●
Connettore per MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione							
con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, funzione start/stop	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, con controllo velocità filo	0459 681 881	●	●	●	●	●	●

Aristo[®] Mig 3001i - 4001i

Aristo[®] Mig

La serie di macchine AristoTMMig è il frutto dell'esperienza e del know-how sviluppati per la saldatura robotizzata.

La tecnologia ESAB TrueArcVoltageTM, la conoscenza profonda di hardware e software ed oltre 20 di esperienza nella costruzione di macchine a controllo digitale sono qui concentrati. Inoltre per ESAB innovazione significa anche funzionamento intuitivo, ed è stata quindi posta grande attenzione all'interfaccia uomo-macchina.

Aristo[®] U6

Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato con l'ausilio di linee sinergiche riprogrammabili. Funzione QSetTM, il sistema automatico ad auto-apprendimento per il controllo perfetto della saldatura in Short-arc.

Aristo[®] U8₂

Il controllo più accurato del procedimento di saldatura, fino all'ultimo dettaglio. Con la funzione ESAB SuperPulseTM ed il traina-filo AristoTMFeed 3004 anche la saldatura più difficile è completamente sotto controllo. I parametri di saldatura vengono automaticamente ottimizzati e memorizzati su memory card o mediante connessione USB. Potete così documentare tutti i vostri dati di saldatura.

Soluzioni di saldatura ottimali



- Eccellenti caratteristiche di saldatura – alta qualità ed efficienza grazie a TrueArcVoltageTM
- Tecnologia inverter IGBT – alte prestazioni e affidabilità
- Struttura in acciaio galvanizzato – robusta e durevole
- Saldatura MMA professionale con la funzione ArcPlusTM
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Isolamento IP23 per uso all'aperto
- Possibilità di comando a distanza. Display digitale
- Possibilità di utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m
- Predisposte per saldatura meccanizzata con Miggytrac e Railtrac



Dati tecnici	Aristo [®] Mig 3001i	Aristo [®] Mig 4001i
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	
Fusibile, ritardato, A	20	25
Gamma di regolazione (MIG/MAG), A	16 - 300	20 - 400
Tensione a vuoto, V	67	91
Potenza a vuoto, W	30	60
Fattore di potenza (MIG)	0,9	0,89
Efficienza a potenza max (MIG), %	85	
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	652 x 249 x 423	
Dimensioni (con centralina di raffredd.), mm	714 x 249 x 693	
Peso, kg (senza centralina di raffredd.)	33	43
Peso, kg (with Centralina di raffredd.)	53,5	63,5
Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1100 (1,0)	
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni (MIG/MAG) a 40°C

Ciclo di lavoro 35%, A/V	300 / 29	400 / 34
Ciclo di lavoro 60%, A/V	240 / 26	320 / 30
Ciclo di lavoro 100%, A/V	200 / 24	250 / 27



Pannello U6

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato
- QSet™ per la regolazione automatica
- Saldatura MMA professionale
- Linee sinergiche pre-programmate
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione
- Menu guidato multilingue
- Dieci slot di memoria



Pannello U8₂ Plus

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato con SuperPulse™
- Controllo di due traina-filo separati
- Saldatura MMA professionale
- Linee sinergiche pre-programmate
- Creazione di linee sinergiche personali
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- 256 slot di memoria
- Connessione USB per trasferimento dati
- Menu guidato multilingue
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione



● Origo™ Mig 4001iw U6
Package 0459 795 892

Configurazioni suggerite

Aristo® Mig 3001i con Aristo® Feed 3004 U6

Mig 3001i	0459 740 882
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 780
PSF™ 305, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 880
Carrello a 4 ruote	0460 565 880

Aristo® Mig 4001iw con Aristo® Feed 3004w U6, raffreddata ad acqua

Mig 4001iw	0460 455 883
Aristo® Feed 3004iw, U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 883
Carrello a 4 ruote	0460 565 880

Aristo® Mig 4001iw con Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus, raffreddata ad acqua

Mig 4001iw	0460 455 883
Aristo® Feed 3004iw	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 790
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
Carrello a 4 ruote	0460 565 880

Per altre configurazioni vedere alle pagine seguenti

Dotazioni

Cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 5m con morsetto

Package

● Aristo® Mig 4001iw + Aristo® Feed 3004 U6
+ torcia PSF™ 410w 4,5m + Cavo massa 5m +
Cavi connessione 1,7m + Carrello a 4 ruote

0459 795 892

Macchina multi processo a inverter compatta e leggera



- Ciclo di lavoro intenso: adatta per lunghi tratti di saldatura
- Elevata tolleranza alle fluttuazioni di rete: 380-440 V $\pm$ 10%
- Collegabile a motogeneratori: per uso in cantiere
- Linee sinergiche pre-programmate, per assicurare regolazioni ottimali in una vasta gamma di combinazioni di materiali, diametri di filo e gas di protezione.
- Memoria per 10(U6) o 255 (U82) serie di parametri di saldatura
- Linee sinergiche personalizzate (U82)
- Partenza lenta, pre flusso gas e hot start assicurano inneschi soffici con riduzione degli spruzzi
- Regolazione della funzione di riempimento cratere e post flusso gas
- Funzione standby per il risparmio di energia



Dati tecnici	Aristo® Mig 4004i Pulse
Alimentazione, V / Fasi/Hz	380-440, 3~50/60
Fusibile, ritardato, A	20
Cavo alimentazione, Ø mm ²	4 x 4
Gamma di regolazione, A	
MIG/MAG	16 - 400
MMA	16 - 400
TIG (LiveTIG)	4-400
Tensione a vuoto, V	55
Tensione a vuoto VRD, V	< 35
Potenza a vuoto, W	137
Efficienza a potenza max, %	88
Fattore di potenza at max current	0.94
Dimensions L x W x H, mm	610 x 250 x 445
Peso, kg	44.5
con centralina di raffreddamento, Kg	58
Temperatura operativa, °C	-10 to +40
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S
Classe	H
Certificazione	CE
Prestazioni (MIG/MAG) a 40°C	
Ciclo di lavoro 60%, A/V	400 / 34
Ciclo di lavoro 100%, A/V	300 / 29



Pannello U6

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato
- QSet™ per la regolazione automatica
- Saldatura MMA professionale
- Linee sinergiche pre-programmate
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione
- Menu guidato multilingue
- Dieci slot di memoria



Pannello U8₂ Plus

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato con SuperPulse™
- Controllo di due traina-filo separati
- Saldatura MMA professionale
- Linee sinergiche pre-programmate
- Creazione di linee sinergiche personali
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- 256 slot di memoria
- Connessione USB per trasferimento dati
- Menu guidato multilingue
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione

Dotazioni

Cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 5m con morsetto.



Configurazioni suggerite

Aristo® Mig 4004i Pulse con Aristo® Feed 3004 U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 780
PSF™ 405, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 882
Carrello a 4 ruote	0462 151 880
Staffa per montaggio su carrello	0463 125 880

Aristo® Mig 4004i Pulse con Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
COOL 1 centralina di raffreddamento	0460 300 880
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 780
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 883
Carrello a 4 ruote	0462 151 880

Aristo® Mig 4004i Pulse con Aristo® Feed 3004 U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 780
PSF™ 405, L=3,0m, autoraffreddata	0458 401 882
Carrello a 4 ruote	0462 151 880
Staffa per montaggio su carrello	0463 125 880

Aristo® Mig 4004i Pulse con Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 881
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
COOL 1 centralina di raffreddamento	0460 300 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 780
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
Carrello a 4 ruote	0462 151 880

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Soluzioni di saldatura ottimali



- Eccellenti caratteristiche di saldatura – alta qualità ed efficienza grazie a TrueArcVoltage™
- Tecnologia inverter IGBT – alte prestazioni e affidabilità
- Struttura in alluminio estruso – robusta e durevole
- Filtro aria per evitare l'introduzione di polveri metalliche
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Possibilità di utilizzare torce con push-pull elettrico e cavi di lunghezza 6 o 10m
- Predisposte per saldatura meccanizzata con Miggytrac e Railtrac
- Possibilità di comando a distanza. Display digitale
- Isolamento IP23 per uso all'aperto

Saldatura TIG professionale con Mig U4000iw - U5000iw

- Innesco ad alta frequenza o con LiftArc™
- Saldatura TIG DC pulsata
- Regolazione di: rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, corrente di base, discesa della corrente



Pannello U6

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato
- QSet™ per la regolazione automatica
- Saldatura MMA professionale
- Saldatura TIG professionale con Aristo™ Mig U4000iw e U5000iw
- Scriccatura con elettrodi di carbone
- Linee sinergiche pre-programmate
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- Dieci slot di memoria
- Menu guidato multilingue
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione

Dati tecnici	Aristo® Mig U4000iw	Aristo® Mig 5000iw/U5000iw
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	
Fusibile, ritardato, A	35	
Gamma di regolazione, A	16 - 400	16 - 500
Tensione a vuoto, V	55 - 70	68 - 88
Potenza a vuoto, W	60	50
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	625 x 394 x 776	
Peso, kg (con centralina di raffreddamento)	77	86
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C

Ciclo di lavoro 35%, A/V	400	-
Ciclo di lavoro 60%, A	320	500
Ciclo di lavoro 100%, A/V	250	400

Dotazioni

Cavo alimentazione da 5m con spina CEE e cavo massa da 5m con morsetto .



Pannello U8₂ Plus

- Saldatura MIG/MAG ad arco pulsato con SuperPulse™
- Controllo di due traina-filo separati
- Saldatura MMA professionale
- Saldatura TIG professionale con Aristo™ Mig U4000iw e U5000iw
- Scriccatura con elettrodi di carbone
- Linee sinergiche pre-programmate
- Partenza graduale, HotStart e post-bruciatura regolabili
- Creazione di linee sinergiche personali
- Comando a 2/4 tempi
- Riempimento cratere
- Pre e post-flusso gas regolabili
- Gas test e avanzamento filo freddo
- 256 slot di memoria
- Connessione USB per trasferimento dati
- Menu guidato multilingue
- Determinazione di valori-limite, con password di protezione



Configurazioni suggerite

Aristo® Mig U4000iw con Aristo® Feed 3004w U6

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw con Aristo® Feed 3004w U8₂

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw con Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Carrello a 4 ruote	0458 530 880
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882

Aristo® Mig 5000iw con Aristo® Feed 4804w U6

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Cavo collegamento - m. 1,7	0459 528 970
PSF™ 510w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 884
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Aristo® Mig 5000iw con Aristo® Feed 3004w U8₂ Plus, doppio traina-filo

Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 3004w (x2)	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Carrello a 4 ruote - large	0458 603 880
Kit attacchi per doppio traina-filo	0459 546 880
Cavo collegamento - m. 1,7 (x2)	0459 528 970
PSF™ 510w, L=3,0m, raffreddata ad acqua (x2)	0458 400 884

Parti di consumo e ricambi per torce
alle pagine 62-63



Comandi a distanza pag 70

Configurazioni Aristo™ Mig 3001i - 4001i – 4004i Pulse

*In abbinamento con AristoFeed U6

**con funzione SuperPulse™

Aristo® Mig	Generatori	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Mig 3001i	0459 740 882	●					
Mig 3001iw	0459 740 883		●				
Mig 4001i	0460 455 882			●			
Mig 4001iw	0460 455 883				●		
Mig 4004i Pulse	0465 152 881					●	●
Centralina raffredd. COOL1	0462 300 880						●

Traina-filo con pannello U6	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		
Aristo® YardFeed 2000 U6	0459 906 886	●		●		●	
Aristo® YardFeed 2000w U6	0459 906 896		●		●		●

Traina-filo con pannello U8 ₂	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		●		

Cavi di collegamento Feed 3004/4804	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 780	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 781	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 782	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 783	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 784	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 785	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 790		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 5	0459 528 791		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 792		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 793		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 794		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 795		●		●		●

Cavi di collegamento YardFeed 2000	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 562	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 563	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 564	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 565	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 50	0459 528 566	●		●		●	
Cavo collegamento - mt. 10	0459 528 572		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 15	0459 528 573		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 25	0459 528 574		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 35	0459 528 575		●		●		●
Cavo collegamento - mt. 50	0459 528 576		●		●		●

● Package - vedere pagina precedente

Aristo® Mig

Accessori

		3001i		4001i		4004i	
		Gas	W	Gas	W	Gas	Pulse W
Carrello a 4 ruote *	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Carrello a 4 ruote	0462 151 880					●	●
Carrello a 2 ruote **	0460 564 880	●	●	●	●	●	●
Flussostato con filtro per CoolMidi 1000	0456 855 881		●		●		●
Cavo prolunga 7,5m per Aristo™ U8 ₂	0460 877 891	●	●	●	●	●	●
Supporto attacco torcia	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Gancio sospensione for traina-filo	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Kit ruote per traina-filo	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per meccanizzazione con Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, funzione start/stop	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, con controllo velocità filo	0459 681 881	●	●	●	●	●	●

Accessori per montaggio

Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Kit staffa per montaggio su carrello	0460 564/565 880					●	●
Stabilizzatore per dispositivo di bilanciamento	0460 946 880	●	●	●	●	●	●
Kit staffe per montaggio su rack	0460 911 880	●	●	●	●		

Torce Push-pull MXH, pagina 61

* per disp.bilanciamento per Aristo®Mig 4004i Pulse

**per carrello a 2 ruote per Aristo®Mig 4004i Pulse

Torce per saldatura	Aristo® Mig	3001i		4001i		4004i Pulse	
		Gas	W	Gas	W	Gas	W
PSF™305, L=3,0m	0458 401 880	●					
PSF™305, L=4,5m	0458 401 881	●					
PSF™ 405, L=3,0m	0458 401 882			●		●	
PSF™ 405, L=4,5m	0458 401 883			●		●	
PSF™ 410w, L=3,0m, raffreddata ad acqua	0458 400 882		●		●		●
PSF™ 410w, L=4,5m, raffreddata ad acqua	0458 400 883		●		●		●

Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Codici di ordinazione

Generatori

Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, con flussostato	0459 230 896
Aristo® Mig U5000iw	0459 230 883
Carrello a 4 ruote	0458 530 880

Traina-filo

Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Aristo® Feed 3004w con SuperPulse™	0460 526 891
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881

Cavi di collegamento

Cavo collegamento - mt. 1,7	0459 528 970
Cavo collegamento - mt. 5,0	0459 528 971
Cavo collegamento - mt. 10,0	0459 528 972
Cavo collegamento - mt. 15,0	0459 528 973
Cavo collegamento - mt. 25,0	0459 528 974
Cavo collegamento - mt. 35,0	0459 528 975

Accessori per doppio traina-filo

Carrello a 4 ruote grande, con supporto portabombola, per doppio traina-filo	0458 603 880
Kit attacchi per doppio traina-filo	0459 546 880

Accessori

Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Copribobina metallico	0459 431 880
Kit ruote per traina-filo	0458 707 880
Supporto attacco torcia	0457 341 881
Supporto cavi laterale	0459 234 880
Gancio sospensione	0458 706 880
Dispositivo di bilanciamento	0458 705 880
Adattatore per bobina 5 Kg	0455 410 001
Adattatore per bobine in plastica	0000 701 981
Flussostato con filtro	0456 855 880
Stick di memoria USB	0462 062 001
Cavo prolunga 7,5m per Aristo™ U8 ₂	0460 877 891
Unità multitemperatura (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, con controllo velocità filo	0459 681 881
Kit connessione per torce Push-pull elettriche, funzione start/stop	0459 020 883
Liquido refrigerante, 10 litri	0007 810 012
Connettore per MarathonPac™	F102 440 880

Torçe PSF™

- Torçe per saldatura ergonomiche
- Giunto sferico nell'impugnatura
- Ugello gas avvitato
- Boccia di contatto a molla



Codici di ordinazione

PSF™ autoraffreddata

PSF™ 250, 3,0 m	0368 100 882
PSF™ 250, 4,5 m	0368 100 883
PSF™ 305, 3,0 m	0458 401 880
PSF™ 305, 4,5 m	0458 401 881
PSF™ 405, 3,0 m	0458 401 882
PSF™ 305, 5,0 m	0458 401 896
PSF™ 405, 4,5 m	0458 401 883
PSF™ 505, 3,0 m	0458 401 884
PSF™ 505, 4,5 m	0458 401 885

PSF™ raffreddata ad acqua

PSF™ 410w, 3,0 m	0458 400 882
PSF™ 410w, 4,5 m	0458 400 883
PSF™ 510w, 3,0 m	0458 400 884
PSF™ 510w, 4,5 m	0458 400 885
PSF™ 401w, 5,0 m	0458 400 886
PSF™ 501w, 5,0 m	0458 400 887

Adattatore Euro, per collegamento a vecchie macchine ESAB

- Lunghezza cavo da 3m o 4,5m
- PSF™ Centrovac con estrazione fumi
- PSF™ RS3 con pulsante per tre programmi
- Boccia di contatto CuCrZr di lunga durata
- Boccia di contatto HELIX™ per applicazioni automatizzate



Codici di ordinazione

PSF™ con aspirazione fumi

PSF™ 250C, 3,0 m	0468 410 882
PSF™ 250C, 4,5 m	0468 410 883
PSF™ 315CLD, 3,0 m	0468 410 885
PSF™ 315CLD, 4,5 m	0468 410 886
PSF™ 405C, 3,0 m	0458 499 882
PSF™ 405C, 4,5 m	0458 499 883
PSF™ 410Cw, 3,0 m	0458 450 880
PSF™ 410Cw, 4,5 m	0458 450 881

PSF™ con pulsante per tre programmi

PSF™ 405 RS3, 4,5 m	0458 401 893
PSF™ 305 RS3, 4,5 m	0458 401 895
PSF™ 405 RS3, 3,0 m	0458 401 892
PSF™ 410w RS3, 3,0 m	0458 400 898
PSF™ 410w RS3, 4,5 m	0458 400 899
PSF™ 510w RS3, 3,0 m	0458 400 900
PSF™ 510w RS3, 4,5 m	0458 400 901
PSF™ 410Cw RS3, 3,0 m	0458 450 884
PSF™ 410Cw RS3, 4,5 m	0458 450 885

Dati tecnici Torçe PSF™	Corrente di saldatura max			Diametro filo (mm)			Peso (kg)	
	CO ₂	Miscela	Acciaio	Inox	Fili animati	Alluminio	3 m	4,5 m
PSF™ 250	250A 60 %	225A 60 %	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	1,0	1,8	2,5
PSF™ 305	315A 60 %	285A 60 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	2,5	3,3
PSF™ 405	380A 60 %	325A 60 %	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	3,1	4,2
PSF™ 505	475A 60 %	410A 60 %	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,2 - 2,4	3,9	5,3
PSF™ 410w	400A 100 %	350A 100 %	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	3,0	3,9
PSF™ 510w	500A 100 %	440A 100 %	1,0 - 2,4	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4	1,2 - 2,4	3,3	4,0
PSF™ 250C	250A 60 %	225A 60 %	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	1,0	1,0	3,5	5,0
PSF™ 315CLD	315A 60 %	285A 60 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	4,3	5,4
PSF™ 405C	380A 60 %	325A 60 %	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	4,6	6,8
PSF™ 410Cw	400A 100 %	350A 100 %	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	4,0	6,2

Torce MXH™

- Torce con Push-pull elettrico
- Lunghezza cavo da 6m o 10m
- Abbinamento ottimale con traina-filo Origo™Feed 304, 3004 e Aristo™Feed 3004
- Utilizzabili anche con le compatte Origo™Mig C340, C420 e Mig C3000

- Ideali per fili morbidi o sottili, come alluminio
- Il collo di cigno a 45° può essere ruotato di 360°
- Boccola di contatto CuCrZr di lunga durata
- Reazione rapida ai cambiamenti di velocità del filo.
- Ideali per il procedimento Aristo™ Superpulse



Codici di ordinazione

MXH™ Torce Push-pull

MXH™ 300 PP, 6 m*	0700 200 017
MXH™ 300 PP, 10 m*	0700 200 018
MXH™ 300PP, 10 m, Collo di cigno 45°	0700 200 020
MXH™ 400w PP, 6 m*	0700 200 015
MXH™ 400w PP, 10 m*	0700 200 016
MXH™ 400wPP, 10 m, Collo di cigno 45°	0700 200 019

*Collo di cigno diritto

Accessori per torce MXH™ Push-pull

Kit connessione , funzione start/stop

Per Feed 3004 and 4804 e Mig C3000i	0459 020 883
Per Origo™ Mig C340	0349 308 980
Per Origo™ Mig C420	0349 308 337

Kit connessione con controllo velocità filo

Per Feed 3004 e 4804	0459 681 881
Per Mig C3000i	0459 681 891

Per abbinamento con traina-filo Origo™Feed M12/M13 non è necessario un adattatore

Dati tecnici Torce MXH™	Corrente di saldatura max		Diametri filo (mm)					Peso (kg)	
	CO ₂	Miscele	Acciaio	Inox	Fili animati	Alluminio		6 m	10 m
MXH™ 300 PP	290A 60 %	260A 60 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,8 - 1,2		6,6	9,2
MXH™ 400w PP	400A 100 %	350A 100 %	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,8 - 1,6		5,6	7,8

Dispositivo di bilanciamento per torce PSF: vedere pagina 69



Torce PKB: vedere pagina 68



Aspiratore di fumi per saldatura Carryvac: vedere catalogo ESAB accessori



Parti di consumo torce PSF™ e MXH™



		PSF™ 250	PSF™ 305 PSF™ 410w	PSF™ 405 PSF™ 510w	PSF™ 505
Collo di cigno	angolo 0°	0469 329 880	0469 333 880	0469 334 880	0469 335 880
Autoraffreddata	angolo 45°	0366 315 880	0366 388 880	0366 389 880	0366 390 880
PSF™ 250 - 505	angolo 60°	0467 985 880	0467 988 881	0467 988 880	0467 989 880
Collo di cigno	angolo 0°	-	0458 403 886	0458 403 887	-
Raffreddata ad acqua	angolo 45°	-	0458 403 881	0458 403 882	-
PSF™ 410w - 510w	angolo 60°	-	0458 403 884	0458 403 885	-
Ugello gas	conico	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884
Filettato	standard	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 884
Con paraspruzzi	dritto	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 884
Protezione spruzzi		0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005
Spot welding acc.		0366 643 881	-	-	-
Adattatore boccola	M6	0366 314 001	-	-	-
(diffusore gas)	M8, corto	-	0366 394 002	0366 394 002	0366 395 001
	M8, lungo	-	0458 224 001	0458 224 001	-
	HELIX™ M7	-	0368 311 001	0368 311 001	-
	HELIX™ M8	-	-	0366 394 002	0366 395 001
CO₂					
Boccola contatto	0,6	-	0468 500 001	0468 500 001	-
M6 x 27 CuCrZr	-	0,6	0468 500 002	0468 500 002	-
	0,8	-	0468 500 003*	0468 500 003*	-
	0,9	0,8	0468 500 004	0468 500 004	-
	1,0	0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	-
	1,2	1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	-
	1,4	1,2	-	0468 500 008*	-
	1,6	-	0468 500 009	0468 500 009	-
	-	1,6	-	0468 500 010	-
Miscela					
Boccola contatto	0,8	-	0468 502 003*	0468 502 003*	0468 502 003*
M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	0468 502 004	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	0468 502 005*	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	0468 502 007*	0468 502 007*	0468 502 007*
	1,4	1,2	0468 502 008*	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	0468 502 009	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	0468 502 010	0468 502 010	0468 502 010
	2,0	2,0	-	0468 502 011	0468 502 011
	2,4	2,4	-	0468 502 012	0468 502 012
Per maggiori dettagli su HELIX™, ugelli gas, boccole e altre varianti riferirsi ai manuali di istruzione					
		3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m	3 m / 4,5 m
Guaina acciaio	0,6 - 0,8	0366 549 882/3	0366 549 882/3	0366 549 882/3	-
per fili acciaio e animati	0,9 - 1,0	0366 549 884/5	0366 549 884/5	0366 549 884/5	0366 549 884/5
	1,2	-	0366 549 886/7	0366 549 886/7	0366 549 886/7
	1,4	-	0366 549 888/9	0366 549 888/9	0366 549 888/9
	1,6	-	0366 549 890/1	0366 549 890/1	0366 549 890/1
	2,0 (4,5 m)	-	-	0366 549 898	0366 549 898
	2,4 (4,5 m)	-	-	0366 549 899	0366 549 899
Guaina teflon	-	-	-	-	-
per fili acciaio, inox, alluminio	0,8	0366 550 833/3	0366 550 882/3	0366 550 882/3	-
	0,9 - 1,0	0366 550 884/5	0366 550 884/5	0366 550 884/5	0366 550 884/5
	1,2	-	0366 550 886/7	0366 550 886/7	0366 550 886/7
	1,4	-	0366 550 888/9	0366 550 888/9	0366 550 888/9
	1,6	-	0366 550 890/1	0366 550 890/1	0366 550 890/1
	2,0/2,4	-	-	0366 550 892/3	0366 550 892/3
Per maggiori dettagli e altre varianti riferirsi ai manuali di istruzione					
Guaina in Duraliner (beige)	1,0 - 1,2	0457 969 882/3	0457 969 882/3	0457 969 882/3	0457 969 882/3
	1,4 - 1,6 (3 m)	-	0457 969 884	0457 969 884	0457 969 884
Guaina in Teflon ceramico, senza inserto anti-usura, per alluminio e acciai legati					
Guaina LF-Liner™	0,8 - 1,2	0460 233 880/1	0460 233 880/1	0460 233 880/1	0460 233 880/1
Guaina speciale per fili di alluminio teneri					

*Disponibile in confezione da 100 pezzi 0468 500/502-303, 305, 307, 308 valido solo per 0468 502

		PSF™ 250C	PSF™ 315 CLD	PSF™ 410Cw	PSF™ 405C
--	--	-----------	--------------	------------	-----------

Per torce con aspirazione fumi

Collo di cigno	angolo 45°	0366 315 880	0457 862 880	0458 487 880	0459 763 880
Ugello estrazione fumi	diritto	0369 796 002	0369 796 002	0458 495 001	0458 495 001
	conico	0466 905 002	0466 905 004	0458 498 001	0458 498 001
	corto	0466 905 003	-	-	-

		MXH™ 300 PP	MXH™ 400w PP
--	--	-------------	--------------

Collo di cigno	angolo 0°	0700 200 252	0700 200 250
(senza parti di consumo)	angolo 45°		0700 200 253
Parti di consumo	angolo 0°	0700 200 182	0700 200 182
(per colli di cigno)	angolo 45°	0700 200 183	0700 200 183
Ugello gas	conico	0458 465 882	0458 465 882
Filettato	standard	0458 464 882	0458 464 882
Con paraspruzzi	diritto	0458 470 882	0458 470 882
Protezione spruzzi		0458 471 003	0458 471 004
Adattatore boccola	M8, corto	0460 819 001	0460 819 001
(diffusore gas)	M8, lungo	0458 224 001	0458 224 001
	HELIX™ M8	0460 819 001	0460 819 001

	CO ₂	Miscela/Ar		
Boccola di contatto	0,8	-	0468 502 003*	0468 502 003*
M8 x 37 CuCrZr	0,9	0,8	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	0468 502 007*	0468 502 007
	1,4	1,2	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	0468 502 010	0468 502 010

Per maggiori dettagli su HELIX™, ugelli gas, boccole e altre varianti riferirsi ai manuali di istruzione

Guaina in Polyamid	1,0 - 1,6	0700 200 181	0700 200 181
Guaina in Teflon	0,8	0700 200 179	0700 200 179
Guaina acciaio	0,8	0700 200 176	0700 200 176
Guaina acciaio	1,0 - 1,2	0700 200 177	0700 200 177

Rulli di spinta

Per fili 0,8 mm acciaio, inox, alluminio	0700 200 184	0700 200 184	
Per fili 1,0 mm acciaio, inox, alluminio	0700 200 185	0700 200 185	
Per fili 1,2 mm acciaio, inox, alluminio	0700 200 186	0700 200 186	
Per fili 1,6 mm acciaio, inox, alluminio		0700 200 205	0700 200 205

*Disponibile in confezione da 100 pezzi 0468 500/502-303, 305, 307, 308 valido solo per 0468 502



Traina-filo

Le prestazioni dell'alimentatore traina-filo sono cruciali per la qualità della saldatura MIG/MAG.

I traina-filo ESAB Feed 304, 3004, 484 e 4804 sono stati sviluppati per un uso professionale e rispondono ai più severi requisiti di qualità. Dispongono di 4 rulli di spinta e di pressione, collegati mediante ingranaggi e dotati di solco e zigrinatura. I rulli di pressione sono montati su un bilanciante che distribuisce la pressione uniformemente sui rulli. Il filo viene così guidato molto dolcemente. Il controllo elettronico dei motori assicura l'avanzamento costante del filo e, di conseguenza, una corrente di saldatura costante. La velocità impostata dall'operatore viene mantenuta con alta precisione. ELP – ESAB LogicPump è un dispositivo che mette in funzione automaticamente la pompa di circolazione del liquido refrigerante quando viene collegata una torcia raffreddata ad acqua. I traina-filo Feed 304 e 3004 possono utilizzare fili fino al diametro di 1,6mm, mentre Feed 484 e 4804 sono stati studiati per uso intensivo con fili fino a 2,4mm di diametro. I controlli elettronici dei traina-filo si adattano automaticamente alle caratteristiche dei generatori a cui vengono collegati.

YardFeed 200 e 2000

Yard Feed 200 e 2000 sono versioni speciali di Feed 3004, configurate in dimensioni ridotte. Sono stati progettati per raggiungere punti di difficile accesso come, ad esempio, boccaporti e passi d'uomo. Yard Feed è montato in una gabbia protettiva provvista di slitte di plastica per poter essere trascinato agevolmente. Utilizza bobine di filo da 5kg, diametro 200mm. I cavi di connessione con il generatore possono raggiungere la lunghezza di 50 metri.

Sono disponibili versioni con regolazione a scatti o con regolazione continua.



Aristo® YardFeed



Origo™ YardFeed

Soluzioni di saldatura ottimali



Dati tecnici	Feed 304 / 3004	Feed 484 / 4804
Alimentazione, V AC, Hz	42, 50/60	
Bobina di filo, peso kg	18	
Peso del traina-filo, kg	15	19
Velocità alimentazione filo, m/min	1.9 - 25 / 0.8 - 25	1.9 - 25 / 0.8 - 25
Corrente di saldatura max, ciclo 60%, A	630	

Diametri di filo utilizzabili

Acciai comuni	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Acciai inossidabili	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Fili animati	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4

Dati tecnici	Yard Feed 200 / 2000
Alimentazione, V AC, Hz	42, 50/60
Bobina di filo, peso kg	5
Peso del traina-filo, kg	11,3
Velocità alimentazione filo, m/min	1.9 - 25 / 0.8 - 25
Corrente di saldatura max, ciclo 60%, A	365

Diametri di filo utilizzabili

Acciai comuni	0,6 - 1,2
Acciai inossidabili	0,6 - 1,2
Alluminio	1,0 - 1,2
Fili animati	0,8 - 1,4

Codici di ordinazione

Origo™ YardFeed 200

MA13y raffredd.acqua, con strumento V/A	0459 906 892
---	--------------

Origo™ YardFeed 2000

MA23 raffredd.aria	0459 906 887
MA23 raffredd.acqua	0459 906 897

Aristo® YardFeed 2000

U6 raffredd.acqua	0459 906 896
-------------------	--------------

Cavi di collegamento, accessori e configurazioni, a richiesta



Il massimo della mobilità.

Il traina-filo Mobile Feed appartiene alla categoria cosiddetta "Off the Arc". Ricava infatti l'alimentazione direttamente dal circuito della corrente di saldatura. Questo significa che non necessita di un cavo apposito, ingombrante e delicato, per il collegamento con il generatore. Bastano i due cavi di saldatura. Se poi utilizzate fili animati auto-protetti potete fare a meno anche della bombola di gas protettivo.

Utilizzando ad esempio il generatore per saldatura Origo™Mig 4004-A44, avrete un impianto MIG/MAG estremamente robusto per la saldatura sia in Short-arc che in Spray-arc. Nella gamma ESAB ci sono altre saldatrici MMA adatte per l'abbinamento con Mobile Feed.

Mobile Feed è racchiuso in un contenitore estremamente robusto. Il meccanismo traina-filo a 4 rulli con regolazione elettronica assicura un avanzamento del filo dolce e costante.

Mobile Feed 300 AVS può contenere bobine da 18kg e diametro 300mm.



Dati tecnici	MobileFeed 300
Alimentazione, V DC (tensione d'arco - tensione a vuoto)	16,5 - 100
Bobina di filo, peso kg	18
Peso del traina-filo, kg	14,5
Velocità alimentazione filo, m/min	1,3 - 20,3
Diametri di filo utilizzabili	
Acciai comuni	0,8 - 1,6
Acciai inossidabili	0,8 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,6
Fili animati	0,9 - 2,0

Codici di ordinazione

MobileFeed 300 AVS OKC CE

0558 005 728

Dotazioni

Elettrovalvola gas e parti di consumo per fili di acciaio da 1,0 e 1,2 mm.

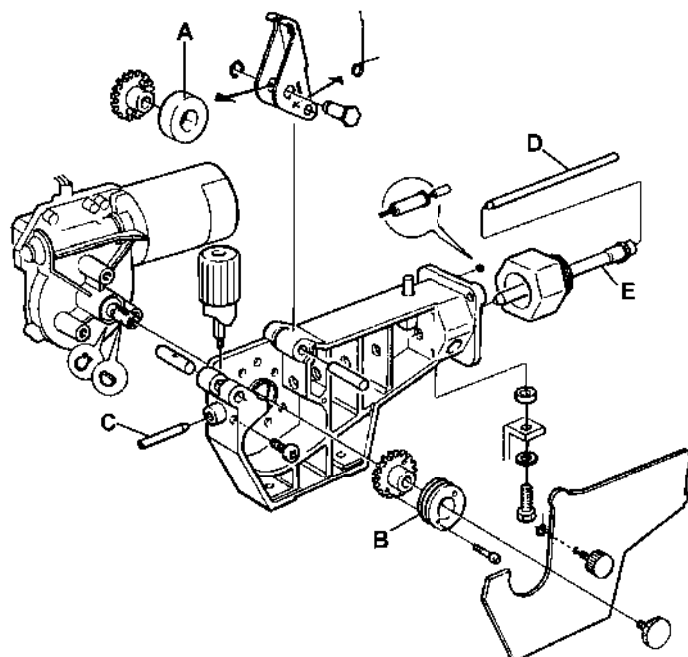
Per ulteriori dati tecnici e accessori, vedere il catalogo apposito.

Parti di consumo e ricambi traina-filo

Origo™ Mig C340 PRO - Origo™ Feed 302

A	Rullo pressione	0369 728 001	Fe, Ss, C, Al
		0466 262 001	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
		0369 557 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369 557 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369 557 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
B	Rullo traino	0369 557 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369 557 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0369 557 004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
	zigrinato	0369 557 006	Al, 1,0/1,2 mm
C	Guidafilo entrata	0466 074 001	
D	Guidafilo intermedio	0455 894 001	In plastica, per Al da usare con 0455 885 001
		0455 889 001	per Fe, Ss, C da usare con 0455 886.001
E	Guidafilo uscita	0455 885 001	per Al, da usare con 0455 894 001
		0455 886 001	per Fe, Ss, C da usare con 0455 889 001

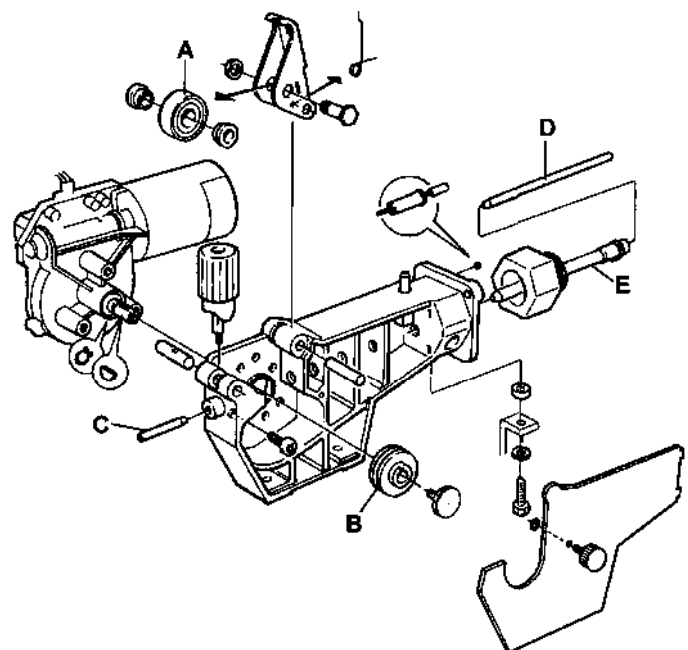
Fe = Acciaio - Ss = Acciaio inossidabile - C = Fili animati - Al = Alluminio



Origo™ Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

A	Rullo pressione	0455 907 001	Fe, Ss, C, Al
B	Rullo traino	0367 556 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367 556 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367 556 003	Fe, Ss, C 1,0/1,2 mm
		0367 556 004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Guidafilo entrata	0466 074 001	Fe, Ss, C, Al
D	Guidafilo intermedio	0455 894 001	In plastica, per Al da usare con 0455 885 001
		0455 889 001	per Fe, Ss, C da usare con 0455 886 001
E	Guidafilo uscita	0455 885 001	per Al, da usare con 0455 894 001
		0455 886 001	per Fe, Ss, C da usare con 0455 889 001

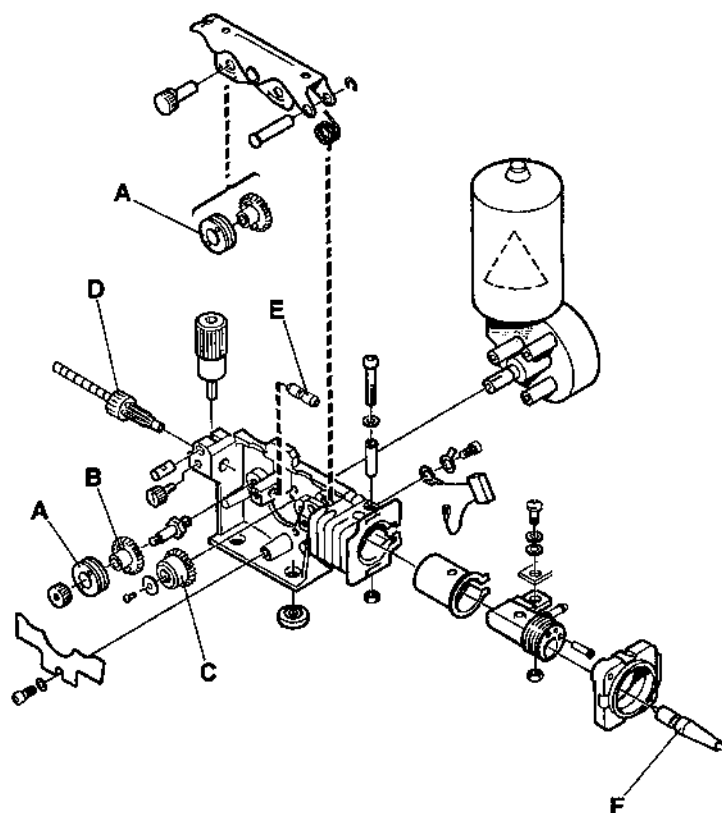
Fe = Acciaio - Ss = Acciaio inossidabile - C = Fili animati - Al = Alluminio



Origo™ Mig C280 PRO 4WD - C340 PRO 4WD - C420 PRO - C3000i Feed 304, 3004 - Yard Feed 200, 2000

A	Rullo pressione/traino	0459 052 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0459 052 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
	zigrinato	0458 825 001	C, 0,9/1,2 mm
	zigrinato	0458 825 002	C, 1,2/1,4 mm
		0458 824 001	Al, 0,8/1,0 mm
		0458 824 002	Al, 1,0/1,2 mm
		0458 824 003	Al, 1,2/1,6 mm
B	Adattatore Ingranaggio	0459 441 880	
C	Ingranaggio	0459 440 001	
D	Guidafilo entrata	0455 049 001	Fe, Ss, C, Al
E	Guidafilo Intermediale	0455 072 002	Fe, Ss, C
		0456 615 001	Al
F	Guidafilo uscita	0469 837 880	Ø 2,0 mm Stahl
		0469 837 881	Al

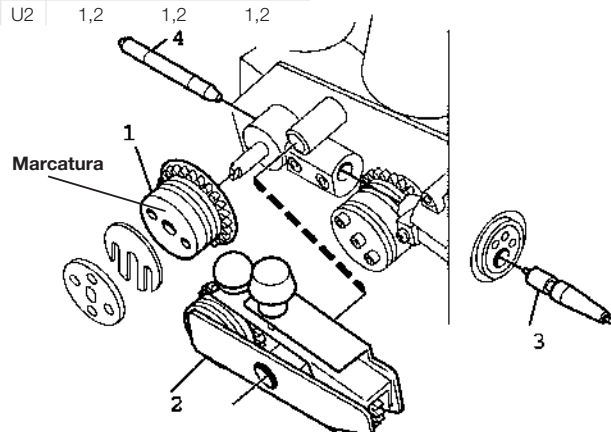
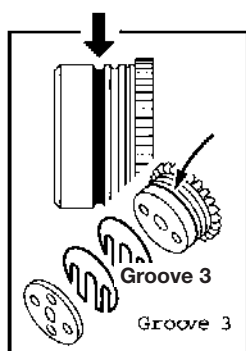
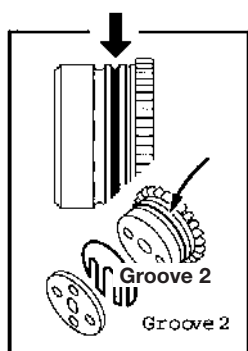
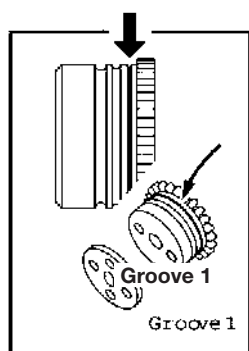
Fe = Acciaio - Ss = Acciaio inossidabile - C = Fili animati - Al = Alluminio



Feed 484, 4804

Filo Ø mm	Tipo filo	1. Rullo traino	2. Carrello	3. Guidafilo uscita	4. Guidafilo intermedio	Tipo solco	Marcatura	1	2	3
0,6-1,2	Fe, Ss, C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2
0,9-1,6	Fe, Ss, C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4-2,4	Fe, Ss, C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4
1,2-2,0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0
2,4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0332 322 002	V-G	4	2,4	-	-
1,0-1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1,2	1,2	1,2

Fe = Acciaio
Ss = Acciaio inossidabile
C = Fili animati
Al = Alluminio
G = Solco zigrinato



Origo™ Feed Airmatic e PKB™



- Traina-filo per torce Push-pull PKB™ azionate ad aria compressa
- Eccellente avanzamento del filo, specialmente con metalli teneri
- Lunghezza del cavo fino a 16 metri
- Ampio raggio d'azione, fino a 35 metri dal generatore
- Può essere utilizzato con generatori dotati di regolazione a scatti Origo™Mig 320/410/510
- Utilizzabile con generatori a regolazione continua Origo™Mig 402c/502c/652c
- In abbinamento con Origo™Mig 402c/502c/652c: comando a distanza e display digitale
- Regolazione della velocità del filo dalla torcia

Origo™ Feed Airmatic	
Dati tecnici	
Alimentazione, V AC, Hz	42, 50/60
Aria compressa	5 bar
Velocità alimentazione filo, m/min	max. 15 m/min
Dimensioni lung x largh x alt, mm	690 x 275 x 420
Peso del traina-filo, kg	15
Bobina di filo, Ø mm/ kg	300 / 18
Meccanismo traina-filo	2 rulli
Corrente di saldatura max,	400 A, ciclo 60%
Protezione	IP 23

Diametri di filo utilizzabili

Acciai comuni	0,6 - 1,6
Acciai inossidabili	0,6 - 1,6
Alluminio	1,0 - 1,6
Fili animati	1,0 - 1,6

Dotazioni Origo™Feed Airmatic

Copribobina in plastica e parti di consumo per fili da 0,6-1,0 mm

Dati tecnici	PKB™ 250	PKB™ 400
--------------	-------------	-------------

Prestazioni con ciclo di lavoro 60%

Gas di protezione CO ₂	250 A	400 A
Argon e miscele	200 A	280 A
Diametri di filo, mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Consumo aria max, litri/min	280	280

Codici di ordinazione

Origo™ Feed Airmatic 0459 116 680

Torçe per saldatura

PKB™ 250 0152 700 881

PKB™ 400 0152 470 881

PKB™ 400, Collo di cigno 45° 0152 470 882

Cavo multiplo (collegamento Origo™Feed Airmatic con PKB™)

Lunghezza 5 m per PKB™ 250 0460 380 880

Lunghezza 10 m per PKB™ 250 0460 380 881

Lunghezza 16 m per PKB™ 250 0460 380 882

Lunghezza 5 m per PKB™ 400 0460 380 883

Lunghezza 10 m per PKB™ 400 0460 380 884

Lunghezza 16 m per PKB™ 400 0460 380 885

Cavo collegamento :

(da Origo™ Feed Airmatic a generatore)

Lunghezza 1,7 m 0469 836 900

Lunghezza 5 m 0469 836 901

Lunghezza 10 m 0469 836 902

Lunghezza 15 m 0469 836 903

Adattatore 19-23 poli per Origo™Mig 402c/502c/652c 0349 311 511

Accessori

Riduttore di pressione con flussometro 0000 973 096

Copribobina metallico 0459 431 880

Kit ruote per traina-filo 0458 707 880

Supporto cavi laterale 0459 234 880

Gancio sospensione 0458 706 880

Dispositivo di bilanciamento 0458 705 880

Adattatore per bobina 5 Kg 0455 410 001

Adattatore per bobine in plastica 0000 701 981

Kit strumento V/A digitale* 0455 173 882

Collo di cigno per PKB™ 250 0367 581 881

Collo di cigno per PKB™ 400 0367 582 880

Connettore per MarathonPac F102 440 880

*In abbinamento con Origo™Mig 402c

Configurazioni suggerite

Origo™ Mig 320 con Origo™ Feed Airmatic e PKB™ 250

Origo™ Mig 320 0349 302 676

Origo™ Feed Airmatic 0459 116 680

PKB™ 250 0152 700 881

Cavo multiplo, 5 m 0460 380 880

Cavo collegamento - m. 1,7 0469 836 900

Origo™ Mig 410 con Origo™ Feed Airmatic e PKB™ 400:

Origo™ Mig 410 0349 302 408

Origo™ Feed Airmatic 0459 116 680

PKB™ 400 0152 470 881

Cavo multiplo, 5 m 0460 380 883

Cavo collegamento - m. 1,7 0469 836 900

Origo™ Mig 402c con Origo™ Feed Airmatic e PKB™ 400:

Origo™ Mig 402c 0349 310 750

Origo™ Feed Airmatic 0459 116 680

PKB™ 400 0152 470 881

Cavo multiplo, 10 mt 0460 380 884

Cavo collegamento - m. 1,7 0469 836 902

Adattatore 19-23 poli 0349 311 511

Accessori per impianti



Dispositivo per bilanciamento

Braccio bilanciato a molla per alimentatori traina-filo. Può ruotare su 360°. Adatto per la maggior parte dei generatori. Vedere le caratteristiche di ciascun generatore per la compatibilità

Dispositivo di bilanciamento **0458 705 880**



Staffa per rotazione

Per la rotazione su 360° del traina-filo, nella versione per MarathonPac™

Staffa per rotazione **0458 703 880**



Copribobina metallico

Copribobina metallico, adatto a tutti i traina-filo Origo™ e Aristo™ Feed

Copribobina metallico **0459 431 880**



Kit ruote

Kit ruote, adatto a tutti i traina-filo Origo™ e Aristo™ Feed.

Kit ruote, con le due anteriori pivotanti **0458 707 880**
Kit ruote, con 4 ruote pivotanti **0458 707 881**



Staffa di sostegno per cavo-torcia

Adatto per tutti i traina-filo, compreso Yard Feed. Consigliato quando si usa il kit ruote.

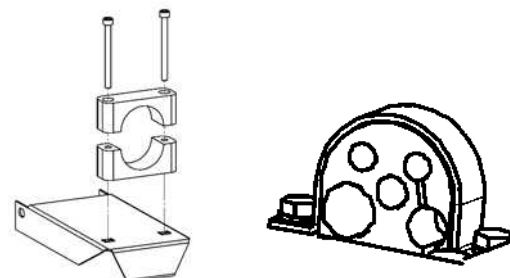
Staffa di sostegno **0457 341 881**



Gancio di sospensione

Gancio di sospensione, adatto a tutti i traina-filo Origo™ e Aristo™ Feed.

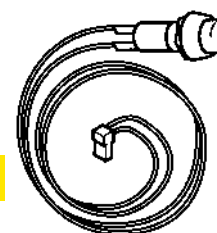
Gancio di sospensione **0458 706 880**



Supporto cavi

Staffe di supporto per cavi di collegamento

Staffa per traina-filo **0459 234 880**
Staffa per generatori
Mig 402c/502c/652c/4002c/5002c/6502c **0349 311 700**



Kit di modifica

Pulsante per avanzamento filo freddo e gas test
Per Origo™ Feed M12 e M13

Kit di modifica **459 465 880**

Comandi a distanza CAN-Bus



MTA1 CAN

Comando a distanza multi-funzione
 MIG/MAG: tensione d'arco e velocità filo
 MMA: corrente di saldatura e ArcForce
 TIG: corrente pulsata e corrente di base
 Dispositivo magnetico di fissaggio
 Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

MTA1 CAN

0459 491 880

		Origo™ Arc, A22/A24	Caddy® Tig 1500i/2200i, TA24	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Aristo™ Tig 3001i	Aristo™ Tig 4000i, TA4	Origo™ Tig 4000i, TA6	Origo™ Tig 4300iw AC/DC	Aristo™ Mig C3000i, MA23/23A	Origo™ Mig C3000i, MA6	Origo™ Mig, A24	Aristo™ Feed, MA23/24	Aristo™ Feed, U6 **	Aristo™ Feed, U8	Aristo™ Mig U4000i, U5000i
AT1 CAN	0459 491 883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459 491 884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459 491 880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 Prog. CAN	0459 491 882					●			●		●	●	●	●	●	●
T1 Foot CAN 10 pol.	0460 315 881				●											
T1 Foot CAN 12 pol.	0460 315 880		●	●		●	●	●						●		
Cavi di collegamento 12/4 poli																
Lunghezza 0,25 m	0459 554 884		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Lunghezza 5 m	0459 554 880		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Lunghezza 5 m HD*	0459 554 980		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Lunghezza 10 m	0459 554 881		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Lunghezza 10 m HD*	0459 554 981		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Lunghezza 15 m	0459 554 882		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Lunghezza 25 m	0459 554 883		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Cavo di prolunga, 5 m	0459 554 886		●	●	●		●	●	●	●			●	●	●	
Cavi di collegamento 10/4 poli																
Lunghezza 0,25 m	0459 960 883	●				●				●	●	●				
Lunghezza 5 m	0459 960 880	●				●				●	●	●				
Lunghezza 5 m HD*	0459 960 980	●				●				●	●	●				
Lunghezza 10 m	0459 960 881	●				●				●	●	●				
Lunghezza 10 m HD*	0459 960 981	●				●				●	●	●				
Lunghezza 25 m	0459 960 882	●				●				●	●	●				
Lunghezza 25 m HD*	0459 960 982	●				●				●	●	●				

* HD = Heavy Duty

** Aristo™ Feed U6, vecchia serie con cavo 12/4 poli



AT1 CAN

Comando a distanza per corrente di saldatura MMA e TIG
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1 CAN

0459 491 883



AT1 CoarseFine CAN

Comando a distanza per corrente di saldatura MMA e TIG con regolazione grossolana e fine. Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1 CoarseFine CAN

0459 491 884



T1 Foot CAN

Comando a distanza a pedale per TIG
Regolazione della corrente di saldatura, funzione start.
Limitazione della gamma di variazione, dal generatore

Con cavo collegamento da 5m, 12 poli Burndy

0460 315 880

Con cavo di collegamento da 5m, 10 poli Amphenol

0460 315 881



M1 10 Prog CAN

Comando a distanza sinergico per Aristo™U6 e U8.
Richiama fino a 10 slot di memoria ed effettua modifiche sinergiche.
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

M1 10 Prog CAN

0459 491 882



Cavo di collegamento Heavy Duty per ambienti di lavoro difficili, ad esempio elevate temperature dei pezzi in lavorazione.

Riduce inoltre le interferenze elettromagnetiche esterne.

Comandi a distanza analogici



MMA1

Comando a distanza per regolare la corrente di saldatura MMA e TIG
Gancio per sospensione
Cavo di collegamento da 10 m, connettore Burndy a 12 poli

MMA1

0349 501 024

		Caddy® Arc 151i/201i, A33	Caddy® Arc 251i, Origo™ Mig A13	Origo™ Arc 410c/650c/810c	Origo™ Feed Airmatic, M12, M13*
AT1	0459 491 896	●	●	●	
AT1 CF	0459 491 897	●	●	●	
M1	0459 491 895				●
MMA1	0349 501 024	●	●	●	
Cavi di collegamento 12/8 poli					
Lunghezza 5 m	0459 552 880	●	●	●	
Lunghezza 10 m	0459 552 881	●	●	●	
Lunghezza 15 m	0459 552 882	●	●	●	
Lunghezza 25 m	0459 552 883	●	●	●	
Prolunga 25 m	0367 662 880	●	●	●	
Cavi di collegamento 23/8 poli					
Lunghezza 5 m	0459 553 880				●
Lunghezza 10 m	0459 553 881				●

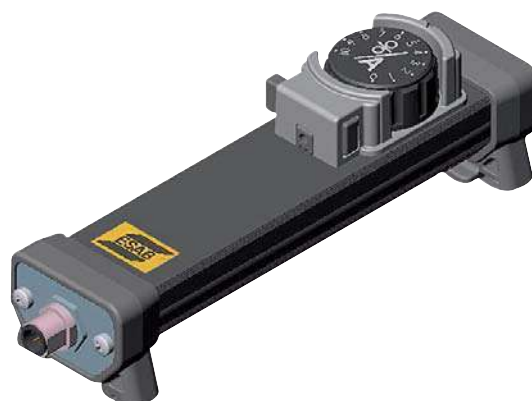
*Per generatori con regolazione a scatti è possibile controllare solo la velocità del filo

AT1

Comando a distanza per regolare la corrente di saldatura MMA e TIG
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1

0459 491 896



AT1 CoarseFine

Comando a distanza per corrente di saldatura MMA e TIG con regolazione grossolana e fine
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

AT1 CoarseFine

0459 491 897



M1

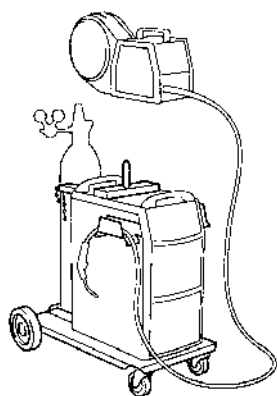
Comando a distanza per tensione/corrente MIG/MAG
Dispositivo magnetico di fissaggio
Cavi di collegamento disponibili in varie lunghezze

M1

0459 491 895



Carrelli



Carrello 1

Mig

Aristo® Mig 5000i

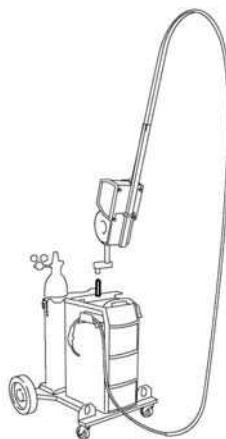
Aristo® Mig U4000i/U5000i

Non adatto per dispositivo di bilanciamento

Compreso perno per traina-filo

Carrello 1

0458 530 880



Carrello 2

Mig

Aristo® Mig 5000i

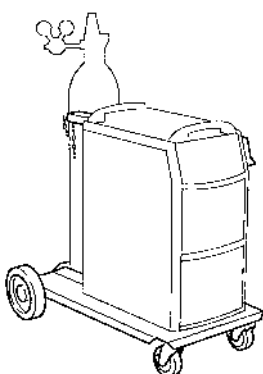
Aristo® Mig U4000i/U5000i

Adatto per dispositivo di bilanciamento o doppio traina-filo, con due bombole

Compreso 2 perni per traina-filo

Carrello 2

0458 603 880



Carrello 3 Tig

Aristo® Tig 4000i

Origo™ Tig 4300iw AC/DC

Carrello 3 TIG

0458 530 881



Carrello 4

Bombole gas

piccole

Questo carrello aumenta la versatilità delle Caddy™ Arc/Tig.

Per bombole gas da 5-10 litri.

Maniglia regolabile in altezza.

Ideale per la movimentazione in officina e per l'assistenza tecnica.

Carrello 4, piccolo

0459 366 885



Carrello 5

Due ruote

Caddy® Arc 151i/201i

Caddy® Tig 1500i/2200i

Caddy® Tig 2200i AC/DC

Per bombole gas da 20-50 litri.

Installazione della saldatrice con pannello in avanti

Carrello 5

0460 330 880



Carrello 6

Due ruote

Origo™ Tig 3000i AC/DC

Origo™ Mig C3000i

Aristo® Mig C3000i

Aristo® MechTig 3000i

Carrello universale per macchine MIG e TIG.

Vano per centralina di raffreddamento CoolMidi 1800

Carrello 6

0459 366 890

Combinazioni:

		Caddy® Mig C160i/C200i	Aristo® MechTig 4000iw	Aristo® MechTig 3000i	Aristo® Mig 5000i	Aristo® Mig U4000i/U5000i	Origo™ Tig 4000i	Aristo® Mig 4300iw AC/DC	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Caddy® Arc 151i/201i/251i	Caddy® Tig 1500i/2200i	Origo™ Tig 2200i AC/DC	Origo™ Tig 300i	Origo™ Arc 400i	Origo/Aristo Mig 300i	Origo/Aristo Mig 400i	Aristo® Mig 4004i/5004i	Aristo® Mig 4004 Pulse
Carrello 1	0458 530 880	•			•														
Carrello 2	0458 603 880				•														
Carrello 3	0458 530 881					•													
Carrello 4	0459 366 885																		
Carrello 5	0460 330 880																		
Carrello 6	0459 366 890		•					•	•										
Carrello 7	0460 060 880		•					•	•										
Carrello 8	0460 564 880													•		•			
Carrello 9	0460 565 880													•		•			
Carrello 10	0459 366 887	•																	
Carrello 11	0462 151 880																	•	
Gabbia protettiva	0460 459 880													•		•			



Carrello 7

Quattro ruote

Origo™ Tig 3000i AC/DC
Origo™ Mig C3000i
Aristo® Mig C3000i
Aristo® MechTig 3000i
Carrello universale per macchine MIG e TIG.
Vano per centralina di raffreddamento CoolMidi 1800



Carrello 8

Due ruote

Origo™ Arc 4001i
Mig 3001i/Mig 4001i
Origo™ Tig 3001i
Origo Mig 4004i/5004i *
Aristo Mig 4004i Pulse *
Carrello per macchine MMA, MIG e TIG senza centralina di raffreddamento e senza bombole.
La foto più grande illustra il carrello con la mensola per MobileFeed

Carrello 7

0460 060 880

Carrello 8

Mensola per YardFeed e MobileFeed

0460 564 880

0460 815 880



Carrello 9

Quattro ruote

Origo™ Arc 4001i
Mig 3001i/Mig 4001i
Origo™ Tig 3001i
Origo Mig 4004i/5004i *
Aristo Mig 4004i Pulse *
Carrello per macchine MIG e TIG con o senza centralina di raffreddamento. Per bombole grandi. Può anche essere utilizzato con gli accessori per dispositivi di bilanciamento

* Per dispositivo di bilanciamento ordinare le staffe di fissaggio



Carrello 10

Due ruote

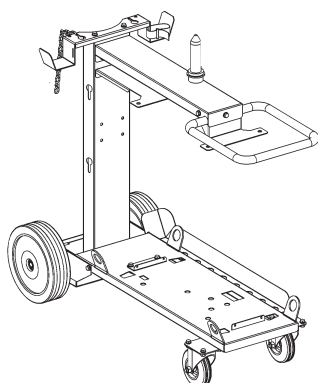
Caddy Mig™ C160i/C200i

Carrello 9

0460 565 880

Carrello 10

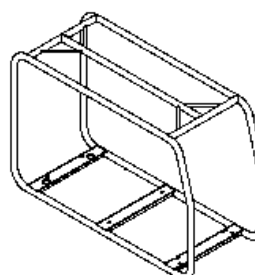
0459 366 887



Carrello 11

Quattro ruote

Origo Mig 4004i/5004i
Aristo Mig 4004i Pulse



Gabbia protettiva

Origo™ Tig 3001i
Origo™ Arc 4001i
Mig 3001i/Mig 4001i
Gabbia per sollevamento e trasporto di macchine MMA, MIG e TIG senza centralina di raffreddamento.

Carrello 11

0462 151 880

Gabbia protettiva

0460 459 880

* Separate fixing brackets to be ordered

Tecnologie di saldatura e taglio

Aristo[®] robot package

Nuovi progetti

Gli sviluppi nel settore della saldatura robotizzata avanzano molto rapidamente. Vengono continuamente introdotti nuovi materiali e nuove procedure, che richiedono nuove funzioni e nuove prestazioni ai software per poter essere utilizzati in pieno e usufruire dei vantaggi che offrono. Per migliorare la produttività occorre quindi dotare i robot delle apparecchiature per saldatura più avanzate. I componenti del sistema ESAB Aristo[™] sono tutti collegati con connettori a innesto rapido e possono essere sostituiti senza effettuare calibrazioni.



La tecnologia ESAB **TrueArcVoltage[™]** misura infatti la tensione di saldatura reale direttamente sull'arco e garantisce così la perfetta riproducibilità dei risultati. Guaine guidafile di varie lunghezze consentono un efficace avanzamento del filo dal fusto MarathonPac[™] al dispositivo traina-filo, permettendo di ottimizzare il layout della stazione robotizzata.



Retrofit

Il grande balzo in avanti ottenibile con un kit di retrofit ESAB può fare ben più che allungare la vita utile del robot. Può infatti migliorare drasticamente le prestazioni di saldatura originarie dell'impianto. Non si tratta semplicemente di ripristinare le prestazioni dell'impianto "come da nuovo", ma di raggiungere un livello ben superiore alle caratteristiche originarie della stazione robotizzata.

Tecnologie di saldatura

Aristo[®] Mig 5000i: generatore per saldatura, partner ideale per la produzione o prefabbricazione di materiali speciali, che richiedono prestazioni di saldatura eccezionali, con applicazioni tipiche nella saldatura robotizzata di acciai legati e non legati, alluminio e leghe.

Aristo[®] U82 Plus e W82 Anybus: interfaccia uomo-macchina, Aristo[®] U82 Plus è la console portatile leggera e facile da usare per i package Aristo[®] robot. W82 Anybus consente il collegamento con i sistemi di controllo dei vari robot, con interfacce DeviceNet, ProfiBus, CanOpen, ecc..

I/O box: questa interfaccia, inserita nel generatore Aristo[®] Mig 5000i(w), collega l'apparecchiatura ESAB con tutti i controllori di robot dotati di scheda I/O (polarità diretta). Questa interfaccia I/O retrofit è dotata di un modulo capace di richiamare 255 diversi parametri di saldatura memorizzati nella console Aristo[®] U82.

Aristo[®] W82 – Integrated: interfaccia per comunicazione diretta con il sistema di controllo ABB IRC5. I parametri di saldatura possono essere modificati durante la saldatura dalla console del robot ABB. Questo consente accesso diretto al controllo della velocità del filo e della tensione d'arco, oltre ad altri importanti segnali quali anti collisione, arco attivo e conferma, informazioni sull'alimentazione del filo, sul gas di protezione, ecc.

RoboFeed: Aristo[®] RoboFeed 3004w ELP 12p è un traina-filo compatto, che comprende il sistema di traino varie funzioni, quali wire inching, spurgo gas, movimento avanti-indietro del filo. Questo traina-filo è stato sviluppato tenendo conto delle particolari prestazioni richieste dalla tecnologia ESAB SuperPulse[™].

SuperPulse[™]: con SuperPulse[™] si possono sovrapporre vari tipi di arco in un procedimento di saldatura. Si possono combinare i vantaggi dell'arco pulsato con quelli di short-arc o spray-arc, o di una pulsazione di frequenza diversa. La velocità di saldatura, l'apporto di calore, la penetrazione ed il tasso di deposito possono così essere bilanciati in modo ottimale. Arco freddo, penetrazione profonda, fusione perfetta; tutto sotto controllo.

Aristo® Mig - retrofit efficace per le installazioni robotizzate esistenti

Nuova vita ai robot!

Circa 40 anni fa, nel 1974, ESAB ed ASEA (oggi ABB) brevettarono il primo robot elettrico per saldatura al mondo. Da allora, i radicali sviluppi nelle tecnologie della saldatura robotizzata, apportati da ESAB e da altri pionieri, hanno trasformato completamente questo settore industriale. Con l'accelerazione del ritmo dei cambiamenti, aumentano anche le esigenze di velocità, qualità e produttività. Per rimanere competitivi nelle produzioni più impegnative, sono essenziali le più avanzate tecnologie di saldatura.

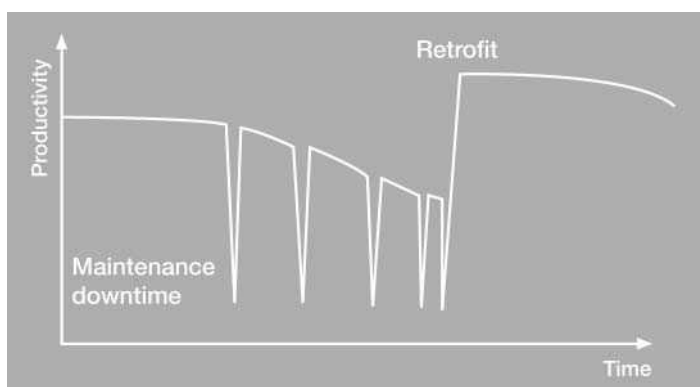


Ma è proprio necessario e conveniente rottamare tutti quei robot industriali robusti e affidabili, che funzionano ancora così bene? L'investimento iniziale è stato infatti notevole e la totale sostituzione degli impianti può essere una scelta troppo onerosa e addirittura antieconomica, con il rischio di non ammortizzare l'investimento in tempi ragionevoli.

ESAB propone una valida alternativa, con una efficace operazione di retrofit che può iniettare nuova vita nella vostra linea di produzione. Non si tratta di un'operazione estetica di facciata o semplicemente di ripristinare le prestazioni dell'impianto "come da nuovo", ma di raggiungere un livello ben superiore alle caratteristiche originarie della stazione robotizzata.

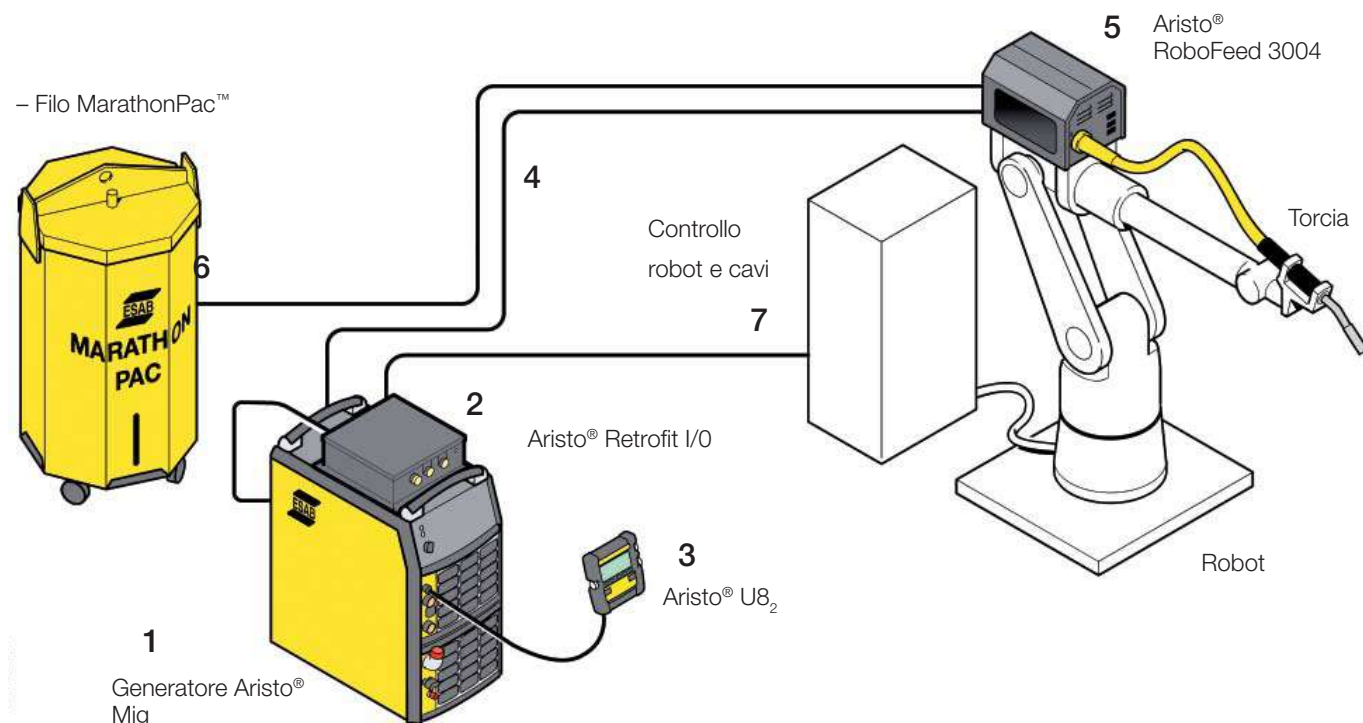
Nuova vita con tecnologie sicure

Nel diagramma si evidenzia come i fermo-macchina dovuti all'usura delle parti di consumo e agli interventi di manutenzione, oltre al declino generalizzato delle prestazioni di saldatura, possano avere un effetto negativo cumulativo sulla produttività. Il grande balzo in avanti ottenibile con un kit di retrofit ESAB può fare ben più che allungare la vita utile del robot. Può infatti migliorare drasticamente le prestazioni di saldatura originarie dell'impianto.



Retrofit I/O Universal 255

Aristo® robot package con RoboFeed 3004w ELP 12p



Codici di ordinazione

1 Generatori

Aristo® Mig 5000i, 400V	0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw, 400V	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, 400V con flussostato con filtro	0459 230 896

Accessori per generatori

Flussostato con filtro per Aristo® Mig 5000iw	0456 855 880
Carrello per Aristo® Mig 5000i/5000iw	0461 043 880
Valvola anti-ritorno	0461 203 880

2 / 3 *Controlli Aristo®

Aristo® Retrofit I/O Universal 255	0460 090 884*
Aristo® U8 ₂ , Plus I/O *	0460 820 883

* *Fornito con un corto cavo di collegamento e staffa

Accessori per Aristo® U8₂

Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
--------------------------	--------------

4 Fascio cavi generatore – traina-filo

	Raffreddata ad aria	Raffreddata ad acqua
Lunghezza 5,0 m	0740 538 890	0740 538 895
Lunghezza 10,0 m	0740 538 881	0740 538 886
Lunghezza 15,0 m	0740 538 882	0740 538 887
Lunghezza 25,0 m		0740 538 888
Lunghezza 35,0 m		0740 538 889

Codici di ordinazione

5 Traina-filo*

Aristo® RoboFeed 3004w ELP 12p	0461 000 891*
Staffe di montaggio universali	0461 173 880
*compreso attacco rapido per guaina guidafile MarathonPac™	

6 Guaina guidafile per MarathonPac™

Lunghezza 1,8 m	F102 437 881
Lunghezza 3,0 m	F102 437 882
Lunghezza 3,8 m	F102 437 889
Lunghezza 4,5 m	F102 437 883
Lunghezza 6,0 m	F102 437 887
Lunghezza 6,5 m	F102 437 890
Lunghezza 8,0 m	F102 437 884
Lunghezza 12,0 m	F102 437 885

7 Cavo di connessione, Aristo®Retrofit al controllo robot:

7,5 m	0461 321 880**
-------	----------------

** Contattare l'integratore per i collegamenti interni del robot

* Per altre alternative di traina-filo, vedere la brochure Aristo®robot package

Per informazioni sulle torce contattare ESAB

Aristo®Retrofit I/O Universal è adattabile direttamente ai seguenti robot (se il controllo robot è dotato dell'appropriata scheda I/O):

ABB S4, S4C, S4C+, Motoman ERC, MRC, XRC, Kuka KRC1, KRC2, Rais RS4, RS5, Fanuc R-J2, R-J3 (controllare la polarità I/O)

Se il vostro robot non è in quest'elenco, contattate ESAB

Yaskawa Motoman MA 1400 e 1900 - W8₂ Anybus

Aristo® robot package con RoboFeed 3004 HW

Codici di ordinazione

Package raffreddato ad aria

Generatori*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000i	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW to FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su MA1400	0465 391 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su MA1900	0465 394 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 890

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (MA1400)	0700 300 510
Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (MA1900)	0700 300 512
Torcia neck Aristo®RT62G22 autoraffr.	0700 300 453
Supporto torcia RT FLC G (anti-collisione)	0700 300 430
Flangia adattamento MA1400-MA1900	0700 300 429



Codici di ordinazione

Package raffreddato ad acqua

Generatori*

Aristo®Mig 5000iW, 400V, con flussostato	0459 230 896
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000iW	0461 043 880

Interfacce

Aristo®U8 ₂ Plus I/O*	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo®W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW-FeedControl HW	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su MA1400	0465 391 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su MA1900	0465 394 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 895
Valvola anti-ritorno	0461 203 880

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (MA1400)	0700 300 513
Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (MA1900)	0700 300 515
Torcia neck Aristo®RT62WG22 raffr.acqua.	0700 300 486
Supporto torcia RT FLC W (anti-collisione)	0700 300 431
Flangia adattamento MA1400-MA1900	0700 300 429

*Per altri tipi di generatori, varianti bus, lunghezze cavi, torçe, contattare ESAB



Aristo® Robot package

Fanuc Arc Mate 100 iC e 120 iC - W8₂ Anybus

Aristo® robot package con Robofeed 3004 HW

Codici di ordinazione

Package raffreddato ad aria

Generatori*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000i	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW to FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su 100 iC	0465 398 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su 120 iC	0465 404 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 890

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (100 iC)	0700 300 436
Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (120 iC)	0700 300 437
Torcia neck Aristo®RT62G22 autoraffr.	0700 300 453
Supporto torcia RT FLC G (anti-collisione)	0700 300 430
Flangia adattamento 100 iC – 120 iC	0700 300 497



Codici di ordinazione

Package raffreddato ad acqua

Generatori*

Aristo®Mig 5000iW, 400V, con flussostato	0459 230 896
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000iW	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
InterCavo collegamento Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW-FeedControl HW	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su 100 iC	0465 398 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su 120 iC	0465 404 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 895
Valvola anti-ritorno	0461 203 880

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (100 iC)	0700 300 464
Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (120 iC)	0700 300 465
Torcia neck Aristo®RT62WG22 raffr.acqua.	0700 300 486
Supporto torcia RT FLC W (anti-collisione)	0700 300 431
Flangia adattamento 100 iC – 120 iC	0700 300 497

*Per altri tipi di generatori, varianti bus, lunghezze cavi, torçe, contattare ESAB.



ABB - W8₂ Anybus



Codici di ordinazione

Package raffredd. aria - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID Generatori*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000i	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW-FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1520ID	0465 381 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1600ID	0465 388 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 2600ID	0465 401 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 890
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (IRB 1520ID-1600ID)	0700 300 437
Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (IRB2600ID)	0700 300 511
Torcia neck Aristo®RT 62G 22 autoraffr.	0700 300 453
Supporto torcia RT FLC G (tipo rigido)	0700 300 432
Flangia adattamento IRB 1520ID-1600ID	0700 300 509
Flangia adattamento IRB 2600ID	0700 300 521

Package raffredd. acqua - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID Generatori*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, con flussostato	0459 230 896
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000iw	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW-FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1520ID	0465 381 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1600ID	0465 388 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 2600ID	0465 401 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 895
Valvola anti-ritorno	0461 203 880
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (IRB 1520ID-1600ID)	0700 300 465
Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (IRB2600ID)	0700 300 514
Torcia neck Aristo®RT 62W 22 raffr.acqua.	0700 300 486
Supporto torcia RT FLC W (tipo rigido)	0700 300 433
Flangia adattamento IRB 1520ID-1600ID	0700 300 509
Flangia adattamento IRB 2600ID	0700 300 521

Package raffreddato ad aria - ABB IRB 1600 e 2600 Generatori*

Aristo® Mig 5000i, 400 V	0459 230 880
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello AristoMig 5000i	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
Staffe di montaggio su IRB 1600	0461 190 880
Supporto cavi laterale per IRB 1600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 880
Staffe di montaggio su IRB 2600	0461 264 880
Supporto cavi laterale per IRB 2600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 882
Fascio cavi 10m, con 3m guaina protettiva	0461 528 993
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo, connettore Euro 1,5m autoraffr.	0700 300 461
Torcia neck Aristo®RT 62G 22 autoraffr.	0700 300 453
Supporto torcia	0700 300 422
FL-1 (montaggio rigido per anti-collisione elettronica)	0700 300 435

Package raffreddato ad acqua - ABB IRB 1600 e 2600 Generatori*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, con flussostato	0459 230 896
Cavo schermato Anybus (Fieldbus) – 10m	0461 182 002
Opzione: Carrello Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Interfacce

Aristo U8 ₂ Plus	0460 820 881
Cavo di prolunga di 7,5m	0460 877 891
Aristo W8 ₂ – Anybus (Devicenet**)	0460 891 881
Cavo di connessione Mig 5000i – W8 ₂ Anybus	0456 527 885

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
Staffe di montaggio su IRB 1600	0461 190 880
Supporto cavo per IRB 1600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 880
Staffe di montaggio su IRB 2600	0461 264 880
Supporto cavo per IRB 2600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 882
Fascio cavi 10m, con 3m guaina protettiva	0461 528 993
Valvola anti-ritorno	0461 203 880
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo, connettore Euro 1,5m raffr.acqua	0700 300 494
Torcia neck Aristo®RT 62W 22 raffr.acqua	0700 300 486
Supporto torcia	0700 300 422
FL-1 (montaggio rigido per anti-collisione elettronica)	0700 300 435

*Per altri tipi di generatori, varianti bus, lunghezze cavi, torçe, contattare ESAB

Aristo[®] W8₂ Integrated

Le operazioni della cella robotizzata e del sistema saldante vengono gestite totalmente dalla console portatile del robot ABB. Un sistema eccezionalmente user-friendly con interfaccia grafica Windows e touch screen.

Tutti i dati di saldatura sono gestiti da questa console e possono essere memorizzati o modificati dall'operatore.

Sono disponibili nel sistema saldante i procedimenti short-arc, spray, pulse (compreso SuperPulse).

I package sono predisposti per i robot IRB 1600, IRB 2600, IRB 1600ID, IRB 2600ID e IRB 2400L e comprendono tutti gli accessori di montaggio, staffe, cavi, connettori e minuteria.

Vantaggi:

- Riduzione tempi morti (minor manutenzione)
- Minor manutenzione (meno componenti)
- Accesso alle nuove tecnologie di saldatura
- Maggiore produttività
- Migliore qualità di saldatura



ABB - W8₂ Integrated



Codici di ordinazione

Package raffredd. aria - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID Generatori*

Aristo® Mig 5000i, 400 V e W8 ₂ Integrated	0459 230 898
Cavo connessione W82 Integrated al controllo IRC5	0461 182 880
Connessioni di sicurezza e interlock	0462 051 880
Opzione: Carrello AristoMig 5000i	0461 043 880

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW-FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1502ID	0465 381 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1600ID	0465 388 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 2600ID	0465 401 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 890
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (IRB 1502ID-1600ID)	0700 300 437
Cavo infinitum (rotazione infinita) autoraffr (IRB2600ID)	0700 300 511
Torcia neck Aristo®RT 62G 22 autoraffr.	0700 300 453
Supporto torcia RT FLC G (tipo rigido)	0700 300 432
Flangia adattamento IRB 1502ID-1600ID	0700 300 509
Flangia adattamento IRB 2600ID	0700 300 521

Package raffreddato ad aria - ABB IRB 1600 e 2600 Generatori*

Aristo® Mig 5000i, 400 V e W82 Integrated	0459 230 898
Cavo connessione W82 Integrated al controllo IRC5	0461 182 880
Connessioni di sicurezza e interlock	0462 051 880
Opzione: Carrello AristoMig 5000i	0461 043 880

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
Staffe di montaggio su IRB 1600	0461 190 880
Supporto cavo per IRB 1600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 880
Staffe di montaggio su IRB 2600	0461 264 880
Supporto cavo per IRB 2600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 882
Fascio cavi 10m, con 3m guaina protettiva	0461 528 993
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo, connettore Euro 1,5m autoraffr.	0700 300 461
Torcia neck Aristo®RT 62G 22 autoraffr.	0700 300 453
Supporto torcia	0700 300 422
FL-1 (montaggio rigido per anti-collisione elettronica)	0700 300 435

Package raffredd. acqua - ABB IRB 1520ID, IRB 1600ID, IRB 2600ID Generatori*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, flow guard e W82 Integrated	0459 230 899
Cavo connessione W82 Integrated al controllo IRC5	0461 182 880
Connessioni di sicurezza e interlock	0462 051 880
Opzione: Carrello AristoMig 5000iw	0461 043 880

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo® RoboFeed 3004 HW	0465 040 880
Aristo® FeedControl HW	0461 080 881
Cavo per RoboFeed HW-FeedControl HW (5m)	0465 412 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1502ID	0465 381 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 1600ID	0465 388 880
Staffe di montaggio RoboFeed 3004 HW su IRB 2600ID	0465 401 880
Fascio cavi generatore- FeedControl, 5m*	0740 538 895
Valvola anti-ritorno	0461 203 880
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (IRB 1502ID-1600ID)	0700 300 465
Cavo infinitum (rotazione infinita) raffr.acqua (IRB2600ID)	0700 300 514
Torcia neck Aristo®RT 62W 22 raffr.acqua.	0700 300 486
Supporto torcia RT FLC W (tipo rigido)	0700 300 433
Flangia adattamento IRB 1502ID-1600ID	0700 300 509
Flangia adattamento IRB 2600ID	0700 300 521

Package raffreddato ad acqua - ABB IRB 1600 e 2600 Generatori*

Aristo® Mig 5000iw, 400 V, con flussostatoe e W8 ₂ integrated	0459 230 899
Cavo connessione W8 ₂ Integrated al controllo IRC5	0461 182 880
Connessioni di sicurezza e interlock	0462 051 880
Opzione: Carrello Aristo Mig 5000iw	0461 043 880

Traina-filo e cavi di connessione

Aristo®RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
Staffe di montaggio su IRB 1600	0461 190 880
Supporto cavi per IRB 1600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 880
Staffe di montaggio su IRB 2600	0461 264 880
Supporto cavi per IRB 2600 (solo con 0461 528 993)	0461 188 882
Fascio cavi 10m, con 3m guaina protettiva	0461 528 993
Valvola anti-ritorno	0461 203 880
Porta-bobina separato con guaina 4,5m Mpac	0461 184 880

Torçe per saldatura*

Cavo, connettore Euro 1,5m raffr. acqua	0700 300 494
Torcia neck Aristo®RT 62W 22 raffr.acqua	0700 300 486
Supporto torcia	0700 300 422
FL-1 (montaggio rigido per anti-collisione elettronica)	0700 300 435

*Per altri tipi di generatori, varianti bus, lunghezze cavi, torçe, contattare ESAB

Tecnologie di saldatura e taglio

Saldatura TIG

La saldatura TIG è uno dei procedimenti di saldatura ad arco a protezione gassosa. L'arco si sviluppa tra il pezzo in lavorazione e un elettrodo di Tungsteno che non fonde. L'arco e il bagno di fusione sono protetti da un gas inerte.

Se viene utilizzato materiale d'apporto, viene immesso come filo freddo e fuso nell'arco prima di entrare nel bagno di saldatura.

Con il procedimento TIG è possibile produrre giunzioni saldate molto pulite e di alta qualità. Non ci sono spruzzi, e si possono evitare facilmente difetti di giunzione, incisioni e porosità.

Il procedimento può essere utilizzato con tecnica manuale o parzialmente / totalmente automatizzato.

La saldatura TIG viene prevalentemente utilizzata per alluminio o acciai alto-legati, perché in molte applicazioni viene solitamente richiesta una qualità di saldatura difficilmente ottenibile con altri procedimenti. Il procedimento viene prevalentemente scelto per giunzioni in aree delicate e con alte esigenze di qualità, come l'industria nucleare, chimica, aerospaziale e alimentare.





QWave™

La nuova tecnologia QWave™ ha ridefinito il procedimento di saldatura TIG AC, con evidenti vantaggi di grande stabilità d'arco, riduzione del rumore, precisione complessiva del processo, altissima qualità, migliore ergonomia.



True AC Rating™

Le macchine ESAB dotate della funzione TrueAC Rating™ mostrano sempre il valore reale della corrente di saldatura, che non è così ovvio come sembra. Infatti i fenomeni di induzione nel circuito di saldatura possono portare a discrepanze tra i valori della corrente impostata e quella reale.

Le macchine convenzionali mostrano solo il valore di corrente richiesto e impostato, mentre TrueAC Rating™ misura e mostra solo il valore reale.

Questa caratteristica è molto importante, specialmente per monitorare l'apporto di calore applicato.

Saldatura TIG

Fatte per durare

Le macchine Caddy® sono dotate di robusti connettori OKC 50 per i cavi di saldatura, per poter operare in sicurezza con correnti elevate. Grazie alla struttura compatta e all'involucro antiurto in fibre polimeriche, queste saldatrici sono leggere e facili da trasportare. La generosa ventilazione e l'accurato dimensionamento dei componenti assicurano lunga vita operativa anche nelle condizioni di lavoro più gravose.

Il nuovo controllo ArcPlus™ II ottimizza le prestazioni in saldatura, riduce drasticamente gli spruzzi ed assicura il miglior reinnesco dell'arco. Le Caddy® sono progettate in modo tale che i componenti più importanti rimangano puliti liberi da polvere. Sono inoltre costruite in conformità con le norme IP23 sull'isolamento e sono quindi adatte ad operare all'aperto.

PFC – Power Factor Correction. Le Caddy® sono dotate di correzione automatica del fattore di potenza (PFC), che minimizza i disturbi sulla rete di alimentazione elettrica. Inoltre le macchine sono poco sensibili alle fluttuazioni della tensione di rete e quindi sono adatte ad essere alimentate da un motogeneratore.



Soluzioni portatili per saldatura professionale



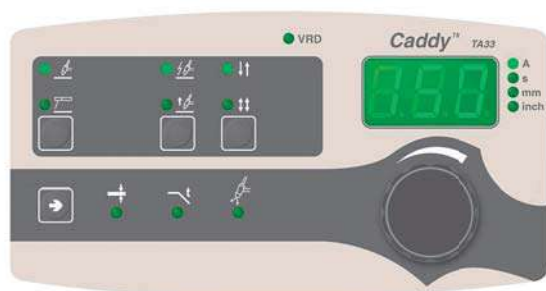
- Saldatura TIG professionale di acciai legati, non legati e inossidabili
- Ampio raggio d'azione grazie alla possibilità di usare cavi di alimentazione di 2,5mmq lunghi fino a 100m senza cadute di tensione ed anche alla compatibilità con motogeneratori mediante PFC – Power Factor Correction.
- Innesco ad alta frequenza o LiftArc™
- Comando sulla torcia a 2/4 tempi
- Saldatura MMA professionale con il controllo ArcPlus™II e le funzioni HotStart e ArcForce regolabili
- Struttura anti-urto in polimeri e alluminio
- Raffreddamento torcia naturale o ad acqua disponibile su Caddy®Tig 2200i con centralina CoolMinicooler
- Sistema di raffreddamento ELP – ESAB LogicPump, che aziona automaticamente la pompa di circolazione quando è necessario
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto.
- Protezione termica contro i sovraccarichi.
- Adatte per lavori di montaggio, riparazione e manutenzione.
- Disponibili due differenti carrelli, vedere a pagina 74

With the environment in mind

Active power factor connection
Efficient energy utilisation
Harmonics EN 61000-3-12
RoHS 2002/95/E

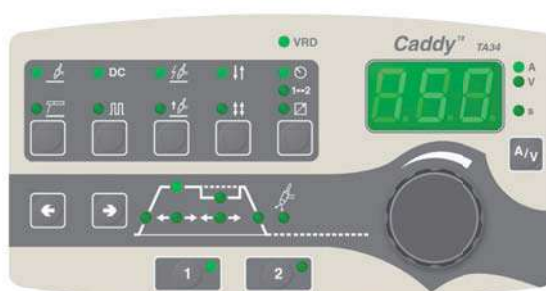
PFC





Pannello TA33

- Selezione dei parametri TIG impostando lo spessore della lamiera
- Regolazione della rampa di discesa della corrente
- Regolazione del post-flusso gas
- Display digitale



Pannello TA34

- Presentazione grafica del ciclo di processo
- Saldatura TIG pulsata
- Micro-pulsazione fino a 0,001 sec
- Regolazione rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione pre/post-flusso gas
- Memorizzazione parametri (x2), richiamabili dalla torcia durante la saldatura
- Torce TIG con regolazione a distanza
- Display digitale

Codici di ordinazione, impianti completi

● Caddy® Tig 1500i TA33, con cavi saldatura da 3 mt e torcia TXH 151, 4 m	0460 450 880
● Caddy® Tig 2200i TA33, con cavi saldatura da 3 mt e torcia TXH 201, 4 m	0460 450 881
● Caddy® Tig 1500i TA34, con cavi saldatura da 3 mt e torcia TXH 151, 4 m	0460 450 882
● Caddy® Tig 2200i TA34, con cavi saldatura da 3 mt e torcia TXH 201, 4 m	0460 450 883
● Caddy® Tig 2200iw TA33, con centralina raffreddamento, cavi saldatura da 3 mt, torcia TXH 251w, 4 m	0460 450 884
● Caddy® Tig 2200iw TA34, con centralina raffreddamento, cavi saldatura da 3 mt, torcia TXH 251w, 4 m	0460 450 885

Codici di ordinazione, macchine

Caddy® Tig 1500i, TA33 ●	0460 450 890
Caddy® Tig 2200i, TA33 ●	0460 450 891
Caddy® Tig 1500i, TA34 ●	0460 450 892
Caddy® Tig 2200i, TA34 ●	0460 450 893
Caddy® Tig 2200iw, TA33 raffredd.acqua ●	0460 450 894
Caddy® Tig 2200iw, TA34 raffredd.acqua ●	0460 450 895

Dati tecnici	Caddy® Tig 1500i	Caddy® Tig 2200i
Alimentazione, V / Fasi	230 / 1	
Fusibile, ritardato, A	16	
Gamma di regolazione, TIG (DC), A	3 - 150	3 - 220
Gamma di regolazione, MMA (DC), A	4 - 150	4 - 170
Tensione a vuoto, V	55 - 60	55 - 60
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	418 x 188 x 208	
Peso, kg	9,2	9,4
Classe di protezione	IP 23	
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 20%, A/V	150	220
Ciclo di lavoro 60%, A/V	120	150
Ciclo di lavoro 100%, A	110	140

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 20%, A/V	150	170
Ciclo di lavoro 60%, A/V	100	130
Ciclo di lavoro 100%, A	90	110

Centralina di raffreddamento CoolMini per Caddy® 2200i

Peso (senza/con liquido di refrigerante), kg	4,5 / 6,7
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	407 x 188 x 151

Accessori

Adattatore per torce con regolazione a distanza	0459 491 912
Comando a distanza a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5 m	0460 315 880
Cinghia a tracolla	0460 265 003
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Liquido refrigerante (10 litri)	0007 810 012
Pinza portaelettrodo 150 A con cavo da 3 m ●●●	0700 006 898
Pinza portaelettrodo 200 A con cavo da 3 m ●●●●●	0700 006 900
Centralina raffreddamento CoolMini ●●	0460 144 880
Kit di montaggio centralina per Tig 2200i	0460 509 880



Comando a pedale T1 Foot CAN

Comandi a distanza a pagina 70

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di massa da 3m con morsetto, cavo di alimentazione da 3m con spina e tubo gas da 2m con fascette.

Origo™ Tig 3001i DC

Origo™Tig 3001i rappresenta la soluzione più avanzata e completa per la saldatura TIG DC e MMA. Acciai non legati e basso-legati, acciai inossidabili, leghe di rame e materiali a base nickel possono essere saldati in modo eccellente con Origo™Tig 3001i, grazie a un arco estremamente stabile e alle ottime caratteristiche di innesco.

La macchina può essere dotata di due tipi di pannelli di controllo di processo:

Origo™ TA23

Comprende le principali funzioni per i procedimenti TIG e MMA

Origo™ TA24

Estende le funzionalità TIG con la saldatura TIG DC pulsata, per il miglior controllo dell'apporto di calore nella saldatura di lamiere sottili, a partire da 0,5 mm. Offre inoltre la possibilità di memorizzare due programmi di saldatura, richiamabili dalla torcia.

Come opzione, le torce TIG sono disponibili con un comando a distanza per la regolazione della corrente durante la saldatura, e con un collo flessibile per le posizioni più difficili.

Entrambi i pannelli di controllo sono caratterizzati da facilità di uso e semplice impostazione dei parametri.

Per lavori di produzione, manutenzione e riparazione



- Struttura in acciaio galvanizzato – robusta e durevole
- Eccezionali qualità di saldatura, alta efficienza e ottima qualità
- Tecnologia Inverter IGBT – grandi prestazioni ed alta affidabilità
- Saldatura MMA professionale con il controllo ArcPlus™II
- Torce TIG con regolazione della corrente a distanza
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto.
- Comandi a distanza, display digitale
- Maniglie integrate
- Sistema di raffreddamento ELP – ESAB LogicPump, che aziona automaticamente la pompa di circolazione quando è necessario



Dati tecnici	Origo™ Tig 3001i
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3
Fusibile, ritardato, A	16
Gamma di regolazione, TIG (DC), A	4 - 300
Tensione a vuoto, V	67
Potenza a vuoto, W	30
Fattore di potenza (TIG)	0,9
Efficienza a potenza max (TIG), %	81
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	652 x 249 x 423
Peso, kg	33,5
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Centralina di raffreddamento CoolMidi 1000

Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1100 (1,0)
Capacità liquido refrigerante, litri	5
Peso (senza/con liquido refrigerante), kg	14 / 19
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	690 x 245 x 300

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 35%, A/V	300 / 22
Ciclo di lavoro 60%, A	240 / 19,6
Ciclo di lavoro 100%, A/V	200 / 18



Pannello TA23

- Saldatura TIG e MMA
- Innesci ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- Regolazione grafica delle rampe di salita/discesa, corrente di base e post-flusso gas
- Regolazione pre-flusso gas e corrente minima TIG, HotStart e ArcForce in MMA, saldatura a goccia



Pannello TA24

- Saldatura TIG e MMA
- TIG DC pulsato
- Micro pulsazione fino a 0,001 sec
- Innesci ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- Regolazione HotStart e ArcForce in MMA, saldatura a goccia
- Memorizzazione parametri (x2), richiamabili dalla torcia durante la saldatura
- Regolazione grafica delle rampe di salita/discesa, corrente di base e post-flusso gas

Codici di ordinazione

Origo™ Tig 3001i, TA23	0459 745 883
Origo™ Tig 3001iw,TA23	0459 745 884
Origo™ Tig 3001i, TA24	0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw,TA24	0459 745 886
Carrello	0460 565 880

Package

Origo™Tig 3001i TA23 con cavi saldatura MMA + torcia TXH 201 4m + carrello 4 ruote + cavo massa + tubo gas	0459 795 889
--	--------------

Accessori

Gabbia per protezione e trasporto	0460 459 880
Centralina di raffreddamento CoolMidi 1000	0460 490 880
Kit di montaggio Origo™Tig 3001i su CoolMidi 1000	0460 685 881
Flussostato per CoolMidi 1000	0456 855 881
Adattatore per torce con regolazione a distanza	0459 491 913
Comando a distanza a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5 m	0460 315 881
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Liquido refrigerante (10 litri)	0007 810 012
Pinza portaelettrodo con cavo da 5 m	0700 006 888



Comando a pedale T1 Foot CAN

Torces per saldatura TIG a pagina 96



Comandi a distanza a pagina 70

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di massa da 4,5m con morsetto, cavo di alimentazione da 5m con spina e tubo gas da 2m con fascette

Aristo® Tig 4000iw DC

Aristo® Tig 4000iw è l'apparecchiatura ideale per la saldatura TIG DC e MMA. Acciai non legati e basso-legati, acciai inossidabili, leghe di rame e materiali a base nickel possono essere saldati in modo eccellente con Aristo® Tig 4000iw, grazie a un arco estremamente stabile e alle ottime caratteristiche di innesco. Una macchina potente e completa per l'impiego in produzione e per lavori di manutenzione e riparazione. La macchina può essere dotata di due tipi di pannelli di controllo di processo:

Aristo® TA4

Comprende le principali funzioni per la saldatura professionale TIG e MMA

Aristo® TA6

Estende le funzionalità TIG con la saldatura TIG DC pulsata, per il miglior controllo dell'apporto di calore nella saldatura di lamiere sottili, a partire da 0,5 mm. Come opzione, le torce TIG sono disponibili con un comando a distanza per la regolazione della corrente durante la saldatura, e con un collo flessibile per le posizioni più difficili.

Entrambi i pannelli di controllo sono caratterizzati da facilità di uso e semplice impostazione dei parametri.



- Tecnologia Inverter IGBT – grandi prestazioni ed alta affidabilità
- Eccezionali qualità di saldatura, alta efficienza e ottima qualità
- Struttura in alluminio estruso Alutech™ – robusta e durevole
- Filtro aria per evitare l'introduzione di polveri metalliche
- Torce TIG con regolazione della corrente a distanza
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- ELP, ESAB Logic Pump per il controllo intelligente del circuito di raffreddamento
- Saldatura MMA con elettrodi fino al diametro di 6mm
- Scriccatura con elettrodi di carbone da 8mm
- Comandi a distanza, display digitale
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto.

Aristo® Tig 4000iw	
Dati tecnici	
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3
Fusibile, ritardato, A	20
Gamma di regolazione (TIG), A	4 - 400
Tensione a vuoto, V	78 - 90
Potenza a vuoto, W	60
Fattore di potenza (TIG)	0,9
Efficienza a potenza max (TIG), %	86
Dimens. compr. raffredd..lunghezza x larghezza x altezza, mm	625 x 394 x 776
Peso, compreso centralina raffredd., kg	81,5
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S
Potenza di raffreddamento, W (l/min)	2000 (2,0)
Capacità liquido refrigerante, litri	5,5

Prestazioni a 40°C, TIG	
Ciclo di lavoro 35%, A	400
Ciclo di lavoro 60%, A	320
Ciclo di lavoro 100%, A	250

Pannello TA4



- Saldatura TIG e MMA, scricatura con elettrodi di carbone
- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- Facile regolazione dei parametri, delle rampe di salita/discesa, della corrente di base e pre/post-flusso gas
- Regolazione HotStart e ArcForce in saldatura MMA

Pannello TA6



- Saldatura TIG e MMA, scricatura con elettrodi di carbone
- Menu multilingue
- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- TIG DC pulsato
- Micro pulsazione fino a 0,001 sec
- Pre e post-flusso gas
- Rampe di salita/discesa e corrente di saldatura
- 10 slot di memoria
- Memorizzazione parametri (x3), richiamabili dalla torcia in ogni momento
- Regolazione corrente minima per comando a distanza
- Assegnazione dei valori-limite protetti da password
- Regolazione HotStart e ArcForce in saldatura MMA

Codici di ordinazione

Aristo® Tig 4000iw, TA4	0458 630 881
Aristo® Tig 4000iw, TA6	0458 630 885
Carrello	0458 530 881

Accessori

Liquido refrigerante (10 litri)	0007 810 012
Flussostato acqua	0456 855 880
Unità multitensione (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Adattatore per torce con regolazione a distanza	0459 491 912
Comando a distanza a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5 m	0460 315 880
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Pinza portaelettrodo con cavo da 5 m	0700 006 892

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di massa da 4,5m con morsetto, cavo di alimentazione da 5m con spina e tubo gas da 2m con fascette



Saldatura TIG AC/DC

Fatte per durare

Le macchine Caddy® sono dotate di robusti connettori OKC 50 per i cavi di saldatura, per poter operare in sicurezza con correnti elevate. Grazie alla struttura compatta e all'involucro antiurto in fibre polimeriche, queste saldatrici sono leggere e facili da trasportare. La generosa ventilazione e l'accurato dimensionamento dei componenti assicurano lunga vita operativa anche nelle condizioni di lavoro più gravose.

Le Caddy® sono progettate in modo tale che i componenti più importanti rimangano puliti liberi da polvere. Sono inoltre costruite in conformità con le norme IP23 sull'isolamento e sono quindi adatte ad operare all'aperto.

PFC – Power Factor Correction. Le Caddy® sono dotate di correzione automatica del fattore di potenza (PFC), che minimizza i disturbi sulla rete di alimentazione elettrica. Inoltre le macchine sono poco sensibili alle fluttuazioni della tensione di rete e quindi sono adatte ad essere alimentate da un motogeneratore.

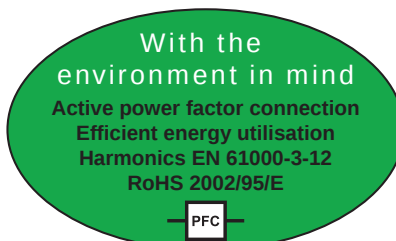


Per impiego in officina, in manutenzione e riparazione



- Saldatura TIG AC/DC professionale
- QWave™ - arco silenzioso e dinamico in AC
- True AC Rating™ - rilevazione del valore reale della corrente di saldatura
- Ampio raggio d'azione grazie alla possibilità di usare cavi di alimentazione di 2,5mmq lunghi fino a 100m senza cadute di tensione ed alla compatibilità con motogeneratori mediante PFC – Power Factor Correction.
- Innesco ad alta frequenza o LiftArc™
- Comando sulla torcia a 2/4 tempi
- Saldatura MMA professionale in DC e AC
- Funzione di controllo ArcPlus™II, HotStart e ArcForce regolabili, inversione di polarità (DC)
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto.
- Struttura anti-urto in polimeri e alluminio
- ELP – ESAB LogicPump aziona automaticamente la pompa di circolazione quando è necessario
- Protezione termica contro i sovraccarichi.
- Per lavori di montaggio e produzione
- Per riparazione e manutenzione.
- Torce TIG con regolazione della corrente a distanza
- Raffreddamento torcia naturale o ad acqua disponibile, con centralina CoolMinicooler
- Disponibili due differenti carrelli, vedere a pagina 70

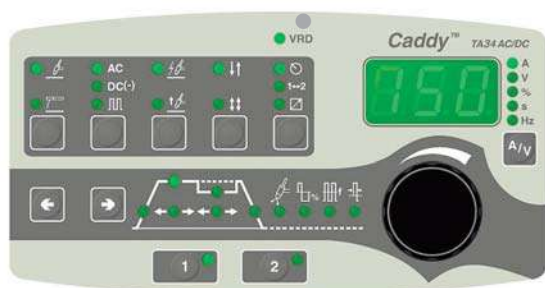
Carrello
0460 330 880





Pannello TA33 AC/DC

- Selezione dei parametri TIG impostando lo spessore della lamiera
- Regolazione delle rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione di pre/post-flusso gas
- Regolazione della corrente minima per comando a distanza
- Display digitale – comando a distanza



Pannello TA34 AC/DC

- Presentazione grafica del ciclo di processo
- Monitoraggio di frequenza e bilanciamento AC per ottimizzare il bagno di fusione
- Saldatura TIG DC pulsata
- Micro-pulsazione DC fino a 0,001 sec
- Preriscaldamento dell'elettrodo per migliorare l'innesco e aumentare la durata dell'elettrodo in AC
- Regolazione rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione pre/post-flusso gas
- Memorizzazione parametri (x2), richiamabili dalla torcia durante la saldatura
- Regolazione della corrente minima per comando a distanza
- Display digitale – comando a distanza

Codici di ordinazione, impianti completi

- Caddy®Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, torcia TXH™201 4m e kit MMA **0460 150 882**
- Caddy®Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, torcia TXH™201 4m e kit MMA **0460 150 883**
- Caddy®Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, torcia TXH™251w 4m, CoolMini, kit MMA e carrello a due ruote **460 150 884**

Codici di ordinazione, macchine

- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC **0460 150 880**
- Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC **0460 150 881**
- Centralina raffreddamento CoolMini **0460 144 880**

Dati tecnici Caddy® Tig 2200i AC/DC

Alimentazione, V / Fasi	230 / 1
Fusibile, ritardato, A	16
Gamma di regolazione, TIG (AC/DC), A	3 - 220
Gamma di regolazione, (MMA), A	4 - 160
Tensione a vuoto, V	55 - 60
Fattore di potenza (TIG)	0,99
Efficienza a potenza max (TIG), %	66
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	418 x 188 x 345
Peso, kg	15
Classe di protezione	IP 23
Classe di applicazione	S

Centralina raffreddamento CoolMini

Peso (senza/con liquido refrigerante), kg	4,5 / 6,2
Dimensioni, lungh x largh x altezza, mm	407 x 188 x 151

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 20%, A/V	220
Ciclo di lavoro 60%, A/V	150
Ciclo di lavoro 100%, A/V	140

Prestazioni a 40°C, MMA

Ciclo di lavoro 30%, A	160
Ciclo di lavoro 60%, A/V	120
Ciclo di lavoro 100%, A	110

Accessori

Adattatore per torce con regolazione a distanza	0459 491 912
Comando a distanza a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5 m	0460 315 880
Cinghia a tracolla	0460 265 003
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Liquido refrigerante (10 litri)	0007 810 012
Pinza portaelettrodo 200 A con cavo da 3 m	0700 006 900



Comando a pedale T1
Foot CAN

Comandi a distanza a pagina 70

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di massa da 3m con morsetto, cavo di alimentazione da 3m con spina e tubo gas da 2m con fascette

Origo™ Tig 3000i AC/DC - 4300iw AC/DC

Per applicazioni impegnative in saldatura TIG



- Saldatura TIG AC/DC professionale
- QWave™ - arco silenzioso e dinamico in AC
- True AC Rating™ - rilevazione del valore reale della corrente di saldatura
- Saldatura MMA professionale in AC con Origo™Tig 4300iw AC/DC
- Funzione di controllo ArcPlus™II, HotStart e ArcForce regolabili, inversione di polarità (DC)
- Isolamento tipo IP23, per operare all'aperto.
- Modalità standby automatica per il risparmio energetico
- Display digitale



- Protezione termica contro i sovraccarichi.
- Origo™Tig 4300iw AC/DC può essere movimentato con gru
- Disponibili due differenti carrelli per Origo™Tig 3000i AC/DC
- Raffreddamento torcia naturale o ad acqua disponibile per Origo™Tig 3000i AC/DC, con centralina CoolMidi 1800
- ELP – ESAB LogicPump aziona automaticamente la pompa di circolazione quando è necessario
- Torce TIG con regolazione della corrente a distanza

Dati tecnici	Tig 3000i TA24 AC/DC	Tig 4300iw TA24 AC/DC
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	
Fusibile, ritardato, A	20	25
Gamma di regolazione, TIG (AC/DC), A	4 - 300	4 - 430
Gamma di regolazione, (MMA), A	16 - 300	16 - 430
Rampa salita corrente, sec	0 - 10	
Rampa discesa corrente, sec	0 - 10	
Post-flusso gas, sec	0 - 25	
Frequenza pulsazione DC, sec	0,01 - 2,5	
Tensione a vuoto, V	54 - 67	83
Fattore di potenza (TIG)	0,65	0,89
Efficienza a potenza max (TIG), %	77	76
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	652 x 412 x 423	625 x 394 x 776
Peso, kg	42	-
Peso con centralina di raffreddamento, kg	-	95
Classe di protezione	IP 23	IP 23
Classe di applicazione	S	

Prestazioni a 40°C, TIG

Ciclo di lavoro 35%, A	300	-
Ciclo di lavoro 40%, A	-	430
Ciclo di lavoro 60%, A	240	400
Ciclo di lavoro 100%, A	200	315

Centralina di raffreddamento CoolMidi 1800

Potenza di raffreddamento, W (l/min)	1600 (1,2)	2000 (2,0)
Capacità liquido refrigerante, litri	4,2	5,5
Peso (senza/con liquido di refrigerante), kg	19 / 23	-
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	-	

* CoolMidi1800 è applicabile solo alla Tig 3000i AC/DC. La Tig 4300i AC/DC ha già la centralina integrata.



Pannello TA24 AC/DC

- Presentazione grafica del processo
- Innesco ad alta frequenza e LiftArc™
- Comando torcia a 2/4 tempi
- Monitoraggio di frequenza e bilanciamento AC per ottimizzare il bagno di fusione
- Saldatura TIG DC pulsata
- Micro-pulsazione DC fino a 0,001 sec
- Preriscaldamento dell'elettrodo per migliorare l'innesco e aumentare la durata dell'elettrodo in AC
- Regolazione rampe di salita/discesa della corrente
- Regolazione pre/post-flusso gas
- Memorizzazione parametri (x2), richiamabili dalla torcia durante la saldatura
- Regolazione della corrente minima per comando a distanza
- Display digitale – comando a distanza



Origo™Tig 3000i AC/DC, impianto completo 0459 795 882

Package

● Origo™Tig 3000i AC/DC TA24 + cavi saldatura MMA + CoolMidi 1800 + torcia TXH™251w + carrello 4 ruote

0459 795 882

Codici di ordinazione

Origo™ Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC ●	0459 735 880
Centralina CoolMidi 1800 ●	0459 840 880
Carrello a due ruote	0459 366 890
Carrello a quattro ruote ●	0460 060 880

Origo™ Tig 4300i, TA24 raffredd.acqua

Origo™ Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460 100 880
Carrello a quattro ruote	0458 530 881

Accessori

Adattatore per torce con regolazione a distanza	0459 491 912
Comando a distanza a pedale T1 Foot CAN, con cavo da 5 m	0460 315 880
Riduttore di pressione con flussometro	0000 973 096
Liquido refrigerante (10 litri)	0007 810 012
Pinza portaelettrodo con cavo da 5 m ●	0700 006 888



Torces per saldatura TIG a pagina 96



Comando a pedale T1 Foot CAN



Comandi a distanza a pagina 70

Dotazioni

Le macchine sono dotate di cavo di massa da 4,5m con morsetto, cavo di alimentazione da 5m con spina e tubo gas da 2m con fascette

Torce TIG TXH™

Torce, ricambi e parti di consumo

Torce TIG TXH™ per il saldatore più esigente

Caratteristica saliente delle torce TXH™ è la grande qualità. Torce e accessori offrono il massimo della convenienza, versatilità ed ergonomia. La gamma comprende torce auto-raffreddate e raffreddate ad acqua, con o senza valvola del gas e con o senza testa flessibile. Sono disponibili cavi di lunghezze diverse, con connettore OKC 50.

Codici di ordinazione Torce auto-raffreddate

TXH™ 121, 4 m OKC 50	0700 300 524
TXH™ 121, 8 m OKC 50	0700 300 529
TXH™ 151, 4 m OKC 50	0700 300 538
TXH™ 151, 8 m OKC 50	0700 300 544
TXH™ 201, 4 m OKC 50	0700 300 552
TXH™ 201, 8 m OKC 50	0700 300 555
TXH™ 121, 4 m OKC 25 C	0700 300 522**
TXH™ 121, 8 m OKC 25 C	0700 300 527**
TXH™ 121, 4 m OKC 25	0700 300 532*
TXH™ 121, 8 m OKC 25	0700 300 534
TXH™ 151, 4 m OKC 25	0700 300 548*
TXH™ 151, 8 m OKC 25	0700 300 550*
TXH™ 151, 4 m OKC 25 C	0700 300 536**
TXH™ 151, 8 m OKC 25 C	0700 300 542**
TXH™ 201, 4 m OKC 25	0700 300 558
TXH™ 201, 8 m OKC 25	0700 300 560

* Solo Origo Tig 150i

** Solo Caddy Tig 150i

Con valvola gas

TXH™ 121V, 4 m OKC 25	0700 300 523
TXH™ 121V, 8 m OKC 25	0700 300 528
TXH™ 151V, 4 m OKC 25	0700 300 537
TXH™ 151V, 8 m OKC 25	0700 300 543
TXH™ 151V, 4 m OKC 50	0700 300 539
TXH™ 151V, 8 m OKC 50	0700 300 545
TXH™ 201V, 4 m OKC 50	0700 300 553
TXH™ 201V, 8 m OKC 50	0700 300 556

Con testa flessibile

TXH™ 121F, 4 m OKC 25	0700 300 525
TXH™ 121F, 8 m OKC 25	0700 300 530
TXH™ 121F, 4 m OKC 50	0700 300 526
TXH™ 121F, 8 m OKC 50	0700 300 531
TXH™ 151F, 4 m OKC 25	0700 300 540
TXH™ 151F, 8 m OKC 25	0700 300 546
TXH™ 151F, 4 m OKC 50	0700 300 541
TXH™ 151F, 8 m OKC 50	0700 300 547
TXH™ 201F, 4 m OKC 25	0700 300 559
TXH™ 201F, 4 m OKC 50	0700 300 554
TXH™ 201F, 8 m OKC 50	0700 300 557

Con regolazione della corrente*

TXH™ 121r, 4 m OKC 50	0700 300 620
TXH™ 121r, 8 m OKC 50	0700 300 622
TXH™ 151r, 4 m OKC 50	0700 300 624
TXH™ 151r, 8 m OKC 50	0700 300 626
TXH™ 201r, 4 m OKC 50	0700 300 628
TXH™ 201r, 8 m OKC 50	0700 300 630



Con testa flessibile e regolazione della corrente*

TXH™ 121Fr, 4 m OKC 50	0700 300 621
TXH™ 121Fr, 8 m OKC 50	0700 300 623
TXH™ 151Fr, 4 m OKC 50	0700 300 625
TXH™ 151Fr, 8 m OKC 50	0700 300 627
TXH™ 201Fr, 4 m OKC 50	0700 300 629

Codici di ordinazione Torce raffreddate ad acqua

TXH™ 251w, 4 m OKC 50	0700 300 561
TXH™ 251w, 8 m OKC 50	0700 300 563
TXH™ 401w, 4 m OKC 50	0700 300 565
TXH™ 401w, 8 m OKC 50	0700 300 567
TXH™ 401w HD, 4 m OKC 50	0700 300 566
TXH™ 401w HD, 8 m OKC 50	0700 300 568

Con testa flessibile

TXH™ 251wF, 4 m OKC 50	0700 300 562
TXH™ 251wF, 8 m OKC 50	0700 300 564

Con regolazione della corrente*

TXH™ 251wr, 4 m OKC 50	0700 300 632
TXH™ 251wr, 8 m OKC 50	0700 300 634
TXH™ 401wr, 4 m OKC 50	0700 300 636
TXH™ 401wr, 8 m OKC 50	0700 300 637
TXH™ 401wr HD, 4 m OKC 50	0700 300 638
TXH™ 401wr HD, 8 m OKC 50	0700 300 639

Con testa flessibile e regolazione della corrente*

TXH™ 251wFr, 4 m OKC 50	0700 300 633
TXH™ 251wFr, 8 m OKC 50	0700 300 635

Accessori

Adattatore per torce con regolazione a distanza

12 poli	0459 491 912
10 poli per Origo™ Tig 3001i	0459 491 913
Adattatore per vecchie macchine ESAB ad attacco centrale	0466 807 880
Liquido refrigerante (10 litri)	0007 810 012
Kit ricambi torce TXH™ 121/251w	0368 846 880
Kit ricambi torce TXH™ 151/201	0368 846 881
Kit ricambi torce TXH™ 401w	0368 846 882

Prolunghe

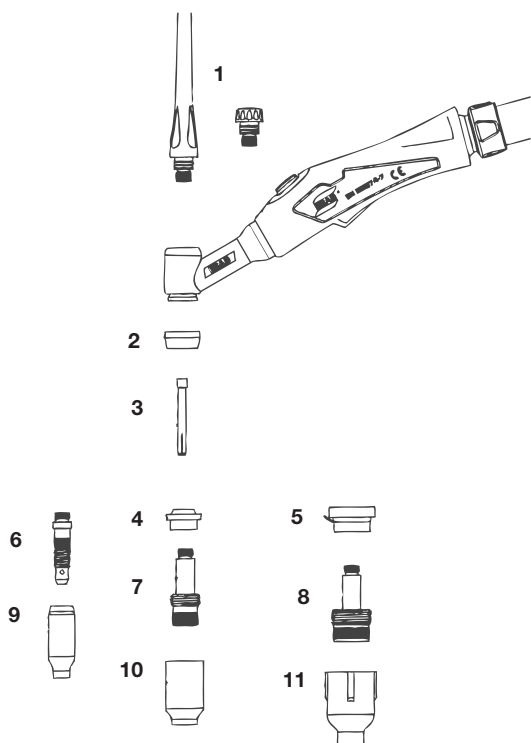
Prolunghe speciali (non per torce con regolazione della corrente)

Lunghezza 8 m, 200 A, auto-raffreddate	0466 705 880
Lunghezza 16 m, 200 A, auto-raffreddate	0466 705 882
Lunghezza 16 m, 400 A, raffreddate ad acqua	0466 705 883

*con apposito adattatore

Dati tecnici	TXH™ 121	TXH™ 151	TXH™ 201	TXH™ 251w	TXH™ 401w	TXH™ 401w HD
Prestazioni, corrente max						
Ciclo di lavoro 35%, A	-	150	200	-	400	430
Ciclo di lavoro 60%, A	120	120	150	250	350	400
Ciclo di lavoro 100%, A	100	100	140	200	300	-
Diametro elettrodo, Ø mm	1,0 - 3,2	1,0 - 3,2	1,0 - 4,0	1,0 - 3,2	1,0 - 4,8	1,0 - 4,8

Parti di consumo	TorçeTXH™	121/251w	151/201	401w/401wHD
------------------	-----------	----------	---------	-------------



Corpo bussola con gas lens (7)

Ø 1,0	0157 121 016	0157 123 021	0157 123 091
Ø 1,6	0157 121 017	0157 123 022	0157 123 092
Ø 2,4	0157 121 018	0157 123 023	0157 123 093
Ø 3,2	0157 121 041	0157 123 024	0157 123 094
Ø 4,0	-	0157 123 025	0157 123 095
Ø 4,8	-	-	0157 123 075

Corpo bussola con gas lens extra-large (7)

Ø 1,0	-	0157 123 083	-
Ø 1,6	-	0157 123 084	-
Ø 2,4	-	0157 123 085	-
Ø 3,2	-	0157 123 086	-
Ø 4,0 - 4,8	-	0157 123 087	-

Ugello gas, standard (8)

Ø 6,4	0365 310 044	0157 123 052	-
Ø 8,0	0365 310 045	0157 123 053	-
Ø 9,8	0365 310 046	0157 123 054	-
Ø 11,2	0365 310 047	0157 123 055	-
Ø 12,7	0365 310 048	0157 123 056	-
Ø 15,9	0588 000 440	0588 000 442	-
Ø 19,0	-	0588 000 441	-

Ugello gas per gas lens (10)

Ø 6,4	0157 121 032	0157 123 057	0157 123 057
Ø 8,0	0157 121 033	0157 123 058	0157 123 058
Ø 9,8	0157 121 034	0157 123 059	0157 123 059
Ø 11,2	0157 121 039	0157 123 060	0157 123 060
Ø 12,7	0157 121 040	0157 123 061	0157 123 061
Ø 17,5	-	0588 000 439	-

Ugello gas extra large per gas lens extra-large (11)

Ø 9,8	-	0157 123 088	-
Ø 12,7	-	0157 123 089	-
Ø 15,9	-	0588 000 438	-
Ø 19,0	-	0157 123 098	-
Ø 24,0	-	0588 000 437	-

In neretto, dotazione standard

Cappuccio (1)

Lungo	0365 310 051	0157 123 029	0157 123 029
Medio	0365 310 050	0588 000 591	0588 000 591
Corto	0365 310 049	0157 123 028	0157 123 028

Paracalore

(2)	0366 960 017	0366 960 016	0366 960 018
(4)	-	0366 960 020	-
(5) gas lens extra large	-	0366 960 021	-

Bussola, standard e per gas lens (3)

Ø 1,0	0365 310 028	0157 123 010	0157 123 010
Ø 1,6	0365 310 029	0157 123 011	0157 123 011
Ø 2,4	0365 310 030	0157 123 012	-
Ø 3,2	0365 310 091	0157 123 013	-
Ø 4,0	-	0157 123 014	-

Corpo bussola, heavy duty

Ø 2,4	-	-	0157 123 077
Ø 3,2	-	-	0157 123 078
Ø 4,0	-	-	0157 123 079
Ø 4,8	-	-	0157 123 074

Corpo bussola, standard (6)

Ø 1,0	0365 310 037	0157 123 015	-
Ø 1,6	0365 310 038	0157 123 016	-
Ø 2,4	0365 310 039	0157 123 017	-
Ø 3,2	0365 310 090	0157 123 018	-
Ø 4,0 - 4,8	-	0157 123 019	-
Ø 0,5 - 2,4	-	-	0157 123 081
Ø 3,2 - 4,0	-	-	0157 123 082

Elettrodi di tungsteno:
vedere catalogo Accessori ESAB



Tecnologie di saldatura e taglio

Taglio Plasma

Il taglio Plasma è un processo di fusione estremamente versatile per tagliare praticamente tutti i metalli. Nel procedimento di taglio Plasma l'arco si sviluppa in una colonna di gas plasma altamente ionizzato tra un elettrodo che non fonde ed il pezzo in lavorazione. La colonna viene ulteriormente assotigliata e concentrata da un ugello, in modo da incrementare fortemente la densità di potenza e la stabilità del flusso.

L'arco plasma sviluppato in questo modo raggiunge una temperatura di oltre 25.000°C. L'alta densità di energia del flusso plasma fonde rapidamente il materiale e la sua energia cinetica spinge il materiale fuso fuori dal solco tagliato.

L'elevata velocità di taglio assicura minima distorsione e bordi di taglio netti e precisi.

Come gas plasma per le macchine portatili viene normalmente utilizzata aria compressa, che semplifica l'utilizzo del processo in ogni situazione. Con il taglio Plasma è anche possibile tagliare pacchi di lamiera sovrapposte, tecnica non possibile con il taglio ossi-gas. Si possono tagliare in modo economico anche acciai alto-legati, alluminio e rame.

Con un ugello speciale si possono effettuare scriccature, con notevoli vantaggi rispetto al metodo convenzionale con elettrodi di carbone, quali: velocità, riduzione del rumore, pulizia e precisione.





PowerCut™

Se vi interessa migliorare la produttività, le macchine della serie PowerCut™ offrono grande mobilità e lunga vita operativa, quindi la migliore produttività mediante un ottimo rapporto prezzo/prestazioni, ideale per il taglio Plasma. Il componente più importante è la torcia. Nel taglio plasma manuale il design della torcia gioca un ruolo cruciale per la maneggevolezza e per la manutenzione. Il sistema migliore è quello che ha una struttura semplice composta dal minor numero di parti possibile. I vantaggi per l'utente consistono nel minor numero di ricambi da tenere in magazzino, nella facilità di sostituire le parti di consumo e nel minor costo complessivo di manutenzione.



Scriccatura al Plasma

La scriccatura al Plasma è la migliore alternativa alla scriccatura convenzionale con elettrodi di carbone, con i vantaggi di minore quantità di fumi, minor rumore, migliore pulizia complessiva del pezzo e dell'ambiente di lavoro.

La tensione iniziale e la riserva di potenza, in combinazione con la curva V/A sono determinanti per ottenere buoni risultati. Inoltre, la macchina deve avere la capacità di fornire un arco estremamente stabile durante tutto il procedimento. Nel campo delle macchine portatili, le PowerCut™900 e1600 hanno dimostrato qualità superiori a molte altre macchine della categoria, nelle applicazioni di scriccatura

PowerCut™ 400 - PowerCut™ 700



- Macchine per taglio plasma compatte e portatili
- Tecnologia Blowback: elimina l'innesco ad alta frequenza
- Multitensione
- Dynamic Arc Control
- Regolazione automatica pressione aria e voltage booster

Dati tecnici	PowerCut™ 400	PowerCut™ 700	PowerCut™ 900
Alimentazione, V / Fasi	90-280/1, 50/60	400/3, 50/60	400/3 e 230/1, 50/60
Fusibile, ritardato, A	16	16	20/32
Prestazioni con ciclo di lavoro 20%, A	30A		
Prestazioni con ciclo di lavoro 30%, A		50A	
Prestazioni con ciclo di lavoro 60%, A			60A
Prestazioni max a 40°C, ciclo di lavoro 60%, A	18A	37A	
Gamma di regolazione, A	15 - 30	30-50	20-60
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	465 x 160 x 340	600 x 210 x 380	630 x 322 x 379
Peso, con cavo e torcia, kg	14	25	40
Classe di protezione	IP 23	IP23	IP 23S
Aria compressa, bar / l/min	4,8 / 142	5,5 / 189	5,5 / 189
Temperatura operativa, °C	-10 - +40	-10 - +40	-10 - +40

Capacità di taglio di precisione/separazione, mm

Acciai comuni	10/12	16/20	22/32
Acciai inossidabili	10/12	16/20	
Alluminio	10/12	16/20	

Codici di ordinazione

PowerCut™ 400, 90-280V, monofase CE **0700 210 880**

Accessori

Torcia di ricambio PT-39, 4,5m*

*parti di consumo da ordinare separatamente	0558 010 576
Kit parti di consumo da 30Kit misura flusso plasmaPlasma flow measuring kit	0558 000 739
Guida-torcia	0558 010 581

Dotazioni PowerCut™400

Cavo alimentazione da 3m, torcia con cavo da 4,5m, kit parti di consumo, cavo massa.
La macchina viene fornita pronta all'uso.

Codici di ordinazione

PowerCut™700, 400V, trifase.CE **0700 210 881**

Accessori

Torcia di ricambio PT-39, 7,6m*

*parti di consumo da ordinare separatamente	0558 011 580
Kit parti di consumo da 50A per PT-39	0558 010 585
Kit meccanizzazione plug&play	0700 210 200
Comando remoto 7,6m	0558 008 349
Torcia PT-37 con cremagliera, 7,6m	0558 004 862
Torcia PT-37 senza cremagliera, 5,2m	0558 004 895
Kit misura flusso plasma	0558 000 739
Guida-torcia	0558 010 581

Dotazioni PowerCut™700

Cavo alimentazione da 3m, torcia con cavo da 7,6m, kit parti di consumo, regolatore/filtro aria, cavo massa. La macchina viene fornita pronta all'uso.

PowerCut™ 900 - PowerCut™ 1600



- Tecnologia Blowback – senza alta frequenza, previene le interferenze ai componenti elettronici ed ai computer nelle vicinanze
- Commutazione automatica tra le modalità operative: scriccatura, taglio normale, taglio di grigliati
- Le macchine PowerCut™ forniscono un valore di tensione extra per un'ottima scriccatura
- Struttura robusta, studiata per una lunga vita operativa. Leggera ma resistente agli urti e all'ossidazione
- I componenti elettronici sono montati in posizione protetta da urti e vibrazioni



- Gli interruttori e i comandi sono protetti da polvere e corrosione
- La ventola di raffreddamento interviene solo se necessario, limitando i consumi e l'introduzione di polvere
- La compensazione delle variazioni di tensione di rete assicura un rendimento costante anche con l'alimentazione da un motogeneratore
- Il display digitale mostra l'esatto valore della pressione e della corrente di taglio, oltre ad un codice "help" per segnalare i malfunzionamenti
- Supporto per torcia, cavo e parti di consumo

PowerCut™ 1600
400 / 3 35
90A
20-90
706 x 322 x 379
45
IP 23S
5,5 / 189
-10 - +40
38 / 44

Codici di ordinazione

Con torcia PT-38 e cavo da 7,6 m

PowerCut™ 900 - 230 V monofase 230 V	0558 008 124
PowerCut™ 900 - 400 V trifase 400 V	0558 008 136
PowerCut™ 1600 - 400 V trifase 400 V	0558 007 235

Senza torcia

PowerCut™ 900 - 230 V monofase 230 V	0558 008 123
PowerCut™ 900 - 400 V trifase 400 V	0558 008 135
PowerCut™ 1600 - 400 V trifase 400 V	0558 007 234

Dotazioni PowerCut™ 900-1600

Cavo alimentazione, parti di consumo, regolatore di pressione con filtro, cavo massa



Accessori

Carrello	0558 007 898
Kit per misura flusso plasma	0558 000 739
Separatore d'acqua Heavy Duty	0558 007 897

Kit parti di consumo 60 Amp per torcia - PowerCut™ 900

1 Ugello ceramico, 3 Ugelli 60 A, 1 Diffusore gas,	
3 Elettrodi, O-ring e accessori vari	0558 008 419

Kit parti di consumo 90 Amp per torcia - PowerCut™ 1600

1 Ugello ceramico, 4 Ugelli 90 A, 1 Diffusore gas 30-70 A e 90 A,	
3 Elettrodi, O-ring e accessori vari	0558 007 640

Torce Plasma

Meccanizzazione

- Accessori Plug-and-play per trasformare le PowerCut™ 900-1600 in potenti sistemi meccanizzati per la produzione

Meccanizzazione

Interfaccia CNC con cavo da 15,2m	0558 004 215
Kit per meccanizzazione Plug-and-play	0558 007 885
Comando a distanza	0558 008 349

Torcia plasma PT-37

PT-37, con cremagliera, cavo da 7,6 metri	0558 004 862
PT-37, senza cremagliera, cavo da 5,2 metri	0558 004 895
Supporto torcia	0558 005 926

PT-37



PT-38



Codici di ordinazione PT-38

Torcia Plasma PT-38 - 7,6 m	0558 006 786
Torcia Plasma PT-38 - 15,2 m	0558 006 787
escluse parti di consumo	

Accessori

Kit parti di consumo 60 A	0558 008 419
Kit parti di consumo 90 A	0558 007 640
Kit guida torcia Deluxe (per cerchi Ø 45-1060 mm)	0558 003 258
Kit guida torcia Basic (per cerchi Ø 45-750 mm)	0558 002 675

Parti di consumo per torcia in dotazione a PowerCut™900

Paracalore	0558 008 094
Ugello 60 A	0558 008 417
Ugello 40 A	0558 007 682
Elettrodo	0558 005 220
Diffusore gas 30-70 A	0558 005 217
Guida torcia	0558 008 592
Paracalore per scricatura*	0558 008 591
Ugello per scricatura*	0558 008 588

*Solo per scricatura con PowerCut™ 900

Parti di consumo per torcia in dotazione a PowerCut™1600

Paracalore	0558 008 094
Ugello 90 A	0558 007 680
Ugello 70 A	0558 005 219
Ugello 40 A	0558 007 682
Electrode	0558 005 220
Diffusore gas 30-70 A	0558 005 217
Diffusore gas 90 A**	0558 004 870
Guida-torcia	0558 006 614
Paracalore per scricatura**	0558 008 186
Ugello per scricatura**	0558 007 681

**Solo per scricatura con PowerCut™ 1600

Torcia per taglio Plasma PT-38

- Impugnatura ergonomica per non affaticare l'operatore
- Pulsante di grosse dimensioni per l'azionamento con guanti protettivi
- Nuova tecnologia Blowback
- Semplice sostituzione delle parti di consumo
- Robusto attacco e sostegno del cavo
- Cambio torcia senza bisogno di attrezzi



PT-39



PT-26



Codici di ordinazione PT-39

Torcia Plasma PT-39 PC400 - 4,5 m*)	0558 010 576
Torcia Plasma PT-39 PC700 - 7,6 m*	0558 011 580

*parti di consumo da ordinare separatamente

Accessori PT-39

Kit parti di consumo 50A	0558 010 585
Kit parti di consumo 20-30A	0558 010 586

Parti di consumo PT-39

Elettrodo	0558 005 220
Inserto 30-80A	0558 005 217
Ugello 20-30A	0558 011 620
Ugello 50A	0558 004 878
Paracalore, CE	0558 011 868
Guida torcia	0558 010 581

Codici di ordinazione PT-26

Torcia Plasma PT-26 - 7,6 m - 70°	0558 002 208
Torcia Plasma PT-26 - 15,2 m - 70°	0558 002 209
Torcia Plasma PT-26 - 7,6 m - 90°	0558 004 031
Torcia Plasma PT-26 - 15,2 m - 90°	0558 004 032
Torcia PT-26 diritta per meccanizzazione - 7,6 m	0558 002 320
Torcia PT-26 diritta per meccanizzazione - 15,2 m	0558 002 321

Accessori PT-26

Kit parti di consumo 150 A	0558 002 864
Kit parti di consumo 300 A per Deuce Pack	0558 004 030
Guaina in cuoio 7,6 m	0558 002 921
Guaina in cuoio 15,2 m	0558 002 922

Accessori PT-26 per scricatura

Ugello per scricatura 200 A	0558 003 718
Ugello per scricatura 300 A	0558 003 795
Paracalore per torcia	0558 003 797
Guaina in cuoio, vedere sopra	

Parti di consumo PT-26

O-ring superiore corpo torcia	0558 003 721
O-ring inferiore corpo torcia	0558 003 720
Porta-elettrodo, compresi O-ring	0558 003 707
O-ring superiore porta-elettrodo	0558 003 708
O-ring inferiore porta-elettrodo	0558 003 709
Diffusore	0558 003 710
Isolatore, compreso O-ring	0558 003 711
O-ring isolatore	0558 003 712
Elettrodo, Aria, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Elettrodo, Ar/H	0558 003 723
Ugello 50 A (con O-ring)	0558 003 716
Ugello 150 A (con O-ring)	0558 003 717
Ugello 250 A (con O-ring)	0558 003 798
Ugello 300 A (con O-ring)	0558 003 794
O-ring superiore elettrodo	0558 003 724
O-ring inferiore elettrodo	0558 003 725
Guida torcia	0558 003 713

Kit guida torcia Basic per tagli circolari PT-38



Kit guida torcia Deluxe per tagli dritti, smussi e per cerchi Ø 45-1060 mm, con attacco magnetico, a ventosa o con punta



Kit parti di consumo PT-38

ESP 150 – ESP 150 Deuce Pack



**Scriccatura
al Plasma**



- Macchine ad alte prestazioni per taglio e scriccatura Plasma
- Possono operare in parallelo in configurazione Deuce Pack
- Componenti opzionali per taglio meccanizzato, compresa interfaccia CNC
- Eccezionali caratteristiche in scriccatura
- Torcia PT-26 raffreddata ad acqua, con testa a 70° o 90° oppure dritta per meccanizzazione
- Parti di consumo di lunga durata
- Taglia con aria compressa, azoto, argon/idrogeno o miscele azoto-idrogeno
- Innesco con arco pilota, anche attraverso vernici o altri rivestimenti
- Torcia con circuito di sicurezza, che consente di operare solo se sono stati installati i componenti corretti

Dati tecnici	ESP 150	ESP 150 Deuce Pack
Alimentazione, V / Fasi	400 / 3	400 / 3
Prestazioni a 40°C, ciclo 90%, A	150	300
Gamma di regolazione, A	25 - 150	30 - 300
Dimensioni, lung x largh x altezza, mm	1016 x 552 x 800	-
Peso, con cavo e torcia, kg	308	-
Classe di protezione	IP 21S	IP 21S
Gas plasma, bar/litri-minuto	6,9 / 113	5,6 / 112
Gas plasma, bar/litri-minuto	5,9 / 95	6,0 / 94

Capacità di taglio di precisione/separazione, mm		
Acciai comuni	40 / 50	-- / 100
Acciai inossidabili	25 / 38	-- / 75
Alluminio	40 / 50	-- / 100

Codici di ordinazione ESP 150

ESP 150 con torcia PT-26, 70°, 7.6 m	0558 003 472
ESP 150 senza torcia	0558 002 713

Codici di ordinazione ESP 150 Deuce Pack

DEUCE PACK 150, con torcia PT-26, 15,2 m	0588 001 011
--	---------------------

Dotazioni ESP 150

ESP 150, torcia PT-26 con cavo protetto da guaina in cuoio, parti di consumo, cavo massa, carrello per due bombole, regolatore di pressione, tubi gas, liquido refrigerante.

Accessori ESP 150 – ESP 150 Deuce Pack

Regolatore multigas	0558 004 781
Carrello TR-2	680 794
Liquido refrigerante, 10 litri	0007 810 012

Kit misurazione flusso Plasma

Questo sistema di controllo misura il valore reale del flusso Plasma alla torcia	0558 000 739
--	---------------------

Parti di consumo per torcia PT-26 (150 A)

3 ugelli da 50 A,	
3 ugelli da 150 A, 3 ugelli da 200 A, 1 ugello per scricatura da 200 A, 3 elettrodi Ar/H,	
1 paracalore standard, 1 distanziatore guida-torcia	0558 002 864

Parti di consumo per torcia PT-26 (300 A)

3 ugelli da 50 A, 3 ugelli da 150 A, 3 ugelli da 200 A, 3 ugelli da 300 A, 1 ugello per scricatura da 200 A, 1 ugello per scricatura da 300 A, 3 elettrodi Ar/H, 3 elettrodi aria, N2, N2/H, 1 paracalore standard, 1 distanziatore guida-torcia	
	0558 004 030

Dotazioni ESP 150 Deuce Pack

2 x ESP 150, torcia PT-26 con cavo protetto da guaina in cuoio, parti di consumo, cavo massa, regolatore di pressione, tubi gas e acqua

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITA'

Nel compilare questo catalogo è stato fatto ogni sforzo per assicurare l'esattezza delle informazioni e dei dati. Tuttavia, nell'interesse del continuo miglioramento della produzione, ESAB si riserva il diritto di cambiare le specifiche o la struttura dei prodotti descritti senza darne preavviso. ESAB non fornisce alcuna garanzia, espressa o implicita, riguardo l'affidabilità, precisione o completezza dell'informazione e non accetta responsabilità per eventuali danni diretti o indiretti derivanti dalle informazioni contenute in questo catalogo.

Leader mondiale nelle tecnologie e nei sistemi di saldatura e taglio



ESAB è un pioniere nell'industria della saldatura e del taglio dei metalli. Con oltre 100 anni di esperienza e di continuo miglioramento dei prodotti e dei processi, affrontiamo le sfide del progresso tecnologico in ogni settore dove operiamo.

Qualità e rispetto per l'ambiente

Qualità, ambiente e sicurezza sono sempre stati al centro della nostra attenzione. ESAB è una delle poche aziende internazionali ad aver conseguito le certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001 per la gestione di Qualità, Sicurezza e Ambiente in tutte le sue unità produttive.

Alla ESAB la qualità è un processo continuo, al centro dell'attenzione dei processi produttivi nelle nostre fabbriche in tutto il mondo.

La leadership mondiale comporta un'esperienza applicativa e una competenza globali. La produzione multinazionale di materiali d'apporto e di macchine porta la qualità e la capacità innovativa ESAB sempre più vicino ai clienti. Le filiali ESAB in tutto il mondo, con la rete di distributori qualificati, sono in grado di offrire a livello locale esperienza pratica e soluzioni per ogni problema riguardante materiali, processi di saldatura e taglio, produttività dei sistemi.

Filiali ESAB nel Mondo



* Comprende le sedi di ESAB North America.

Società del gruppo Anderson Group Inc

ESAB Saldatura SpA

Via Novara 57/59, 20010 Bareggio – MI

Tel. 02 97968.1

e-mail: esab.saldatura@esab.se

www.esab.it

